A close-up photograph of a Lincoln Electric wire manipulation and power system. The central component is a red and black motorized unit with two gears visible on its front face, labeled 'LINCOLN ELECTRIC'. It is mounted on a black, textured, conical base. Various brass fittings and a white knob are attached to the top and side of the red unit. The background is a blurred industrial setting with red and black components.

# SISTEMAS DE MANIPULACIÓN Y ALIMENTACIÓN DE HILO (GMAW)

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# Pequeñas mejoras, grandes ahorros

La alimentación de un sistema de hilo sólido requiere una configuración correcta. Los accesorios ayudan a enderezar el hilo que sale del bidón, evitando curvas excesivas, mejorando las prestaciones de alimentación del hilo y eliminando la fricción en el sistema de alimentación.



# Instalación de bidones

1. Retire la protección de plástico que envuelve los bidones/palets antes de utilizarlos (1).
  2. Para evitar daños en los bidones, levántelos utilizando las correas con un elevador y manipúlelos con carros/carretillas (2).
  3. Los bidones vienen con el sombrero mexicano en su interior, sistema utilizado para sujetar el hilo dentro del bidón, proporcionando un correcto desenrollado del hilo mientras se alimenta. Para utilizar el bidón, retire el palo de madera al que se fija el inicio del hilo. (3).
  4. Si el bidón se va a utilizar con campana de plástico, colóquela y pase el hilo por el conector rápido instalado en la parte superior de la campana (4).
- Si el bidón se va a utilizar sin la cubierta de plástico, coloque el conector rápido en la tapa de cartón y tire del hilo hacia fuera (5).
5. Coloque la sirga en el conector rápido y pase el hilo por el sistema de alimentación.





# Configuración básica para hilo de acero

Hay que prestar especial atención a las curvas del conducto que está unido al tambor, ya que una curvatura excesiva afectará negativamente al rendimiento de la alimentación del hilo.

Los accesorios ayudan a enderezar el hilo que sale del bidón, evitando curvas excesivas, mejorando las prestaciones de alimentación del hilo y eliminando la fricción excesiva en el sistema de alimentación.

## 2 Conectores

Direct Pull Kit  
AD1329-6

Interior de la tapa

Exterior de la tapa



## 1 Bidones y campanas

Tipo de bidón	Diámetro	Referencia
REDONDO 250/300 kg	520 mm	AD1329-576
REDONDO 500 kg	670 mm	AD1329-211
REDONDO 600 kg	750 mm	W000401960
GEMPAC/ALUPAC 136 kg	610 mm	AD1329-206

## 3 Sirgas

Diámetro del hilo	Conectores de compresión	Sirgas para acero al carbono	Sirgas para acero inoxidable y aluminio
0,6	AD1329-284	AD1329-620	AD1329-588
0,6-1,6	AD1329-42	AD1329-617	AD1329-591
1,6-2,4	AD1329-30	AD1329-623	AD1329-594
2,4-4,8	AD1329-29 + AD1329-38	AD1329-626	AD1329-597

Las referencias de las sirgas son para paquetes de 30,5 m. Conectores no incluidos. Las sirgas a medida también están disponibles bajo petición.

## 4 Conectores de sirgas

Diámetro del hilo	Conectores de compresión	Conectores "Strain Relief"
0,6	AD1329-284	-
0,6-1,6	AD1329-42	AD1329-43
1,6-2,4	AD1329-30	AD1329-31
2,4-4,8	AD1329-36 + AD1329-38	-

