





Diferentes tipos de cables

Cables primarios

Mangueras de alimentación de 3 cables para monofásica y de 4 cables para trifásica. La indicación de intensidad es la máxima que se permite según la recomendación CEI 287.

Norma: H07RN-F

Documentación a consultar

- H07RN-F norma para cables primarios
- H01N2-E y H01N2-D normas para cables secundarios
- Norma armonizada CENELEC EN 50565-2:2014 / EN 50525-2-81:2011

Cables secundarios

Son los cables de cobre unipolar entre el equipo de soldar y la pinza masa, al igual que los situados entre el equipo y la pinza portaelectrodos. La indicación de intensidad es la máxima que se permite según la recomendación CEI 60287.

Para longitudes por encima de 10 metros, la sección del cable se debe aumentar

Para los cables secundarios, la Directiva Europea [2014/35/EC-EC-directiva de baja tensión] obliga que estos cables para soldadura sean conformes según alguna de estas 2 normas. Por razones de seguridad (*resistencia a las proyecciones de soldadura*), los cables de PVC no se deben usar como cables para soldadura, pues no cumplen los requisitos de las normas de soldadura.

**Norma: H01N2-E
extra flexible**

**Norma: H01N2-D
flexible**



CABLES Y CONECTORES



Cables primarios

H07RN-F

	A maxi *	Referencia Metro lineal
3 x 1,5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2,5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2,5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

* De acuerdo norma EN 50565-1 (2014) - para temperatura del núcleo 60°C y temperatura ambiente 30°C

Conectores cable tipo DINSE

Diseño "Push and twist"



EN 60974-12

Descripción		A maxi *	Diámetro del conector (mm)	Referencia
1 - macho	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010561
2 - Hembra	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010564
Macho + Hembra	35-95 mm ²	600 A	-	W000010641

Cables secundarios

Extra flexible (H01N2-E) - Flexible (H01N2-D)

	A maxi *			Extra flexible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	a 100%	a 60%	a 35%	Metro lineal	Bobina 50 m	Metro lineal
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

* De acuerdo norma EN 50565-1 (2014) - para temperatura ambiente 25°C

Terminales



- ◆ De tornillo
- ◆ Diámetro 11 mm
- ◆ Cable: 0-25 mm²

Referencia W000010094



- ◆ De tornillo
- ◆ Diámetro 14 mm
- ◆ Cable: 25-35 mm²

Referencia W000010095



- ◆ De tornillo
- ◆ Diámetro 14 mm
- ◆ Cable: 35-50 mm²

Referencia W000010096



- ◆ De tornillo
- ◆ Diámetro 16 mm
- ◆ Cable: 50-70 mm²

Referencia W000010640

- ◆ De tornillo
- ◆ Diámetro 16 mm
- ◆ Cable: 70-100 mm²

Referencia W000335165

PINZAS DE MASA



La elección de una pinza masa depende de varios criterios

Depende inicialmente del amperaje máximo que utilice.

Seguidamente, el tipo de contacto es importante. Para trabajos suaves o un uso normal, utilice una pinza tipo **HIPPO**, o de latón tipo **CROCODILE**. Para un uso intensivo o pesado a fuerte intensidad, puede escoger los tipos **MUSCLOR**, **DRAGON** o **SERRE-JOINT**.

Finalmente las pinzas de masa **MAGNETIC** son ideales para grandes piezas y las **ROTARY** en el caso de piezas voluminosas permitiendo al cable girar alrededor de la pinza de masa.

Pinzas masa para uso normal

Criterios de selección

	A _{maxi}	Apertura máx. (mm)
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	300	50
HIPPO 600	400	50
CROCODILE 300	350	38
CROCODILE 600	400	38



HIPPO 200 / 400 / 600



Características:

- ◆ Pinza de masa de chapa. Económicas

HIPPO 200

Referencia W000010579

HIPPO 400

Referencia W000010580

HIPPO 600

Referencia W000010597

Características técnicas

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Amperaje	200 a 35%	300 a 35%	400 a 35%
Cable Ø (mm ²)	16-25	50-70	70-95
Peso	208 g	208 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



Características: CROCODILE 300:

- ◆ Pinza de masa de latón
- ◆ Mordazas de latón.

