

# LA **NUEVA** GENERACIÓN TIG

INVERTEC® 275TP • INVERTEC® 300TP



LINCOLN  
ELECTRIC

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

LINCOLN®  
ELECTRIC





# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

## Procesos

- GTAW
- SMAW
- Resanado (solo Invertec 300TP)

## Materiales

- Acero
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación

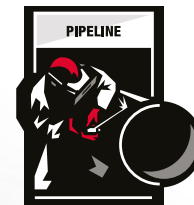
## Aplicaciones

- Fabricación general
- Fabricación pesada
- Estructural
- Transporte
- Procesamiento químico
- Mantenimiento y reparación
- Construcción
- Offshore
- Tubería

Los **INVERTEC 275TP** y **300TP** son equipos inverter TIG de nueva generación y suponen el paso al siguiente nivel en la soldadura profesional, ofreciendo excelentes procesos de soldadura y un alto rendimiento para aumentar la productividad. El nuevo INVERTEC® está diseñado con la última tecnología de ahorro de energía y está preparado para trabajar en entornos adversos, gracias a su diseño exclusivo. Para lograr excelentes resultados de soldadura INVERTEC® utiliza sistemas y dispositivos de comunicación digitales integrados, como un puerto USB, lo que facilita la supervisión y el seguimiento de las operaciones de soldadura.

Sistema modular que ofrece mayor movilidad para facilitar las aplicaciones de soldadura más exigentes, en una amplia variedad de sectores industriales.

- Fuentes de Corriente con factor de marcha al 40%
- Nuevo **COOL ARC® 27** compacto y ligero, que ofrece una mayor eficiencia de refrigeración
- **CART 24**, carro metálico resistente, con 2 ruedas



# ROBUSTA FIABILIDAD

## Alto Factor de Marcha al 40%

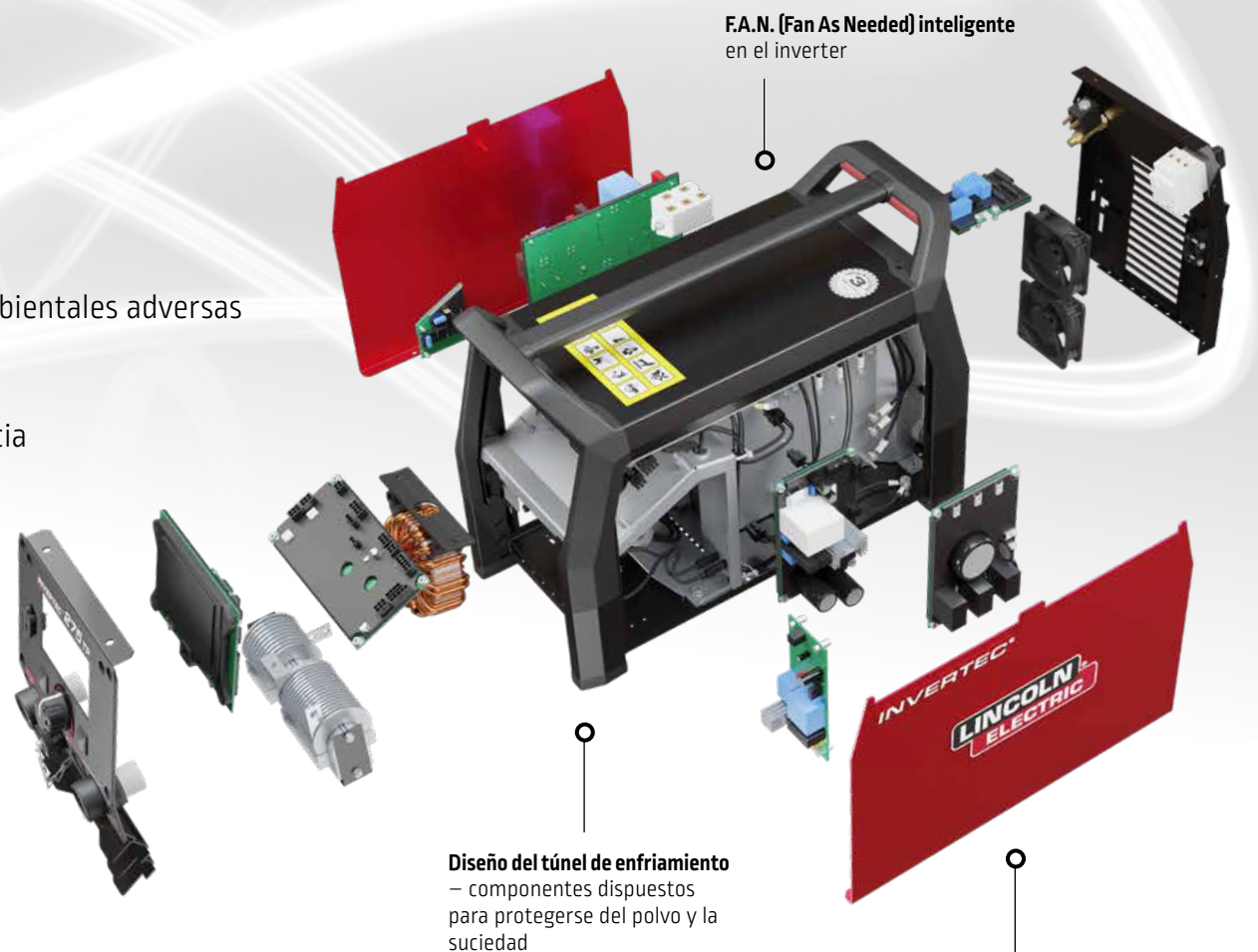
- Alta eficiencia de producción
- Control digital de la corriente de soldadura
- Probado True HD – fabricadas para condiciones ambientales adversas

