



CAMBIA UNA TECNOLOGÍA DE 110 AÑOS POR EL CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN

OLD TECH

HIGH TECH

El uso de llama abierta a lo largo de los años

Después de la invención del soplete de oxígeno y acetileno en el siglo XIX, la llama abierta se utilizó para soldar, cortar y calentar. En el siglo XX, el método fue poco reemplazado por máquinas de soldar y de plasma avanzadas. Estas innovaciones ofrecieron una precisión, eficiencia y seguridad superiores.

Ahora pregúntate: Tienes una máquina de soldar, una máquina de plasma para cortar... ¿Por qué seguir utilizando un sistema de hace 110 años para calentar? ¡Prueba el equipo de inducción DAWELL!

	1800s	1960s	1990s	AHORA
Soldar	 LLAMA ABIERTA	 SOLDADURA	 SOLDADURA	 SOLDADURA
Cortar	 LLAMA ABIERTA	 LLAMA ABIERTA	 CORTE POR PLASMA	 CORTE POR PLASMA
Calentar	 LLAMA ABIERTA	 LLAMA ABIERTA	 LLAMA ABIERTA	 INDUCCIÓN

ACTUALIZA A EQUIPOS SIN LLAMA



HIGH TECH
Máquina de soldar
SOLDADURA



HIGH TECH
Máquina de corte
CORTE



HIGH TECH
Equipo de inducción
CALENTAMIENTO

DHI-45C



Esesor óptimo del material: hasta 5 mm
Máx. espesor del material: hasta 8 mm
Potencia equivalente de la máquina de soldar: 190 A

 [V]	 [A]	 [kW/kVA]	 [mm]	 [kg]
1x230	16	3,7/5	240x200x440	13,5

DHI-120F HD



Esesor óptimo del material: hasta 25 mm
Máx. espesor del material: hasta 40 mm
Potencia equivalente de la máquina de soldar: 300 A

 [V]	 [A]	 [kW/kVA]	 [mm]	 [kg]
3x400	3x16	10/22,5	400x760x700	68

DHI-190F HD



Esesor óptimo del material: hasta 40 mm
Máx. espesor del material: hasta 120 mm
Potencia equivalente de la máquina de soldar: 450 A

 [V]	 [A]	 [kW/kVA]	 [mm]	 [kg]
3x400	3x32	19/33	540x840x960	96

DHC 6510R - equipo calentamiento por resistencia

Recocido controlado de materiales después de la soldadura para reducir la tensión y el contenido de hidrógeno (hasta 1050°C) y para el precalentamiento antes de la soldadura (hasta 250°C).

 [V]	 [A]	 [kW]	 [mm]	 [kg]
3x400	25	10,8	170x370x405	17

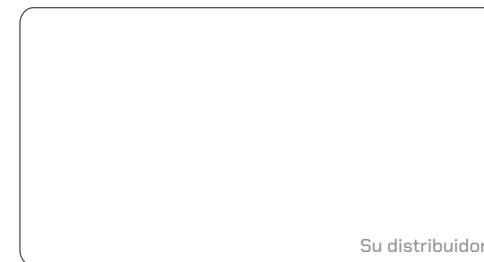


ENDEREZADO Y CALENTAMIENTO



CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN
destinado a la industria de la soldadura

Eficiente y económico
reemplazo del calentamiento por llama



Su distribuidor

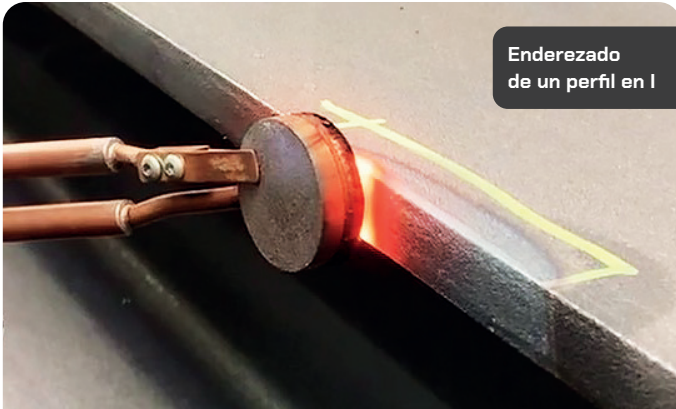
DAWELL CZ - ESPECIALISTAS EN EQUIPOS INDUSTRIALES MÓVILES PARA CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN

E-mail: sales@dawell.cz
Phone: +420 725 536 306
Web: www.dawell.cz

Adress: Budischowského 1073
674 01 Třebíč
República Checa

DAWELLING IS THE FLAMELESS FUTURE OF HEATING

APLICACIÓN



Enderezado de un perfil en I



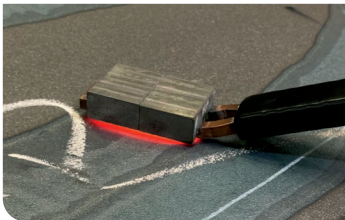
Enderezado de material de 120 mm de espesor



Enderezado de material de 40 mm de espesor



Antes - hueco de 6 mm



Después - hueco menor de 2 mm



Consulta nuestro canal de YouTube para ver más ejemplos de aplicaciones.



