

# CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R

PRECALENTAMIENTO CONTROLADO ANTES DE SOLDAR Y RECOCER



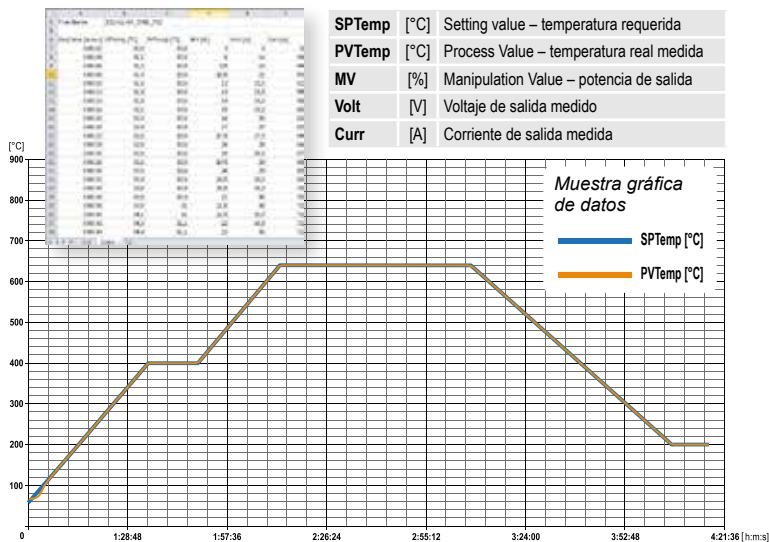
El INVERSOR DHC 6510R está diseñado principalmente para el recocido controlado de materiales después de ser soldados para reducir la tensión, reducir el contenido de hidrógeno y precalentar antes de soldar hasta 1050 °C. Está equipado con un regulador de temperatura y grabación con un mayor grado de programación diseñado especialmente para el recocido de soldaduras. También permite el modo multizona, la interconexión y la copia de programas, la configuración de múltiples valores del regulador, entre otros. El tiempo de grabación es de hasta 1400 horas.

**INVERSOR PORTÁTIL PARA EL PRECALENTAMIENTO DE MATERIALES ANTES DE SOLDAR, RECOCIDO DE SOLDADURAS, FUENTE PARA LOS HORNOS DE RECOCIDO**

## DHC 6510R

Tabla de datos medidos

Valores apuntados en la grabadora



Salida de la grabadora incorporada de la máquina DHC 6510R

**Kit básico** (n° de pedido 04-004):

- DHC 6510R
- CD, USB cable



**Kit ampliado:**

- DHC 6510R
- CD, cable USB
- cable de compensación
- cable divisor
- elementos
- aislador
- termopar

## VENTAJAS Y USO

### VENTAJAS

- Movilidad – peso de 17 kg
- Calentamiento uniforme
- Potencia de 10,5 kW
- Se pueden conectar hasta 4 elementos
- Flexibilidad de uso - fuente de alimentación de 3x 400 V 32 A
- Manejo intuitivo y simple - fácil de usar
- Modo de multizona - se pueden conectar 9 máquinas a 1 aplicación - control de calentamiento de hasta 9 zonas con una potencia total de 95 kW.
- Uso múltiple – calentamiento uniforme
- 3 en 1 - inversor + regulador de temperatura + grabadora

### USO

- Sector energético y petroquímico – recocido y precalentamiento de soldaduras de tuberías, intercambiadores de calor, calderas, depósitos de acero, bridas - donde se requiera, después de soldar, recocer las soldaduras
- Fabricación de estructuras, construcción naval - soldadura de juntas largas y cortas - precalentamiento, recocido
- Industria minera - precalentamiento de piezas antes de soldar
- Producción industrial - precalentamiento de piezas a una temperatura determinada
- Reparación, renovación, soldadura - precalentamiento económico y tecnológicamente correcto de las piezas; gracias a la movilidad los inversores pueden ser utilizados en cualquier lugar
- Industria automotriz - en la fabricación, calentamiento de todo el chasis antes de soldar
- Amplia gama de accesorios

Descripción técnica	DHC 6510R
Voltaje / corriente de salida	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A continuamente regulado, CV/CC
Carga	elementos resistivos de calentamiento 24-60 V (tipo 30 / 42 / 60 V)
Voltaje / corriente de alimentación	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Fusible	25 A
Sensor de temperatura	termopar del tipo K, galvánicamente aislado
Rango de medida / regulación	-25 hasta 1200 °C
Alarma	2 para poner (diferencia SV/PV, alcance de temperatura, etc.)
Detector de fallos	desconexión del termopar, sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito en la salida, etc.
Regulador de multizonas	sí, tipo master/slave, máximo de 9 unidades
Temperaturas de funcionamiento / cobertura	-20 hasta 40 °C ( con limitaciones de potencia hasta 50 °C )
Perfiles de temperatura	20 perfiles ajustables de 9 segmentos
Regulador	digital, ajustable por el usuario
Grabadora	hasta 1400 horas de grabación, también guarda los errores
Descarga de datos	conectando 485/USB al PC, exportar a Excel

50 Hz	AM	kW	Ventilador	IP	mm	kg	m	m
3x 400 V ±15%	25	10,5	OK	21	170x370x405	17	3	4



## ELEMENTOS CERÁMICOS DE 30 V

N° de pedido	Núm. de segment. (AxB)	Dimensión [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40