## Tecnología inverter – respetuoso con el medio ambiente

- Menor consumo de energía gracias a la alta eficiencia – ahorro de costes de energía
- Modos de ahorro de energía automáticos (función de espera/apagado)
- Preparado para trabajar con generador

## Diseño industrial Lincoln Electric – listo para usar en cualquier lugar

- PCB completamente encapsulada a doble cara
- Construcciones metálicas
- Clase de protección IP23
- 3 años de garantía en piezas y mano de obra



**Fácil instalación y mantenimiento**  
Fácil acceso a todos los componentes del interior  
Actualización del software a través de un ordenador o USB





# INVERTEC® 275TP Y 300TP

## Información Técnica

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, preparado para trabajar con generador
- Peso ligero – 16kg
- **Invertec 275 TP: 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%**
- **Invertec 300 TP: 300A@40% / 260A@60% / 230A@100%**
- Tecnología inverter
- Potencia en vacío 19W y eficiencia > 85%
- GTAW y Electrodo
- **GTAW Manual y Sinérgico**
- **SMAW Manual, Sinérgico y Pulsado Doble Pulsado**
- F.A.N. (Ventilador según necesidad) inteligente
- Soporte al Cliente
- Conectividad USB
- Dispositivo de reducción de tensión (VRD)
- Apto para Soldadura con Electrodo Celulósicos 6010
- **Equipo Industrial:** IP23, 3 Años de Garantía en piezas y mano de obra
- Capacidad de resanado (solo Invertec 300TP)

LIGERO  
Y PORTÁTIL



## Incluido de serie

- Cable de entrada de 3 m (sin enchufe)
- Manguera de gas de 2 m
- Cable de Masa con pinza de 3 m
- Clips metálicos para fijación manguera
- Manual de usuario en el USB
- Guía rápida
- Cubierta frontal (solo Invertec 300TP)

Cubierta frontal  
(de serie para 300TP,  
opcional para 275TP)

Práctica empuñadura  
para facilitar el agarre  
incluso con guantes y la  
movilidad del equipo de  
forma segura



CONECTIVIDAD USB

Nuevo encoder para  
un ajuste más preciso.