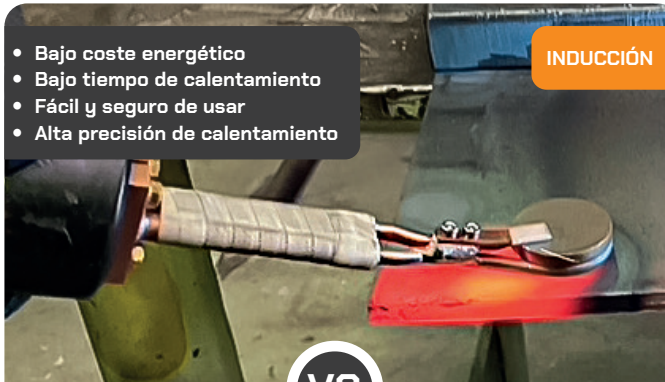
www.dawell.cz



VENTAJAS

Ventajas de los equipos de inducción de DAWELL en comparación con la llama abierta:

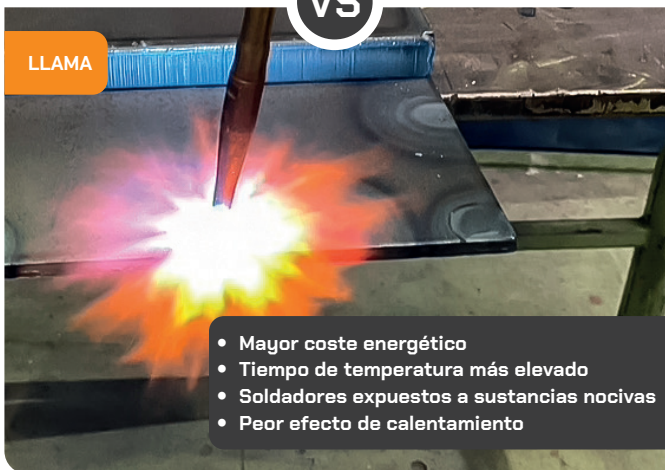
- No se requiere certificado del trabajador
- Coste operativo significativamente menor
- Gran precisión del calentamiento
- Reduce el riesgo de calentamiento involuntario del área circundante
- Rápido y fácil de usar - conectar y calentar
- Seguridad en el lugar de trabajo significativamente mayor y un menor coste en seguros
- Respetuoso con el medio ambiente - minimiza la contaminación en el lugar de trabajo
- No oxida la superficie de la pieza de trabajo durante el calentamiento
- Mayor ergonomía - no es necesario ningún equipo de protección adicional
- Calentamiento tecnológicamente correcto de materiales metálicos (Al, Cu, CrNi, etc.)
- Proceso de calentamiento controlado



INDUCCIÓN

- Bajo coste energético
- Bajo tiempo de calentamiento
- Fácil y seguro de usar
- Alta precisión de calentamiento

VS



LLAMA

- Mayor coste energético
- Tiempo de temperatura más elevado
- Soldadores expuestos a sustancias nocivas
- Peor efecto de calentamiento

ECONOMÍA



COMPARATIVA DE COSTES ENERGÉTICOS EJEMPLO DE CÁLCULO DE UN CLIENTE

		LLAMA ABIERTA	INDUCCIÓN
Acetileno (0,10 € / litro)	500 litros	50 € por hora	---
Oxígeno (0,02 € / litro)	500 litros	10 € por hora	---
Electricidad (0,20 / 1 kWh)	10 kW	---	2 € por hora
COSTE TOTAL		60 € por hora	2 € por hora

¡La inducción de DAWELL puede ser 30 veces más rentable que la llama abierta!



PLAZO DE AMORTIZACIÓN 1 AÑO

DEPENDIENDO DEL TIPO DE APLICACIÓN

	LLAMA ABIERTA	INDUCCIÓN
¿Es seguro?	✗	✓
¿Es eco-friendly?	✗	✓
¿Es económico?	✗	✓
¿Es más efectivo?	✗	✓
¿Fácil de mover?	✗	✓
No requiere de un trabajador certificado	✗	✓