CROCODILE 300

Referencia W000010577

Características: CROCODILE 600:

- ◆ Excelente superficie de contacto

CROCODILE 600

Referencia W000010578

Características técnicas

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Amperaje	350 a 35%	400 a 35%
Cable Ø (mm ²)	35-50	70-95
Peso	405 g	634 g

PINZAS DE MASA



MAGNETIC 500 / 600



Características:

- ◆ Gran superficie de contacto
- ◆ Se puede colocar cerca de la posición de soldadura asegurando un buen contacto eléctrico

MAGNETIC 500

Referencia W000010553

MAGNETIC 600

Referencia W000010554

Características técnicas

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Amperaje	500 a 35%	600 a 35%
Cable Ø (mm ²)	70	95
Peso	815 g	1722 g

Pinzas masa para piezas voluminosas

Criterios de selección

	A _{maxi}	Apertura máx. (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

Características:

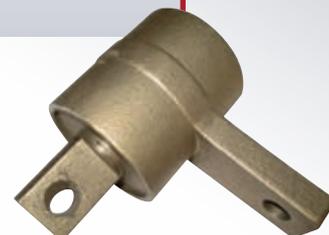
- ◆ Pinza de masa de latón
- ◆ Mordazas de latón.

Referencia W000010555



Características técnicas

	ROTARY 800
Amperaje	800 a 35%
Cable Ø (mm ²)	2 x 95
Peso	3319 g



ECR 1500-1

Características:

- ◆ Pinza rotativa para aplicaciones de alto rendimiento en arco sumergido

Referencia W000374086

Características técnicas

	ECR 1500-1
Amperaje	1500 a 35%
Peso	2614 g

Pinzas masa para trabajos pesados

Criterios de selección

	A _{maxi}	Apertura máx. (mm)
MUSCLOR 300	250	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Referencia W000010987

SERRE-JOINT 800

Referencia W000010988

Características SERRE-JOINT 500:

- ◆ Fijación del cable por racor de tornillo
- ◆ Gran capacidad de apriete

Características SERRE-JOINT 800:

- ◆ Fijación del cable por racor de tornillo
- ◆ Gran capacidad de apriete
- ◆ Intercalado de latón de 3 posiciones

MUSCLOR 300 / 600



MUSCLOR 300

Referencia W000010583

MUSCLOR 600

Referencia W000010584

Características:

- ◆ Pinza masa de latón, apriete muy fuerte.

Características técnicas

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Amperaje	250 a 35%	500 a 35%
Cable Ø (mm ²)	50	95
Peso	480 g	762 g

Características técnicas

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Amperaje	500 a 35%	800 a 35%
Cable Ø (mm ²)	95	120
Peso	744 g	1187 g

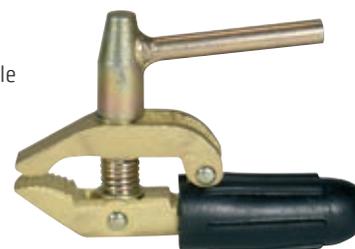
DRAGON 600

Características:

- ◆ Mordazas de latón, protección del cable mediante funda de goma
- ◆ Pinza de masa de tornillo

Características técnicas

	DRAGON 600
Amperaje	600 a 35%
Cable Ø (mm ²)	95
Peso	816 g



Referencia W000010582

MARTILLOS / CEPILLOS

Martillos

La selección de un martillo depende del tipo de acero con el que vaya a trabajar [acero carbono o inoxidable] y del diseño deseado, por ejemplo mango de madera o no.



Cabeza de acero, mango de madera

Peso 660 g
Longitud 315 mm **Referencia** W000010801



Martillo de acero tipo G, mango tubular

Peso 410 g
Longitud 300 mm **Referencia** W000010646



Cabeza de acero, mango goma rojo

Peso 240 g
Longitud 260 mm **Referencia** W000010800



Martillo acero Inoxidable

Peso 230 g
Longitud 255 mm **Referencia** W000010556



Acero Inoxidable "tipo inglés", mango de muelle

Peso 290 g
Longitud 265 mm **Referencia** W000335164

Cepillos de alambre

4 hileras de acero recubierto de latón

Referencia W000010162

4 hileras de acero

Referencia W000010163

2 hileras de acero inoxidable

Referencia W000010164

4 hileras de acero inoxidable

Referencia W000010165

Cepillo especial para aluminio

Referencia W000010166

Ideal para la limpieza de piezas antes de la soldadura TIG o MIG de los aluminios

Cepillo para juntas

ACERO AL CARBONO

Referencia W000335161

ACERO INOXIDABLE

Referencia W000335160

HERRAMIENTAS

Calibre de soldadura

- ◆ Medición precisa del espesor de los cordones de soldadura, en plano y hasta ángulos de 90°.
- ◆ Capacidad 20 mm con doble escala al 1/10 de mm.
- ◆ 4 ángulos de control de chaflán: 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Suministrado con estuche de piel.



Referencia W00011041



FLOWELD

- ◆ Diseñado para medir el caudal de gas de la torcha MIG/MAG.
- ◆ Caudal máximo 20 l/min (Ar, CO₂ o gas mezcla).
- ◆ Precisión ±10%.
- ◆ Irrompible.