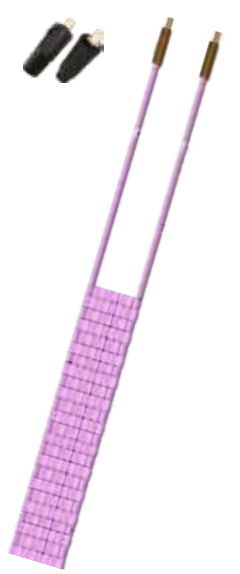


Conector DINSE  
(estándar)  
o CamLock  
(para pedir)



## ELEMENTOS CERÁMICOS DE 60 V

N° de pedido	Núm. de segment. (AxB)	Dimensión [mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670
88-034	3x33	75x690
88-035	3x34	75x710
88-036	4x24	100x505
88-026	4x25	100x525
88-037	4x26	100x545
88-018	5x18	125x380
88-022	5x20	125x420
88-031	5x21	125x440
88-005	5x22	125x460
88-038	6x16	150x335
88-039	6x17	150x355
88-006	6x18	150x380
88-014	7x14	175x295
88-040	7x15	175x315
88-041	8x12	200x250
88-042	8x13	200x275
88-043	9x11	225x230
88-044	9x12	225x250
88-013	10x10	255x210
88-045	10x11	255x230
88-046	11x9	280x190
88-047	11x10	280x210
88-030	12x8	305x165
88-007	12x9	305x190
88-016	13x7	330x145
88-048	13x8	330x165
88-023	14x7	355x145
88-049	15x6	380x125
88-019	15x7	380x145
88-008	16x6	405x125
88-050	17x5	430x105
88-001	17x6	430x125
88-051	18x5	455x105
88-013	18x6	455x125
88-017	19x5	480x105
88-003	20x5	510x105
88-052	21x4	535x85



Conector DINSE  
(estándar)  
o CamLock  
(para pedir)



## ELEMENTOS CERÁMICOS DE REPUESTO



## SOLDADOR DE TERMOPARES TW163V

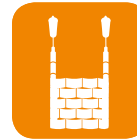
(n° de pedido 90-001)



## CABLE DE CONEXIÓN DHC CON USB

Tipo	N° de pedido
1x2	04-151
1x3	04-152
1x6	04-154
1x9	04-157

# ACCESORIOS DEL CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R



## ELEMENTOS CERÁMICOS DEL TIPO ONE LINE

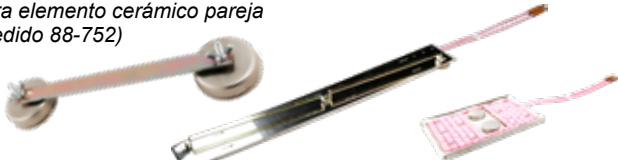
Elemento cerámico blindado, de 30 V y 60 V



Nº de pedido	Tipo	Longitud	Consumo	Voltaje
88-501	Blindado	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-251	One line	4500 mm	3 kW	60 V

## ELEMENTOS CERÁMICOS MAGNÉTICOS

Imán para elemento cerámico pareja (nº de pedido 88-752)



Casete magnético para precalentamiento de 30 V y 60 V, dimensiones bajo pedido

Imán para elemento cerámico individual (nº de pedido 88-751)



Nº de pedido	Longitud (AxB)	Consumo	Voltaje
88-202	100x630 mm	2,7 kW	60 V

## ELEMENTOS DE OTROS TIPOS



Elemento cerámico „Finger“ de 60 V (nº de pedido 88-401)



Elemento cerámico extendido „Spreader mats“ de 60 V (nº de pedido 88-450)



Elemento cerámico FIP, Ddimensiones disponibles bajo pedido

Elemento cerámico „Snake“ de 60 V (nº de pedido 88-352)



Elementos de canal, dimensión según requerimientos



## CABLES DOBLES DE DISTRIBUCIÓN Y EXTENSIÓN



Disponibles con piezas de terminación Dinse (nº de pedido 90-034) y CamLock (nº de pedido 90-033)



Nº de pedido	Tipo del cable	Número de salidas	Longitud
04-132	De distribución	2	5 m
04-145	De distribución	4	4 m
04-141	De distribución	4	10 m
04-142	De distribución	4	15 m
04-111	Doble	1	10 m
04-113	Doble	1	15 m

## CABLES DE COMPENSACIÓN



Conector termopar „macho“ (nº de pedido 90-005) „hembra“ (nº de pedido 90-006)



Nº de pedido	Grosor del cable	Longitud
04-165	2x 1,5 mm <sup>2</sup>	1 m
04-070	2x 1,5 mm <sup>2</sup>	5 m
04-161	2x 1,5 mm <sup>2</sup>	10 m

## ALAMBRE DE TERMPAR



Imán para el termopar (nº de pedido 90-026)



Nº de pedido	Grosor del cable	Unidad de medida	Color del cable
90-002	0,711 mm	1 m	verde/blanco
90-030	0,711 mm	1 m	rojo/amarillo

## TELAS DE AISLAMIENTO



Aislante Tygasil, rollo (nº de pedido 90-018)



Aislante Tygasil, dimensión según la tabla, puede modificarse según sea necesario



Aislante „Ceramic Fibre“

Nº de pedido	Tipo del aislante	Grosor del aislante	Anchura	Longitud
04-183	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil role	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m

## OTROS ACCESORIOS



Alambre de resistencia de los elementos (nº de pedido 212-19)

Carrito para los calentadores resistivos, versión para 3 (nº de pedido 04-101) o 6 (nº de pedido 04-102) inver.



Alicates de apriete para la cinta de acero (nº de pedido 90-015)

Cinta de acero (nº de pedido 90-011), Cierres para la cinta de acero (nº de pedido 90-016)

