

CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R

PRECALENTAMIENTO CONTROLADO ANTES DE SOLDAR Y RECOCER



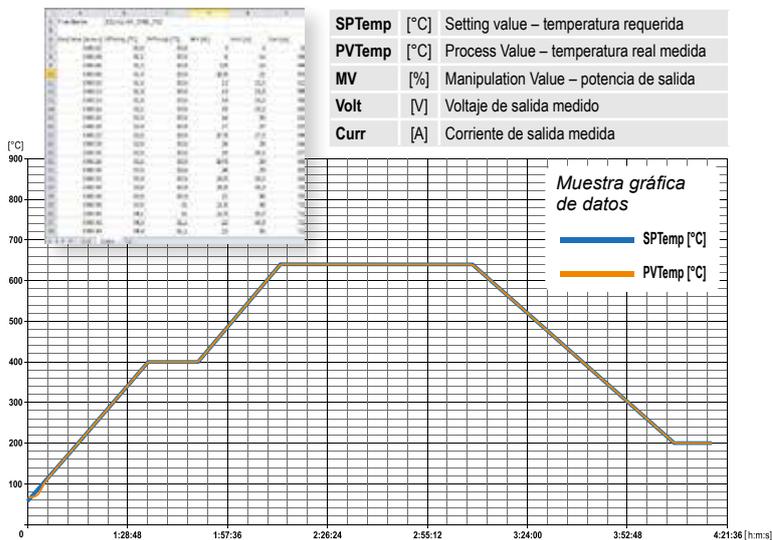
El INVERSOR DHC 6510R está diseñado principalmente para el recocido controlado de materiales después de ser soldados para reducir la tensión, reducir el contenido de hidrógeno y precalentar antes de soldar hasta 1050 °C. Está equipado con un regulador de temperatura y grabación con un mayor grado de programación diseñado especialmente para el recocido de soldaduras. También permite el modo multizona, la interconexión y la copia de programas, la configuración de múltiples valores del regulador, entre otros. El tiempo de grabación es de hasta 1400 horas.

INVERSOR PORTÁTIL PARA EL PRECALENTAMIENTO DE MATERIALES ANTES DE SOLDAR, RECOCIDO DE SOLDADURAS, FUENTE PARA LOS HORNOS DE RECOCIDO

DHC 6510R

Tabla de datos medidos

Valores apuntados en la grabadora



Salida de la grabadora incorporada de la máquina DHC 6510R

Kit básico (n° de pedido 04-004):

- DHC 6510R
- CD, USB cable



Kit ampliado:

- DHC 6510R
- CD, cable USB
- cable de compensación
- cable divisor
- elementos
- aislador
- termopar

VENTAJAS Y USO

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 17 kg
- Calentamiento uniforme
- Potencia de 10,5 kW
- Se pueden conectar hasta 4 elementos
- Flexibilidad de uso - fuente de alimentación de 3x 400 V 32 A
- Manejo intuitivo y simple - fácil de usar
- Modo de multizona - se pueden conectar 9 máquinas a 1 aplicación - control de calentamiento de hasta 9 zonas con una potencia total de 95 kW.
- Uso múltiple – calentamiento uniforme
- 3 en 1 - inversor + regulador de temperatura + grabadora

USO

- Sector energético y petroquímico – recocido y precalentamiento de soldaduras de tuberías, intercambiadores de calor, calderas, depósitos de acero, bridas - donde se requiera, después de soldar, recocer las soldaduras
- Fabricación de estructuras, construcción naval - soldadura de juntas largas y cortas - precalentamiento, recocido
- Industria minera - precalentamiento de piezas antes de soldar
- Producción industrial - precalentamiento de piezas a una temperatura determinada
- Reparación, renovación, soldadura - precalentamiento económico y tecnológicamente correcto de las piezas; gracias a la movilidad los inversores pueden ser utilizados en cualquier lugar
- Industria automotriz - en la fabricación, calentamiento de todo el chasis antes de soldar
- Amplia gama de accesorios