Referencia W000335159

Soporte torcha MIG

Soporte simple con una base magnética. Útil para conservar un espacio de trabajo despejado.



Referencia W000010802

Alicates MIG (original FIX®)

Útil para:

- ◆ Cortar hilo.
- ◆ Limpiar boquillas.
- ◆ Desenroscar tubos de contacto.
- ◆ Desenroscar toberas.



Boquilla Ø 12-15 mm

Referencia W000010453

Boquilla Ø 15-18 mm

Referencia W000010454

MARCADORES

Marcador de pintura



Valve Action es un marcador de pintura líquida de secado rápido, que proporciona marcas duraderas, resistentes al desgaste y a la intemperie, utilizable en casi cualquier superficie. El marcador de pintura líquida más versátil del mundo. Libre de xileno que reduce los riesgos para la salud del usuario.

Color	Referencia
Blanco	W000383103
Amarillo	W000383104
Rojo	W000383105
Azul	W000383106
Verde	W000383107
Negro	W000383108
Naranja	W000383109



Tubo de pintura



Markal Stylmark es un marcador en cuya punta tiene unas bolas metálicas para marcar la mayoría de las superficies. El tubo flexible de aluminio y la pintura consistente lo convierten en el marcador idóneo para superficies rugosas, verticales y elevadas gracias a su excelente adhesión a superficies oleosas y húmedas. Pintura libre de xileno que reduce los riesgos para la salud del usuario.

Color	Referencia
Blanco	W000383110
Amarillo	W000383111
Rojo	W000383112



Pintura en barra



Quik Stik es un lápiz de pintura sólida para marcado homogéneo que se seca rápidamente y deja una marca intensa y permanente en la mayoría de las superficies. El soporte giratorio de plástico duradero evita la rotura. Mantenga las manos, ropa y cajas de herramientas limpias con el mejor marcador de pintura sólido de la industria.

Color	Referencia
Blanco	W000383113
Amarillo	W000383114
Rojo	W000383115



Tiza para soldadura



Lápiz de esteatita para soldadura resistente de hasta 2000°C (3630°F) y no contamina las soldaduras.

Referencia W000383116



PORTAELECTRODOS



La elección de un soporte del electrodo sigue varios criterios.

- ◆ En Europa, el proveedor tiene que ajustarse a las normas europeas sobre estos productos, por razones de salud y seguridad.

El marcado **CE** confirma la conformidad del producto con dichas normas.

NO COMPRE PORTAELECTRODOS SIN ESTE MARCADO

- ◆ Elija su soporte de acuerdo con el diámetro del electrodo máximo que utilice. Este diámetro determina el amperaje máximo y, posteriormente, el tamaño del alambre de soldadura.

Los criterios de selección para los diferentes tipos de soportes de electrodos se pueden ver en las páginas adjuntas. Obviamente, el soporte del electrodo aceptará todos los tamaños de electrodo al diámetro máximo indicado.

Los soportes de electrodos tipo palanca se dividen en dos secciones, de gran apertura - que tiene los ángulos predefinidos opcionales; y de cabeza cerrada - que tiene una sola opción de posición.

Tipo tornillo

Agarre muy seguro del electrodo que le da la posibilidad de girar el electrodo una vez endurecido.



Tipo palanca

Agarre seguro del electrodo entre las mordazas con ángulos predefinidos para la posición del electrodo, fácil eyección de la colilla.



PORTAELECTRODOS



Portaelectrodos tipo tornillo

VESTALETTE 250



Características:

- ◆ Liviano y totalmente aislado, cabeza de fibra de vidrio, larga vida útil, rosca a la izquierda
- ◆ Clase de aislación: A.

Características técnicas

Amperaje	250 a 35%
Sección del cable (mm ²)	35 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	4,0 máx.
Peso	295 g

Referencia W000010035

STUBBY 400



Características:

- ◆ Cabeza de una sola pieza de fibra de vidrio reconocida.
- ◆ Disponibilidad de repuestos, rosca a la derecha
- ◆ Clase de aislación: A.

Características técnicas

Amperaje	400 a 35%
Sección del cable (mm ²)	50 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	6,3 máx.
Peso	460 g

Referencia W000010036

MASTER 500



Características:

- ◆ Cabeza de una sola pieza de fibra de vidrio reconocida.
- ◆ Disponibilidad de repuestos, rosca a la derecha
- ◆ Clase de aislación: A.