Manejo sencillo incluso  
usando guantes de  
soldadura

## COOL ARC® 27

Nuevo y potente  
refrigerador

## Cart 24

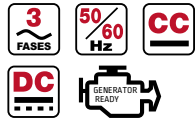
Diseño robusto y estable.  
Construcción metálica

# ALTO RENDIMIENTO

# DISEÑO MODULAR, CONFIGURACIÓN FLEXIBLE



Invertec®  
300TP



**Cellulosic**



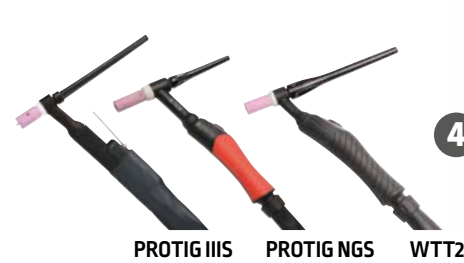
Invertec®  
275TP



COOL ARC® 27



Cart 24



PROTIG IIIS    PROTIG NGS    WTT2



Varillas TIG

|   | Tipo de producto         | Descripción                                   | Referencia               |
|---|--------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------|
| 1 | Fuente de alimentación   | Invertec® 300TP                               | K14387-1                 |
|   |                          | Invertec® 275TP                               | K14243-1                 |
| 2 | Refrigerador             | Cool Arc® 27                                  | K14334-1                 |
| 3 | Carro                    | Cart 24                                       | K14191-1                 |
| 4 | Antorchas TIG            | WTT2                                          | Ver accesorios           |
|   |                          | PROTIG IIIS                                   |                          |
|   |                          | PROTIG NGS                                    |                          |
| 5 | Consumibles de soldadura | Varillas TIG                                  | Ver sección Varillas TIG |
| 6 | Cable de soldadura       | Cable de masa 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m | GRD-300A-50-5M           |
| 7 | Opción                   | Pedal control remoto                          | K870                     |
| 8 | Opción                   | Control remoto manual                         | K10095-1-15M             |



# EL CONCEPTO MODULAR FACILITA EL TRABAJO DIARIO DE LOS SOLDADORES

Cart 24 – diseñado para almacenar todos los accesorios y facilitar el trabajo diario de soldadura







# COOL ARC® 27

**NUEVO**

- Alta potencia de refrigeración 850W
- Capacidad de depósito de 2,2 l
- Bomba potente para soportar una refrigeración adecuada (presión máxima de 7 bar)
- Clase de protección IP23

## CONECTIVIDAD USB

Rápido análisis y toma de decisiones

- Total actualización y diagnóstico del sistema
- Transferencia de ajustes entre máquinas
- Fácil recogida de datos de soldadura en USB (tiempo de inicio, corriente media, tensión media, tiempo de arco, modo de soldadura/número de trabajo, nombre del trabajo)
- Control de datos de calidad de la soldadura (datos en la pantalla de control de usuario TFT o transferencia de archivos CSV)
- Actualizaciones de Software

Conexión simple y fácil instalación

Sensor de caudal en el interior para la protección de la pistola

El filtro de refrigerante mantiene limpio el refrigerante



Luces LED en el interior del depósito para una mejor visibilidad del nivel de refrigerante



# INTERFAZ INNOVADORA E INTUITIVA

200 Amp

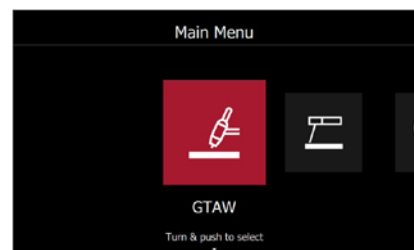
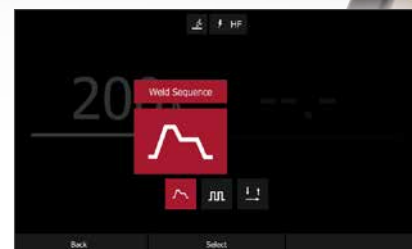
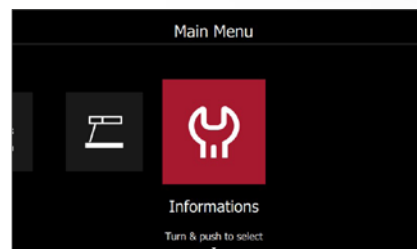
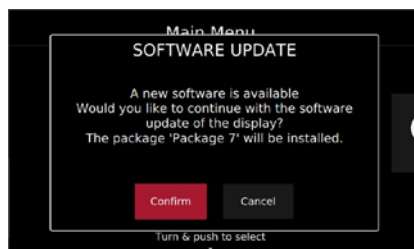
Nuevo encoder para un ajuste más preciso