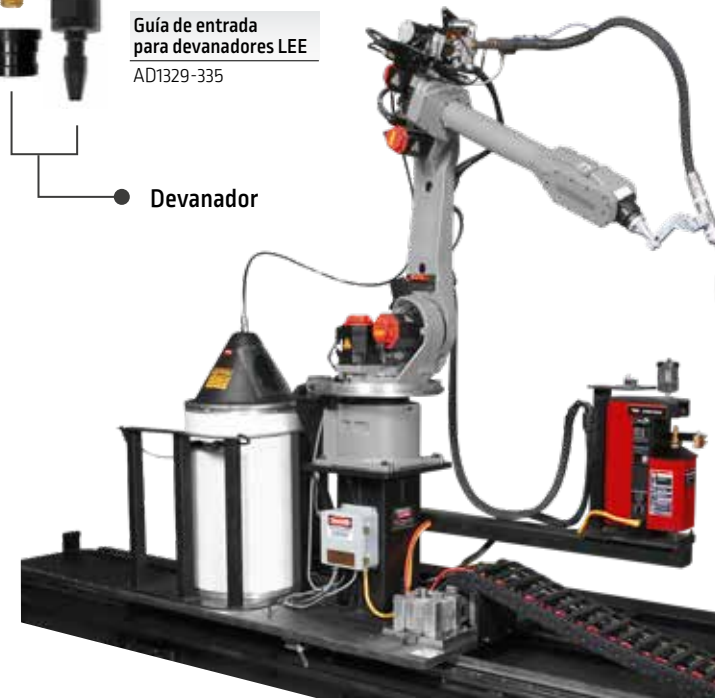
## 5 Conectores de devanadores

Guía de entrada para devanadores  
AD1329-559

Conector rápido  
AD1329-578

Guía de entrada para devanadores LEE  
AD1329-335

Devanador



## 1 Tambores y campanas

### Tambores cuadrados



### Tambores redondos



ECO Tapa  
de Cartón

## 3 Sirgas



### Sirgas para acero al carbono

#### Conducción extra flexible

- Menos contacto con la superficie del hilo de soldadura
- Mínima fricción
- Bordes redondeados y suaves en las curvas
- Facilidad para alimentar hilo nuevo



### Sirgas para acero inoxidable y aluminio

#### Conducción de polímero

- Bajo coeficiente de fricción
- Uso prolongado
- Alta durabilidad
- Peso ligero

## 2 Conectores

### Direct Pull Kit

Racor cónico universal para el 99% de las aplicaciones

**Direct Pull Kit**  
AD1329-6




### Kit de brazo orbital

Diseñado para solucionar los problemas de desenrollado

**Kit de brazo orbital**  
AD1329-220



1. 

Corta la conducción a la longitud adecuada con un cúter o una amoladora angular. **Atención: no lo pele.**

2. 
















Empuje el conector sobre la sirga. Asegúrese de que la sirga esté bien sujeta.

3. 

Apriete el conector con dos llaves.



## 4 Conectores de sirgas

Diámetro del hilo	Sirgas	Conectores de compresión	Conectores "Strain Relief"	Conectores para presionar	Casquillo de repuesto para conectores de compresión
0,6	 AD1329-620 / AD1329-588	 AD1329-284	-	-	 AD1329-341
0,6-1,6	 AD1329-617 / AD1329-591	 AD1329-42	 AD1329-43	-	 AD1329-44
1,6-2,4	 AD1329-623 / AD1329-594	 AD1329-30	 AD1329-31	 AD1329-580	 AD1329-32
2,4-4,8	 AD1329-626 / AD1329-597	 AD1329-36+AD1329-38	-	 AD1329-526	-



### Conectores "Strain Relief"

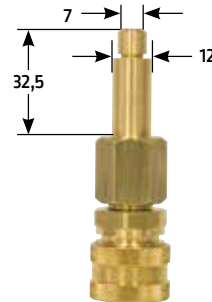
- Actúan bien con adaptadores de entrada al devanador
- Previenen que el hilo reduzca el diámetro de espira debido a dobleces en la conducción
- Reduce la tensión en el conector rápido en aplicaciones robotizadas

## 5 Conectores de devanadores

### Adaptadores de 12 mm

Adecuados para los siguientes devanadores:

- LF 22M
- LF 24M
- LF 24 PRO
- LF 52D
- LF 56D
- WF24/S
- PF 42
- PF 44
- PF 46
- DMU P400
- DMU P500
- DVU P500
- DMU W 500
- DVU W500
- PF 84
- PF 84D
- DVU P400

