

DCI-12 / DHI-15



DHI-44E



DHI-121E




DHI-190F HD



DCI-12 para PKW

Bobinas: FLEXI, PAD, redondo lado y frontal
Ø 15 - 45 mm






				
[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	8	1,2/1,8	375x65x85	2

DHI-15 para PKW

Bobinas: FLEXI, PAD, enfoque,
redondo lado y frontal Ø 15 - 45 mm



				
[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	8	1,5/3,2	200x140x75	4,5

DHI-44E para LKW

Bobinas: redondo Ø 20 - 53 mm, enfoque
Máx. espesor del material: <8 mm







				
[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	16	3,7/4	240x200x440	11,5

DHI-121E para LKW

Bobinas: redondo Ø 21 - 85 mm, enfoque
Máx. espesor del material: < 40 mm








				
[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
3x400	3x16	7/27	540x815x710	61

DHI-190F para LKW

Bobinas: redondo, enfoque Ø 38 mm,
□ 33x52 mm, Máx. espesor del mat.: < 120 mm



				
[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
3x400	3x32	19/33	540x840x960	96

**DAWELL CZ - ESPECIALISTAS EN EQUIPOS INDUSTRIALES
MÓVILES PARA CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN**

E-mail: sales@dawell.cz
Teléfono: +420 725 536 306
Web: www.dawell.cz

Dirección: Budischowského 1073
674 01 Třebíč
República Checa

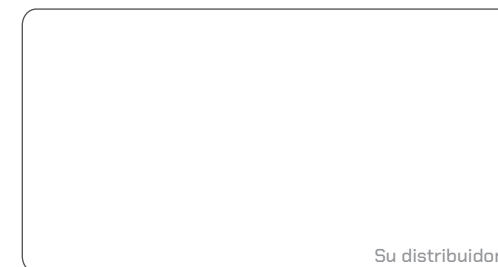
REPARACIÓN & MANTENIMIENTO



CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN

para su aplicación en talleres y mantenimiento de automóviles

Eficiente y económico
reemplazo del calentamiento por llama



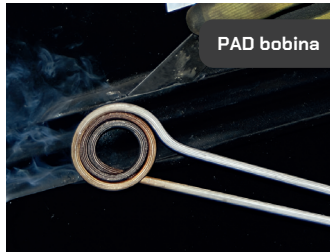
Su distribuidor



FLEXI bobina



CAR NUT bobina



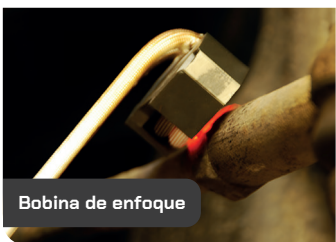
PAD bobina



Bobina de enfoque recto



Bobina lateral



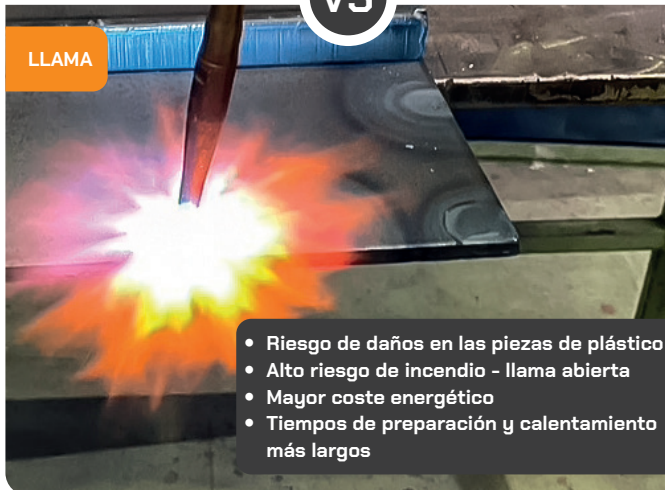
Bobina de enfoque



Bobina frontal

Ventajas de los equipos de inducción de DAWELL en comparación con la llama abierta:

- Reduce el riesgo de calentamiento involuntario del entorno y por tanto, el riesgo de incendio o de deterioro de las piezas de plástico
- Seguridad en el lugar de trabajo significativamente mayor y un menor coste en seguros
- Tamaño reducido, peso ligero, gran ergonomía
- Rápido y fácil de usar - conectar y calentar
- No se requiere certificado del trabajador
- Coste operativo significativamente menor
- Gran precisión del calentamiento
- Respetuoso con el medio ambiente - minimiza la contaminación en el lugar de trabajo
- No oxida la superficie de la pieza de trabajo durante el calentamiento



- No hay riesgo de dañar las piezas de plástico circundantes
- Bajo coste energético
- Fácil y seguro de usar
- Alta precisión de calentamiento

- Riesgo de daños en las piezas de plástico
- Alto riesgo de incendio - llama abierta
- Mayor coste energético
- Tiempos de preparación y calentamiento más largos



CAMBIA UNA TECNOLOGÍA DE 110 AÑOS POR EL CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN

El uso de llama abierta a lo largo de los años

Después de la invención del soplete de oxígeno y acetileno en el siglo XIX, la llama abierta se utilizó para soldar, cortar y calentar. En el siglo XX, el método fue poco a poco reemplazado por máquinas de soldar y de plasma avanzadas. Estas innovaciones ofrecieron una precisión, eficiencia y seguridad superiores.

Ahora pregúntate: Tienes una máquina de soldar, una máquina de plasma para cortar... ¿Por qué seguir utilizando un sistema de hace 110 años para calentar? ¡Prueba el equipo de inducción DAWELL!

	1800s	1960s	1990s	AHORA
Soldar	LLAMA ABIERTA	SOLDADURA	SOLDADURA	SOLDADURA
Cortar	LLAMA ABIERTA	LLAMA ABIERTA	CORTE POR PLASMA	CORTE POR PLASMA
Calentar	LLAMA ABIERTA	LLAMA ABIERTA	LLAMA ABIERTA	INDUCCIÓN

ACTUALIZA A EQUIPOS SIN LLAMA



HIGH TECH
Máquina de soldar SOLDADURA



HIGH TECH
Máquina de corte CORTE



HIGH TECH
Equipo de inducción CALENTAMIENTO



www.dawell.cz



Consulta nuestro canal de YouTube para ver más ejemplos de aplicaciones.