- Dos interruptores, un mando de control para facilitar la navegación
- Lenguaje de iconos para los comandos clave
- Fácil proceso y selección de ajustes
- Función de bloqueo / Límites / Memorias / Trabajos
- Interfaz disponible en idiomas: Inglés, alemán, francés, polaco, finlandés, español, italiano, ruso, holandés, rumano, noruego, sueco, checo, turco y portugués

Pantalla a color

1.5 s

10 %



# FÁCIL COMUNICACIÓN



# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

## EL PASO AL SIGUIENTE NIVEL EN SOLDADURA TIG

### TIG DC DOBLE PULSADO

- Menor aporte térmico, lo que reduce la distorsión en trabajos con piezas finas
- Permite un mayor control del baño de soldadura
- Aumenta la penetración, la velocidad y la calidad de la soldadura
- Proporciona una buena fusión en los lados de la soldadura, con menor nivel de proyecciones que en la transferencia plana y permite soldar en todas las posiciones
- **Ciclos de pulsado totalmente regulados para permitir hasta un 30% de mayor velocidad de soldadura con menor aporte térmico**
- Ideal para la soldadura de CrNi y materiales sensibles al calor

### Punteo para piezas finas

- Uniones rápidas y precisas con un mínimo aporte térmico para evitar cualquier deformación de la soldadura
- **Ideal para actividades de soldadura por punteo múltiple y repetitivo, donde es esencial crear un aspecto uniforme y controlado**
- Utiliza el calor para fundir y fusionar las superficies de las piezas de trabajo metálicas, lo que tiende a hacerlas más resistentes
- Mayor resistencia a la corrosión de los materiales



VELOCIDAD  
DE SOLDADURA  
HASTA UN  
**30%**  
MÁS RÁPIDA



ASPECTO  
UNIFORME  
Y CONTROLADO

# SOLDADURA FÁCIL Y DE CALIDAD

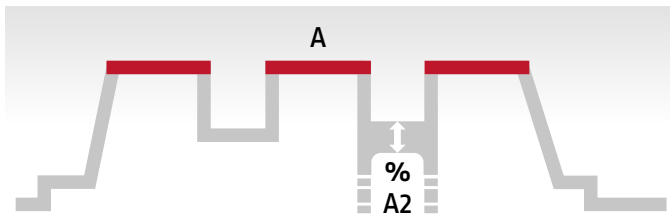
La GUÍA DE CONFIGURACIÓN ayuda a los soldadores TIG no expertos a:

- Estabilizar el arco
- Reducir el aporte de calor
- Optimizar el modo pulsado
- Acelerar el proceso de soldadura
- Controlar el funcionamiento general de la máquina
- Ahorrar corriente, material de aporte y gas
- Limitar la distorsión en trabajos con chapa fina

Siguiendo las indicaciones de la pantalla, seleccionando el tipo de material, el grosor y el tipo de junta, la guía de configuración establecerá todos los parámetros adecuados para una soldadura fácil y de calidad.

## FUNCIÓN TIG DE DOS NIVELES

Posibilidad de utilizar mayor amperaje para añadir pre-calentamiento y luego soldar con amperaje más bajo, moviéndose entre los dos valores de corriente preestablecidos tantas veces como se desee, simplemente pulsando el botón de la antorcha.



El arco se inicia en la secuencia 4S, lo que significa que los pasos 1 y 2 son los mismos. Presione rápidamente y suelte el gatillo de la antorcha TIG. El equipo cambiará el nivel de corriente del valor prefijado a A2 (corriente de base). Cada vez que se repita esta acción

de disparo, el valor de la corriente cambiará entre los dos niveles. Mantenga pulsado el gatillo de la antorcha TIG cuando haya completado la parte principal de la soldadura. En ese momento la máquina disminuirá la corriente de salida a un ritmo controlado, o rampa descendente, hasta que se alcance la corriente del Cráter. Esta corriente de cráter puede mantenerse tanto tiempo como sea necesario.