Características técnicas

Amperaje	500 a 35%
Sección del cable (mm ²)	95 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	8,0 máx.
Peso	530 g

Referencia W000010037

Criterios de selección

Tipo tornillo	Modelo	mm	mm ²
		Máximo	Máximo
Tipo tornillo recto	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 500	8,0	95
	VESTALE 500	6,3	95
Tipo tornillo curvo	CURVA 400	6,3	50
	CURVA 600	8,0	95

VESTALE 500



Características:

- ◆ EL portaelectrodo para trabajos pesados
- ◆ Alta resistencia
- ◆ Cabeza de fibra de vidrio, rosca a la izquierda
- ◆ Clase de aislación: A.

Características técnicas

Amperaje	500 a 35%
Sección del cable (mm ²)	95 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	6,3 máx.
Peso	470g

Referencia W000010038

CURVA 400 / 600



Características:

- ◆ Portaelectrodos curvos
- ◆ Clase de aislación: B.

Características técnicas

	CURVA 400	CURVA 600
Amperaje	400 a 35%	600 a 35%
Sección del cable (mm ²)	50 máx.	95 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	6,3 máx.	8,0 máx.
Peso	540 g	720 g

CURVA 400

Referencia W000010573

CURVA 600

Referencia W000010574

Repuestos	Referencia
MASTER - Cabeza	W000011082
STUBBY - Cabeza	W000260716
MASTER - Aislación	W000011083
STUBBY/MASTER - Resorte	W000011084
STUBBY/MASTER - Mango	W000011077
STUBBY - Cuerpo	W000011085
VESTALE - Mango	W000011086
VESTALE - Cabeza	W000011087

PORTAELECTRODOS



Portaelectrodos de palanca con cabeza cerrada

SEGURA 300 / 400 / 600



Características:

- ◆ Modelos económicos
- ◆ Mango de nailon
- ◆ Mordazas de latón.
- ◆ Clase de aislación: B.

SEGURA 300

Referencia W000010570

SEGURA 400

Referencia W000010571

SEGURA 600

Referencia W000010572

Características técnicas

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Amperaje	300 a 35%	400 a 35%	500 a 35%
Sección del cable (mm ²)	35 máx.	50 máx.	70 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	4,0 máx.	5,0 máx.	8,0 máx.
Peso	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Referencia W000010039



Características:

- ◆ Ligera y polivalente
- ◆ Clase de aislación: A.

Características técnicas

Amperaje	300 a 35%
Sección del cable (mm ²)	35 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	4,0 máx.
Peso	400 g

Criterios de selección



Máximo



Máximo

SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	8,0	70
COBRA 300	4,0	35
OPTIMUS 300	4,0	35
OPTIMUS 400	5,0	50
OPTIMUS 500	6,3	70

OPTIMUS 300 / 400 / 500



Características:

- ◆ Modelos económicos
- ◆ Porta electrodos de alta calidad.
- ◆ Conocido por su uso intensivo y potente agarre en los electrodos
- ◆ Especialmente diseñado para trabajos pesados con un mango cómodo
- ◆ Clase de aislación: A.

OPTIMUS 300

Referencia W000010410

OPTIMUS 400

Referencia W000010411

OPTIMUS 500

Referencia W000010412

Características técnicas

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Amperaje	300 a 35%	400 a 35%	500 a 35%
Sección del cable (mm ²)	35 máx.	50 máx.	70 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	4,0 máx.	5,0 máx.	6,3 máx.
Peso	415 g	570 g	590 g

PORTAELECTRODOS



Portaelectrodos con cabeza abierta
tipo palanca

CAÏMAN 200 / 400 / 600



CAÏMAN 200

Referencia W000010567

CAÏMAN 400

Referencia W000010568

CAÏMAN 600

Referencia W000010569

Características:

- ◆ Portaelectrodos económicos
- ◆ Mango de poliamida reforzado con fibra de vidrio
- ◆ Mordazas de latón.
- ◆ Clase de aislación: B.

Características técnicas

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Amperaje	200 a 35%	400 a 35%	600 a 35%
Sección del cable (mm ²)	25 máx.	50 máx.	95 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	3,2 máx.	6,3 máx.	10,0 máx.
Peso	370 g	425 g	500 g

Portaelectrodos para trabajos ligeros
y hobby

HOBBY 200

Referencia W000278158



Características:

- ◆ Un diseño industrial para trabajos ligeros

Características técnicas

Amperaje	200 a 35%
Sección del cable (mm ²)	25 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	3,2 máx.
Peso	135 g

Criterios de selección

	Máximo	Máximo
HOBBY 200	3,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

CAÏMY 200

Referencia W000010576



Características:

- ◆ Una herramienta profesional pequeña para trabajos ligeros
- ◆ Clase de aislación: B.

Características técnicas

Amperaje	200 a 35%
Sección del cable (mm ²)	25 máx.
Diámetro del electrodo (mm)	3,2 máx.
Peso	220 g

KITS MMA

Kits de accesorios para soldadura MMA: portaelectrodos, pinzas a tierra, cables y conectores, ya ensamblados.