Descripción técnica	DHC 6510R
Voltaje / corriente de salida	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A continuamente regulado, CV/CC
Carga	elementos resistivos de calentamiento 24-60 V (tipo 30 / 42 / 60 V)
Voltaje / corriente de alimentación	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Fusible	25 A
Sensor de temperatura	termopar del tipo K, galvánicamente aislado
Rango de medida / regulación	-25 hasta 1200 °C
Alarma	2 para poner (diferencia SV/PV, alcance de temperatura, etc.)
Detector de fallos	desconexión del termopar, sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito en la salida, etc.
Regulador de multizonas	sí, tipo master/slave, máximo de 9 unidades
Temperaturas de funcionamiento / cobertura	-20 hasta 40 °C (con limitaciones de potencia hasta 50 °C)
Perfiles de temperatura	20 perfiles ajustables de 9 segmentos
Regulador	digital, ajustable por el usuario
Grabadora	hasta 1400 horas de grabación, también guarda los errores
Descarga de datos	conectando 485/USB al PC, exportar a Excel

50 Hz	AM	kW	Ventilador	IP	mm	kg	m	m
3x 400 V ±15%	25	10,5	OK	21	170x370x405	17	3	4



ELEMENTOS CERÁMICOS DE 30 V

N° de pedido	Núm. de segment. (Ax B)	Dimensión [mm] (Ax B)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40



Conector DINSE (estándar) o CamLock (para pedir)



ELEMENTOS CERÁMICOS DE 60 V

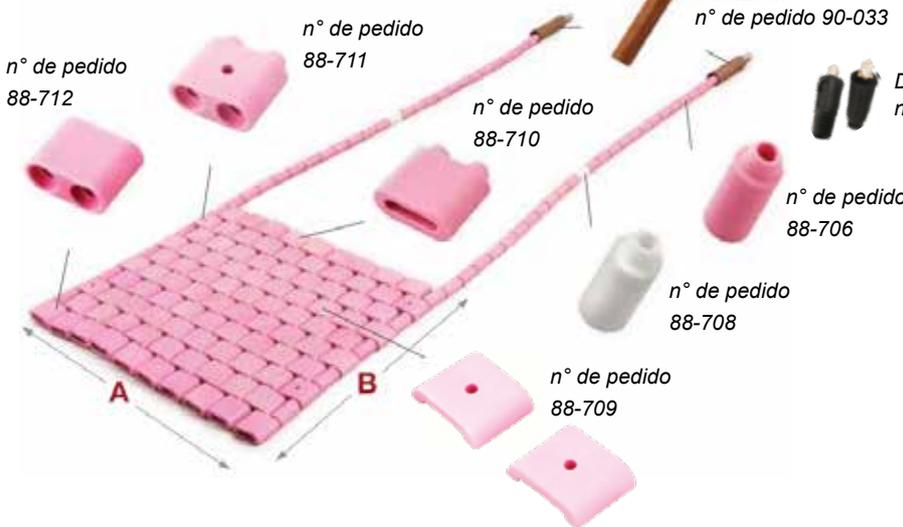
N° de pedido	Núm. de segment. (Ax B)	Dimensión [mm] (Ax B)
88-033	3x32	75x670
88-034	3x33	75x690
88-035	3x34	75x710
88-036	4x24	100x505
88-026	4x25	100x525
88-037	4x26	100x545
88-018	5x18	125x380
88-022	5x20	125x420
88-031	5x21	125x440
88-005	5x22	125x460
88-038	6x16	150x335
88-039	6x17	150x355
88-006	6x18	150x380
88-014	7x14	175x295
88-040	7x15	175x315
88-041	8x12	200x250
88-042	8x13	200x275
88-043	9x11	225x230
88-044	9x12	225x250
88-013	10x10	255x210
88-045	10x11	255x230
88-046	11x9	280x190
88-047	11x10	280x210
88-030	12x8	305x165
88-007	12x9	305x190
88-016	13x7	330x145
88-048	13x8	330x165
88-023	14x7	355x145
88-049	15x6	380x125
88-019	15x7	380x145
88-008	16x6	405x125
88-050	17x5	430x105
88-001	17x6	430x125
88-051	18x5	455x105
88-013	18x6	455x125
88-017	19x5	480x105
88-003	20x5	510x105
88-052	21x4	535x85



Conector DINSE (estándar) o CamLock (para pedir)