Moverse rápidamente entre 2 valores de corriente preestablecidos tantas veces como se requiera, simplemente pulsando el botón de la antorcha



# TIG Y MMA

Una máquina, dos procesos

## Antorchas TIG

| Serie      | Tipo | Capacidad | Aplicación  | 110A | 125A | 135A | 150A | 180A | 200A | 220A | 250A | 350A | 450A |   |
|------------|------|-----------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| WTT2       | 9    | 35%       | Profesional | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 17   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 26   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 18   | 100%      |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |
|            | 20   |           |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |
| PROTIG IIS | 10   | 60%       | Industrial  | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 20   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 30   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 40   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 35W  | 100%      |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |
|            | 40W  |           |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |
| PROTIG NGS | 10   | 60%       | Industrial  | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 20   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 30   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 40   |           |             | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |
|            | 35W  | 100%      |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |
|            | 40W  |           |             | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■ |

■ Refrigeración por gas  
■ Refrigeración por agua

| Producto        | Referencia | Salida nominal (A)                |                                   | Rango de corriente de soldadura (A) | Tensión en vacío (V) |
|-----------------|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------------|
|                 |            | GTAW                              | SMAW                              |                                     |                      |
| Invertec® 275TP | K14243-1   | 270A@40%<br>230A@60%<br>200A@100% | 250A@35%<br>230A@60%<br>180A@100% | 5-270                               | 72<br>[11V VRD]      |
| Invertec® 300TP | K14387-1   | 300A@40%<br>260A@60%<br>230A@100% | 300A@25%<br>250A@60%<br>210A@100% | 5-300                               |                      |

# OPCIONES SOBRE PROTIG NGS

La elección de los Clientes más exigentes

## Cabecal ajustable

Hay disponibles cuerpos de antorchas ajustables opcionales. Han sido diseñados para facilitar la soldadura en lugares de acceso limitado y vienen con cabezales pequeños y grandes montados en cuerpos refrigerados por aire o agua.



### Personaliza tu antorcha PROTIG NG con las siguientes curvaturas del cuerpo y cabezales:

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Cuerpo refrigerado por aire (10/20) | W000279381 |
| Cuerpo refrigerado por agua (10W)   | W000279382 |
| Cabecal PROTIG NG 10/10W            | W000279383 |
| Cabecal PROTIG NG 20                | W000279384 |

## Sistema modular

Todas las antorchas EB vienen con un módulo de un solo botón como estándar. Se pueden solicitar módulos de control adicionales.

### Solo botón



### Otros botones



| Potenciómetro horizontal | Potenciómetro vertical   | Módulo con 3 botones | Lámina     |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|------------|
| W000279370<br>(4,7 Kohm) | W000279246<br>(4,7 Kohm) | WP10529-2            | W000279245 |
| WP10529-3<br>(10 Kohm)   | WP10529-4<br>(10 Kohm)   |                      |            |



# VARILLAS TIG

## VARILLAS TIG ACERO AL CARBONO

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Varilla sólida para soldadura de construcción general en acero al carbono.
- Aspecto suave del cordón

| Nombre del producto | Ø (mm) | Longitud (mm) | Peso por paquete (kg) | Referencia   |
|---------------------|--------|---------------|-----------------------|--------------|
| LNT 26              | 1,6    | 1000          | 5                     | T16T005R6S00 |
|                     | 2,0    |               |                       | T20T005R6S00 |
|                     | 2,4    |               |                       | T24T005R6S00 |
|                     | 3,0    |               |                       | T32T005R6S00 |

## VARILLAS TIG ACERO INOXIDABLE

### LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Utilizado para la soldadura de aceros inoxidable de grado 304 y 304L. El metal de soldadura ofrece buena resistencia a la corrosión frente al ataque intergranular de una serie de medios líquidos. Se utiliza para una amplia gama de aplicaciones, como la fabricación de tuberías y chapas, la producción de recipientes, etc.

| Nombre del producto | Ø (mm) | Longitud (mm) | Peso por paquete (kg) | Referencia |
|---------------------|--------|---------------|-----------------------|------------|
| LNT 304LSi          | 1,2    | 1000          | 5                     | 580198     |
|                     | 1,6    |               |                       | 582512     |
|                     | 2,0    |               |                       | 582796     |
|                     | 2,4    |               |                       | 582802     |
|                     | 3,2    |               |                       | 583045     |

### LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Utilizado para la soldadura de aceros inoxidable de grado 316 y 316L, en una amplia gama de aplicaciones que incluye la fabricación de tuberías y chapas. El incremento del contenido de silicio da lugar a un aumento de la fluidez del baño de soldadura para ofrecer un aspecto suave del metal de soldadura. El bajo contenido en carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.