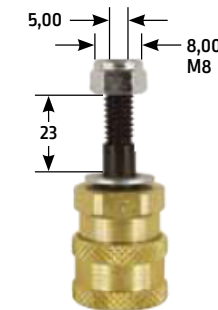


K14204-1

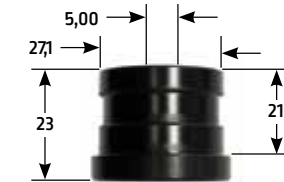


AD1329-335

### Otros adaptadores



AD1329-559



AD1329-578

### 3 Revestimientos

# Configuración básica para hilo de acero con PFA

La alimentación de un hilo macizo de acero al carbono con una longitud de conducción superior a 5 metros entre el bidón y la unidad de alimentación requiere una configuración especial. Las conducciones de mayor longitud aumentan la fuerza de fricción con la sirga y dificultan el proceso de alimentación del hilo. Un motor de ayuda a la alimentación del hilo, junto con la limitación física de la conducción para evitar una vibración espacial excesiva, puede mejorar la fuerza de alimentación necesaria y lograr el mejor resultado.

Utilizando el Sistema Neumático de ayuda (PFA) puede alimentar hilo a distancias de hasta 30 metros.

Da la oportunidad de colocar el bidón alejado, para evitar pérdidas de tiempo en la sustitución y manipulación de los bidones. Incluso es posible dejar el bidón en el pallet y no moverlo de ese emplazamiento.

4

Conectores de sirgas



### 2 Conectores

AD1329-PFA-LM  
(Los rodillos motores se venden por separado)



Kit de adaptador de bidón  
AD1329-4



Rodillos de accionamiento de ayuda de alimentación	Hilo (mm)
AD1329-DR035	0,9
AD1329-DR045	1,1
AD1329-DR052	1,3
AD1329-DR1/16	1,6
AD1329-574	3,2
AD1329-573	4,0

### 1 Bidones y campanas



### Adaptador de ayuda de alimentación

El PFA se utiliza en aquellas instalaciones en las que no se puede evitar un largo recorrido del hilo.

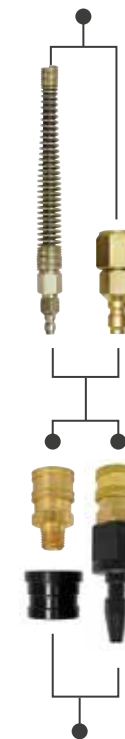
El motor neumático empuja el hilo hasta la esquina exterior de la conducción. La fuerza de empuje se ajusta de manera que el motor mantiene el hilo con una tensión mecánica. Si se inicia la soldadura, el hilo se introduce en la esquina interior, lo que deshace la resistencia y que el motor neumático funcione libremente.

Este proceso hace que el hilo flote entre las esquinas interiores y exteriores dentro de la conducción.

- Funciona de forma independiente, NO NECESITA SEÑAL, solo aire comprimido de taller
- Alimenta hasta 30 metros de hilo
- Funciona con todos los hilos y todas las máquinas de soldar
- Reduce el arrastre, el desgaste y los fallos de arco
- Aumenta la vida útil de la conducción y del devanador, así como la producción

5

Conectores de devanador



Devanador

## Enderezadores de hilo

Los enderezadores de hilo tienen cuerpo de aluminio, rodillos aislados y una escala para el ajuste fino.



**Diámetros pequeños  
(hasta 1,2 mm)**

AD1329-359



**Diámetros grandes  
(a partir de 1,6 mm)**

AD1329-361

## Equipos de manipulación – elevadores de bidones



**Elevador de bidones con  
ganchos de seguridad**

500 kg de capacidad máxima

AD1329-11



**Adaptador para  
carretillas elevadoras**

AD1329-12



**Carretilla para bidón redondo**

AD1329-FDD-MD (hasta 500 kg – 54 cm)

AD1329-192 (hasta 500 kg – 64 cm)

AD1329-FDD-MD-LD (hasta 500 kg – 76 cm)



**Carro para bidón redondo**

AD1329-194 (hasta 500 kg – 61 cm)



AD1329-192

### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán esas consultas según su leal saber y entender, tomando como referencia la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que puedan tener del proceso correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para consultar información más actualizada.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN  
ELECTRIC**