Ventajas:

- ◆ "Listo para soldar".
- ◆ Una gama simple y completa en relación con todas las máquinas de soldar.
- ◆ Ahorre 30 minutos de tiempo de montaje, antes de soldar.
- ◆ Recomendaciones en relación con los procesos de soldadura.

La elección de los kits depende de varios criterios

◆ Secciones de conectores de la máquina:

- Los conectores de 9 mm de diámetro corresponden a una sección transversal del cable de 16 mm² y 25 mm².
- Los conectores de 13 mm de diámetro corresponden a una sección transversal del cable de 35 mm² y 50 mm² (máx. 90 mm²).

◆ Aplicación e intensidad

El rango

- ◆ Los primeros dígitos describen el diámetro del cable.
- ◆ Los segundos dígitos describen el tipo de conector.

KIT 25C25

Tipos de fuentes de corriente y aplicaciones de MMA:

- ◆ Fuentes de alimentación de pequeña intensidad para soldadura semi profesional

Referencia W000011138

Características técnicas

I máx.	200 a 35%
Portaelectrodo	CAÍMAN 200
Longitud del cable	3 m
Pinza de masa	HIPPO 200
Longitud del cable	3 m
Diámetro del conector	9 mm

KIT 25C25+

Tipos de fuentes de corriente y aplicaciones de MMA:

- ◆ Fuentes de corriente de pequeña intensidad para lugares de trabajo (hasta 4 mm de diámetro).

Referencia W000260683

Características técnicas

I máx.	300 a 35%
Portaelectrodo	SEGURA 300
Longitud del cable	3 m
Pinza de masa	HIPPO 400
Longitud del cable	2 m
Diámetro del conector	9 mm

KIT 50C50+

Tipos de fuentes de corriente y aplicaciones de MMA:

- ◆ Fuentes de corriente de alta intensidad para uso intensivo (hasta 6,3 mm de diámetro) o lugar de trabajo.

Referencia W000260682

Características técnicas

I máx.	400 a 35%
Portaelectrodo	SEGURA 600
Longitud del cable	4 m
Pinza de masa	HIPPO 600
Longitud del cable	4 m
Diámetro del conector	13 mm

KIT 35C50

Tipos de fuentes de corriente y aplicaciones de MMA:

- ◆ Fuentes de alimentación de alta intensidad para uso intensivo (hasta 4 mm de diámetro) o lugar de trabajo.

Referencia W000011139

Características técnicas

I máx.	300 a 35%
Portaelectrodo	SEGURA 300
Longitud del cable	4 m
Pinza de masa	HIPPO 400
Longitud del cable	4 m
Diámetro del conector	13 mm

KIT 50C50

Tipos de fuentes de corriente y aplicaciones de MMA:

- ◆ Fuentes de corriente de alta intensidad para uso intensivo (hasta 5 mm de diámetro) o lugar de trabajo.

Referencia W000260681

Características técnicas

I máx.	300 a 35%
Portaelectrodo	SEGURA 400
Longitud del cable	4 m
Pinza de masa	HIPPO 400
Longitud del cable	4 m
Diámetro del conector	13 mm

Criterios de selección

	I máx. a 35%	Diámetro del conector
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm



TORCHAS SANEADO

FLAIR® 600 & 1600

FLAIR® 600

Referencia W000010136

◆ **360° de giro.** La antorcha puede girar 360° en el monocable. Lo que da como resultado mayor comodidad y mejor libertad de movimiento.

◆ **Acabado liso del cuerpo para perfecto caudal de aire.**

Fabricado con la mayor precisión. El cuerpo interior tiene un perfecto acabado, lo que proporciona un caudal de aire constante y por lo tanto, una mejor refrigeración y una vida útil más larga.

◆ **Cuerpo y boquilla extruidos de alta conductividad (no fundidos).** Mejor conducción y menor desarrollo de calor y en consecuencia, una mayor vida útil del producto.

◆ **Aislamiento más grueso resistente al calor.** Mayor vida útil del producto pero también más, seguro, confortable y condiciones de trabajo más productivas.

◆ **Monocable flexible (2,5 metros)** proporciona más ergonomía, y comodidad.