| Nombre del producto | Ø (mm) | Longitud (mm) | Peso por paquete (kg) | Referencia |
|---------------------|--------|---------------|-----------------------|------------|
| LNT 316LSi          | 1,0    | 1000          | 5                     | 580259     |
|                     | 1,2    |               |                       | 580235     |
|                     | 1,6    |               |                       | 583915     |
|                     | 2,0    |               |                       | 583922     |
|                     | 2,4    |               |                       | 582819     |
|                     | 3,2    |               |                       | 583571     |

# ELECTRODOS DE TUNGSTENO

## Gama completa de electrodos de tungsteno

- Tungsteno puro
- Tungsten + cerio
- ■ Tungsteno + lantano
- Tungsteno + tierras raras

### Ventajas del producto:

- Alto ciclo de vida
- Perfecto cebado del arco
- Arco muy estable
- Longevidad de la punta

| Tipo                     | Metal    |                          | Estabilidad del arco | Cebado del arco | Durabilidad | Resistencia térmica |
|--------------------------|----------|--------------------------|----------------------|-----------------|-------------|---------------------|
|                          | Aluminio | Acero y acero inoxidable |                      |                 |             |                     |
| WP – Tungsteno puro      | *        |                          | **                   | *               | *           | *                   |
| WC 20 – Cerio 2%         |          | *                        | **                   | *               | **          | **                  |
| WL 15 – Lantano 1,5%     | **       | ***                      | **                   | ***             | ***         | ***                 |
| WL 20 – Lantano 2%       | *        | ***                      | **                   | ***             | ***         | ***                 |
| WS 20 – Tierras raras 2% | *        | *                        | **                   | ***             | ***         | ***                 |

\*\*\* Excelente \*\* Bueno \* Promedio

# ACCESORIOS

## OPCIONES

|                                               |              |              |
|-----------------------------------------------|--------------|--------------|
| Cool Arc® 27                                  | K14334-1     |              |
| Freezcool (9,6 l de líquido refrigerante)     | W000010167   |              |
| Cart 24                                       | K14191-1     |              |
| Cable de extensión 15 m*                      | K14148-1     |              |
| Cubierta frontal                              | K14383-1     |              |
| Adapatador del carro a la fuente de corriente | K14384-1     |              |
| <b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AIRE</b>             | <b>5 m</b>   | <b>8 m</b>   |
| PROTIG IIIS 10 RL                             | W000382715-2 | W000382716-2 |
| PROTIG IIIS 20 RL                             | W000382717-2 | W000382718-2 |
| PROTIG IIIS 30 RL                             | W000382719-2 | W000382720-2 |
| PROTIG IIIS 40 RL                             | W000382721-2 | W000382722-2 |
| PROTIG NGS 10 EB                              | W000278394-2 | W000278395-2 |
| PROTIG NGS 20 EB                              | W000278396-2 | W000278397-2 |
| PROTIG NGS 30 EB                              | W000278398-2 | W000278399-2 |
| PROTIG NGS 40 EB                              | W000278400-2 | W000278401-2 |
| <b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AGUA</b>             | <b>5 m</b>   | <b>8 m</b>   |
| PROTIG IIIS 35W RL                            | W000382725-2 | W000382726-2 |
| PROTIG IIIS 40W RL                            | W000382727-2 | -            |
| PROTIG NGS 35W EB                             | W000278404-2 | W000278405-2 |
| PROTIG NGS 40W EB                             | W000278406-2 | W000278407-2 |
| <b>ANTORCHAS TIG AIRE</b>                     | <b>4 m</b>   | <b>8 m</b>   |
| WTT2 9 RL                                     | W000278879   | W000278922   |
| WTT2 9 EB                                     | W000278875   | -            |
| WTT2 17 RL                                    | W000278884   | W000278917   |
| WTT2 17 EB                                    | W000278882   | W000278919   |
| WTT2 26 RL                                    | W000278890   | W000278913   |
| WTT2 26 EB                                    | W000278887   | W000278915   |
| <b>ANTORCHAS TIG AGUA</b>                     | <b>4 m</b>   | <b>8 m</b>   |
| WTT2 18W RL                                   | W000278898   | W000278899   |
| WTT2 18W EB                                   | W000278896   | W000278901   |
| WTT2 20W RL                                   | W000278894   | W000278905   |
| WTT2 20W EB                                   | W000278892   | W000278909   |
| <b>ACCESORIOS PARA ANTORCHAS</b>              |              |              |
| Potenciómetro horizontal                      | WP10529-3    |              |
| Potenciómetro vertical                        | WP10529-4    |              |
| Botones Up & Down                             | WP10529-2    |              |
| <b>CONTROLES REMOTOS</b>                      |              |              |
| Control remoto manual                         | K10095-1-15M |              |
| Pedal Control Remoto                          | K870         |              |