ELEMENTOS CERÁMICOS DE REPUESTO



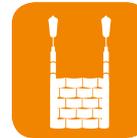
SOLDADOR DE TERMOPARES TW163V



CABLE DE CONEXIÓN DHC CON USB

Tipo	N° de pedido
1x2	04-151
1x3	04-152
1x6	04-154
1x9	04-157

ACCESORIOS DEL CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R



ELEMENTOS CERÁMICOS DEL TIPO ONE LINE

Elemento cerámico blindado, de 30 V y 60 V



Nº de pedido	Tipo	Longitud	Consumo	Voltaje
88-501	Blindado	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-251	One line	4500 mm	3 kW	60 V

ELEMENTOS CERÁMICOS MAGNÉTICOS

Imán para elemento cerámico pareja (nº de pedido 88-752)



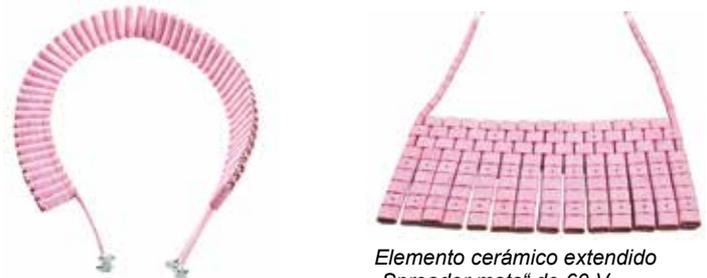
Casete magnético para precalentamiento de 30 V y 60 V, dimensiones bajo pedido



Imán para elemento cerámico individual (nº de pedido 88-751)

Nº de pedido	Longitud (AxB)	Consumo	Voltaje
88-202	100x630 mm	2,7 kW	60 V

ELEMENTOS DE OTROS TIPOS



Elemento cerámico „Finger“ de 60 V (nº de pedido 88-401)

Elemento cerámico extendido „Spreader mats“ de 60 V (nº de pedido 88-450)

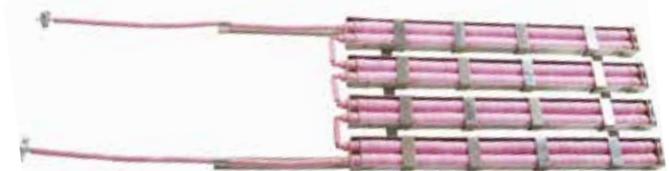


Elemento cerámico FIP, Ddimensiones disponibles bajo pedido

Elemento cerámico „Snake“ de 60 V (nº de pedido 88-352)



Elementos de canal, dimensión según requerimientos



CABLES DOBLES DE DISTRIBUCIÓN Y EXTENSIÓN



Disponibles con piezas de terminación Dinse (nº de pedido 90-034) y CamLock (nº de pedido 90-033)



Nº de pedido	Tipo del cable	Número de salidas	Longitud
04-132	De distribución	2	5 m
04-145	De distribución	4	4 m
04-141	De distribución	4	10 m
04-142	De distribución	4	15 m
04-111	Doble	1	10 m
04-113	Doble	1	15 m

CABLES DE COMPENSACIÓN



Conector termopar „macho“ (nº de pedido 90-005) „hembra“ (nº de pedido 90-006)



Nº de pedido	Grosor del cable	Longitud
04-165	2x 1,5 mm ²	1 m
04-070	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161	2x 1,5 mm ²	10 m

ALAMBRE DE TERMOVAR



Imán para el termopar (nº de pedido 90-026)



Nº de pedido	Grosor del cable	Unidad de medida	Color del cable
90-002	0,711 mm	1 m	verde/blanco
90-030	0,711 mm	1 m	rojo/amarillo

TELAS DE AISLAMIENTO



Aislante Tygasil, rollo (nº de pedido 90-018)



Aislante Tygasil, dimensión según la tabla, puede modificarse según sea necesario



Aislante „Ceramic Fibre“

Nº de pedido	Tipo del aislante	Grosor del aislante	Anchura	Longitud
04-183	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil role	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m

OTROS ACCESORIOS



Alambre de resistencia de los elementos (nº de pedido 212-19)

Carrito para los calentadores resistivos, versión para 3 (nº de pedido 04-101) o 6 (nº de pedido 04-102) inver.



Alicates de apriete para la cinta de acero (nº de pedido 90-015)

Cinta de acero (nº de pedido 90-011), Cierres para la cinta de acero (nº de pedido 90-016)