◆ **El caudal de aire puede ser regulado en la antorcha.**

FLAIR® 1600

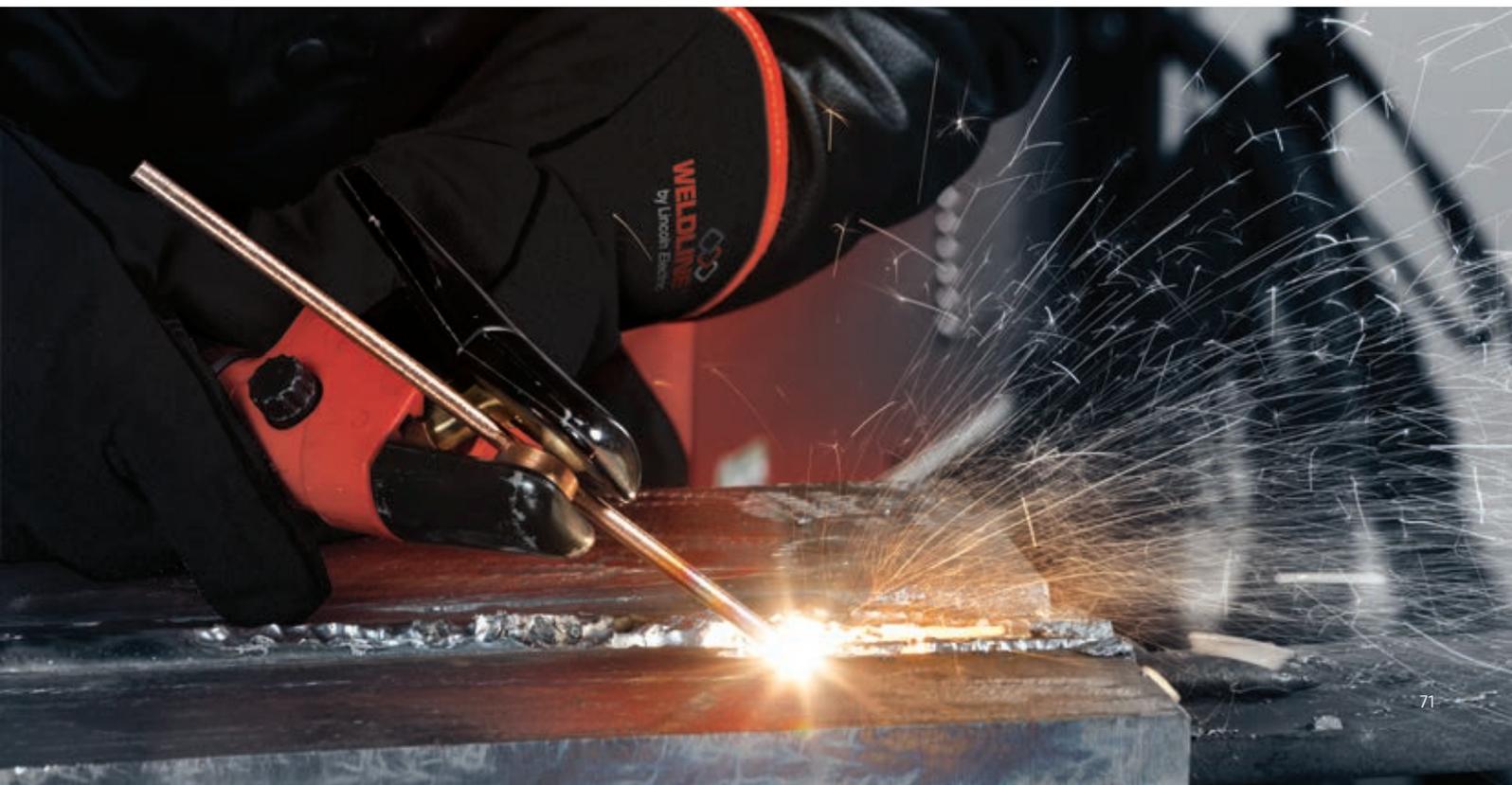
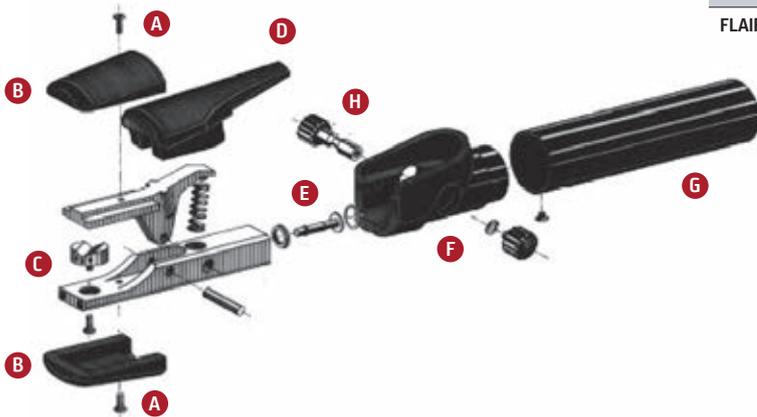
Referencia W000010118