\* Sólo se pueden utilizar 2 cables de extensión para una longitud total máxima de 45 m



**COOL ARC® 27**  
K14334-1

**VARILLAS TIG**



**FREEZCOOL**  
W000010167



**CART 24**  
K14191-1



**ADAPATADOR DEL CARRO  
A LA FUENTE DE CORRIENTE**  
K14384-1



**CABLE DE MASA**



**CUBIERTA  
FRONTAL**  
K14383-1



**PEDAL CONTROL  
REMOTO**  
K870



**CONTROL REMOTO MANUAL**  
K10095-1-15M



**PROTIG IIIS    PROTIG NGS    WTT2**



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## FUENTE DE CORRIENTE

| Producto        | Referencia | Tensión primaria       | Tamaño de fusible (A) | I <sub>1</sub> eff (A) | I <sub>1</sub> máximo (A) | Potencia máx. de entrada (kW-kVA) | Salida nominal (A) |          | Rango de corriente de soldadura (A) | Tensión en vacío (V) | Rango Temperatura |                | Clase EMC | Peso (kg) | Dimensiones An x Al x F (mm) | Clase de protección |
|-----------------|------------|------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------|----------|-------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------|-----------|-----------|------------------------------|---------------------|
|                 |            |                        |                       |                        |                           |                                   | GTAW               | SMAW     |                                     |                      | Sistema           | Almacenamiento |           |           |                              |                     |
| Invertec® 275TP | K14243-1   | 400V<br>+/- 15%<br>3Ph | 16                    | 11,5                   | 17,2                      | 8,6 kW-<br>9,8 kVA                | 270A@40%           | 250A@35% | 5-270                               | 72<br>(11V VRD)      | -10°C to<br>+40°C | -25°C to +55°C | A         | 16        | 360 x 230 x 498              | IP23                |
| Invertec® 300TP | K14387-1   |                        |                       |                        |                           |                                   | 11,1kW<br>12,2 kVA | 300A@40% |                                     |                      |                   |                |           |           |                              |                     |

## REFRIGERADOR

| Producto     | Referencia | Tensión primaria | Potencia de refrigeración @1l/min | Líquido refrigerante recomendado | Capacidad de depósito (l) | Máximo Presión (MPa) | Rango Temperatura |                  | Clase EMC | Peso (kg) | Dimensiones An x Al x F (mm) | Clase de protección |
|--------------|------------|------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|------------------|-----------|-----------|------------------------------|---------------------|
|              |            |                  |                                   |                                  |                           |                      | Sistema           | Almacenamiento   |           |           |                              |                     |
| Cool Arc® 27 | K14334-1   | 565Vdc           | 850W                              | FREEZCOOL                        | 2,2                       | 7                    | -10°C<br>a +40°C  | -25°C<br>a +55°C | A         | 8         | 160 x 230 x 498              | IP23                |

## CARRO

| Producto | Referencia | Max. diámetro del cilindro de gas (mm) | Max. altura del cilindro de gas (mm) | Diámetro de las ruedas (mm) | Peso (kg) | Dimensiones An x Al x F (mm) | Otras características                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------|------------|----------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-----------|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cart 24  | K14191-1   | 240                                    | 1700                                 | 250                         | 33,8      | 1180 x 540 x 600             | Entrada de botella de gas baja<br>Cajón para guardar los consumibles<br>Gestión de cables integrada que permite una zona de trabajo ordenada<br>Compartimentos para el control remoto y las varillas TIG<br>Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller |

# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionadas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para consultar información más actualizada.



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