Características técnicas

Referencia	Corriente de salida	Voltaje de arco abierto	Voltaje requerido	Aire comprimido	Diámetro máx. del electrodo
FLAIR® 600	600A@60%	> 60 V CC	35-56 V CC	400-900 l/min @ 5-7 bar	10 mm - 3/8"
FLAIR® 1600	1600A@60%				19 mm - 3/4"

Repuestos

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Tornillo MRX 4 A x 10 mm (10 piezas)	W000010124	
B Tapa aislante (2 piezas)	W000010125	
C Boquilla de inyección completa con taptite	W000010127	W000011130
D Aislamiento de la palanca	W000010128	
E Válvula	W000010129	
F Anillo de seguridad (10 piezas)	W000010131	
G Empuñadura	W000010132	W000401598
H Botón pulsador y enlace	W000010133	
Monocable	W000010134	W000011128



ELECTRODOS DE GRAFITO

WELDLINE ofrece una completa gama de electrodos de grafito [carbón] para trabajos de arco aire



ATENCIÓN: antes de usarlo, lea cuidadosamente y comprenda la hoja de datos de seguridad disponibles en nuestras páginas web

CARBONAIR

Electrodos de grafito no enchufables

Versátiles, multiuso, redondos, electrodos para arco aire [el tipo más popular]



Diámetro x longitud (mm)	Cantidad por caja	Peso bruto por caja (kg)	I min (A)	I máx (A)	Presión del aire (bar)	Caudal de aire (m³/h)	Referencia
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Electrodos planos

Forma rectangular para la remoción de metales con tolerancia estrecha y/o realizar ranuras rectangulares



Diámetro x largo (mm)	Cantidad por caja	Peso bruto por caja (kg)	I min (A)	I máx (A)	Presión del aire (bar)	Caudal de aire (m³/h)	Referencia
5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

ELECTRODOS CON NUCLEO HUECO

Versátiles, multiuso, redondos, electrodos para arco aire



Diámetro x largo (mm)	Cantidad por caja	Peso bruto por caja (kg)	I min (A)	I máx (A)	Presión del aire (bar)	Caudal de aire (m³/h)	Referencia
6,5 x 305	50	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Electrodos enchufables

Electrodos redondos con extremos macho y hembra para eliminar la pérdida de colilla.

Aplicación orte metal para medios y grandes espesores.

Este proceso requiere un fuente de corriente (CC) para soldadura MMA, una torcha y una fuente externa de aire comprimido.



Diámetro x largo (mm)	Cantidad por caja	Peso bruto por caja (kg)	I min (A)	I máx (A)	Presión del aire (bar)	Caudal de aire (m³/h)	Referencia
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1 000	1 200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1 300	1 500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1 500	1 700	10,0	16	W000010452

HORNOS / ESTUFAS

Carcajes portátiles

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Los carcajes portátiles PW8 y PW15 son necesarios, para el mantenimiento de electrodos, cerca del lugar de trabajo para soldar. Conservan a los electrodos libres de humedad y evitan así que se incorpore hidrógeno en la soldadura.
- ◆ Los carcajes portátiles PW8 PW15 se proporcionan con un asa, útil para moverse. También contienen una cesta extraíble que evita la pérdida de calor. Los carcajes portátiles PW8 PW15 cuentan con un termostato incorporado regulable.
- ◆ Para los 372 N: temperatura preestablecida a 120 °C, resistencia del calentador contra-chapada contra el depósito los electrodos que permite una buena distribución de la temperatura.

PRECAUCIÓN: antes de usarlo, lea cuidadosamente y comprenda la hoja de datos de seguridad disponibles en nuestras páginas web



WELDRY PW8

Referencia W000120427

Referencia [24 V] W000371464



WELDRY PW15

Referencia W000120428



WELDRY 372 N INOX

Referencia W000383150



MADE IN FRANCE

Bajo pedido: otros modelos

- Sin termostato
- Con termómetro
- Con diferente fuente de alimentación
- Acero inoxidable o acabado laqueado

Datos técnicos	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacidad [nº de electrodos]	100 electrodos Ø 3,25 mm	200 electrodos Ø 3,25 mm	100 electrodos Ø 3,25 mm
Termostato de regulación de la temperatura	hasta 120 °C		
Potencia	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacidad	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentación	Monofásico 24 V o 230 V - 50/60 Hz		
Tamaño interno	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Tamaño externo	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Peso neto	5 kg	8 kg	5,5 kg

Todos los hornos WELDRY se suministran con cable de 2 m de largo

HORNOS / ESTUFAS

Hornos de mantenimiento para electrodos MMA

WELDRY MW

- ◆ Los hornos MW se utilizan para mantener el tratamiento de los electrodos después del ciclo de secado y antes del proceso de soldadura.
- ◆ Conservan a los electrodos libres de humedad y evitan así que se incorpore hidrógeno en la soldadura.
- ◆ Equipado con un panel de control digital y dos termostatos ajustables para la protección de elementos de aire acondicionado y calefacción, colocados en la parte delantera del horno.



WELDRY MW2

Referencia W000120430



WELDRY MW4

Referencia W000120431



WELDRY MW6

Referencia W000120454

PRECAUCIÓN:
antes de usarlo, lea cuidadosamente
la hoja de datos de seguridad
disponibles en nuestras páginas web

Todos los hornos
WELDRY se
suministran con cable
de 2 m de largo

Datos técnicos	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacidad	135 kg - 3 000 electrodos*	270 kg - 6 000 electrodos*	405 kg - 9 000 electrodos*
Cantidad de estantes	2	4	6
Cantidad resistencia	1	1	3
Termostato de regulación de la temperatura	Ajustable hasta 150 ° C - aire Ajustable hasta 300 ° C - elementos calefactores		
Potencia	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Tensión de alimentación	Monofásico - 230 V CA - 50/60 Hz		Trifásico - 380 V CA - 50/60 Hz
Tamaño interno (w x d x h)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Tamaño externo (w x d x h)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Peso neto	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensiones del embalaje (w x d x h)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Peso bruto	95 kg	135 kg	160 kg

* Cantidad de unidades en el Ø 3,25 mm

HORNOS / ESTUFAS

Hornos de secado para electrodos MMA

WELDRY CW

- ◆ Este horno se utiliza para volver a cocer el tratamiento del electrodo, calienta los electrodos entre 350 °C y 420 °C durante un tiempo fijo. De esta manera, se quita la humedad y se garantiza una buena calidad de soldadura sin intrusión de hidrógeno.
- ◆ Equipado con un panel de control digital y dos termostatos ajustables para la protección de elementos de aire acondicionado y calefacción, colocados en la parte delantera del horno permite configurar los ciclos de secado y mantenimiento.



WELDRY CW3

Referencia W000120466



WELDRY CW6

Referencia W000120467



WELDRY CW9

Referencia W000120468

PRECAUCIÓN:
antes de usarlo, lea cuidadosamente la hoja de datos de seguridad disponibles en nuestras páginas web

Bajo pedido: otros modelos
(con sistema de ventilación)

Todos los hornos
WELDRY se
suministran con cable
de 2 m de largo

Datos técnicos	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacidad	203 kg - 4 500 electrodos*	404 kg - 9 000 electrodos*	608 kg - 13 500 electrodos*
Cantidad de estantes	3	6	9
Cantidad resistencia	3	6	9
Termostato de regulación de la temperatura	Adjustable hasta 350 °C - aire Adjustable hasta 500 °C - elementos calefactores		
Potencia	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentación	Trifásico - 380 V CA - 50/60 H		
Tamaño interno (w x d x h)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Tamaño externo (w x d x h)	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Peso neto	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensiones del embalaje (w x d x h)	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Peso bruto	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Cantidad de unidades en el Ø 3,25 mm

HORNOS / ESTUFAS

Hornos tipo tolva para fluxes

WELDRY FW

- ◆ Este modelo de horno se utiliza para volver a cocer los fundentes sumergidos de soldadura por arco, calienta el fundente entre 350 °C y 420 °C durante un tiempo fijo. El interior del depósito es de acero inoxidable para evitar el riesgo de contaminación.
- ◆ Las resistencias se colocan en el interior de la tolva para el contacto directo del fundente a fin de obtener un calentamiento óptimo.
- ◆ La unidad de control digital incorporada con doble equipo termorregulador para protección del aire y las resistencias evita que el fundente se dañe y permite la configuración de ambos ciclos de secado y mantenimiento.



WELDRY FW100

Referencia W000120469



WELDRY FW200

Referencia W000120470



WELDRY FW400

Referencia W000120471

PRECAUCIÓN:
antes de usarlo, lea cuidadosamente
la hoja de datos de seguridad
disponibles en nuestras páginas web

Bajo pedido: otros modelos
(con una o dos tolvas, con equipo
de control digital simple o doble)

Datos técnicos	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacidad	60 kg	160 kg	320 kg
Termostato de regulación de la temperatura	Adjustable hasta 350 °C - aire Adjustable hasta 500 °C - elementos calefactores		
Potencia	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Alimentación	Trifásico - 380 V CA - 50/60 Hz		
Tamaño interno (w x d x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (cada tolva)
Tamaño externo (w x d x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Peso neto	90 kg	116 kg	210 kg
Altura de la tapa de alimentación del fundente	a = 500 mm		a = 450 mm
Dimensiones del embalaje (w x d x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Peso bruto	100 kg	130 kg	225 kg

Todos los hornos
WELDRY se
suministran con cable
de 2 m de largo