

# Antorchas de extracción de humos LINC GUN FX

Conforme a norma EN  
60974-7

Las antorchas de extracción de humos LINC GUN FX de LINCOLN ELECTRIC se benefician de la experiencia adquirida desde que estos productos se añadiesen a la gama. Como resultado, las antorchas LINC GUN FX son herramientas de extracción que ofrecen una gran calidad de ingeniería para soldadura MIG/MAG.

Utilizan la técnica de captura indirecta que garantiza una altísima eficiencia sin alterar la calidad del cordón de soldadura.

Ofrecemos una completa gama entre 225 y 410 A con refrigeración por agua o por aire.

Gracias a los desarrollos de la antorcha LGFX, combinados con nuestras pescantes ergonómicas, nuestros productos ofrecen una enorme capacidad de manejo y acceso a los distintos puntos de la pieza que se vaya a soldar.

## Características:

- Esfera de captura grande, porcentaje de eficiencia cercano al 80 %.
- Colector de humos fijo.
- Boquilla a rosca de cobre al telurio (Cu Te) - Ø 12, 15 o 19 mm.
- Racor giratorio de acero en la salida de la empuñadura para mayor manejabilidad.
- Válvula de ajuste manual del flujo de aire.
- Manguera de una (Ø 40 mm) o dos secciones (40/50) según el modelo.
- Funda protectora de cuero incluida en el paquete - 1,5 m de largo.
- Diámetro de conexión en manguera de 50 mm.
- Versión Dual Flow para modular el caudal de extracción de la antorcha según el tipo de pieza que se vaya a soldar.
- Versión LN *(cuello de cisne, 50 mm más larga)* para piezas concretas que soldar y acceso complicado.



## Especificaciones técnicas:



AIRE



AGUA

	AIRE		AGUA	
	LGFX2R	LGFX4R	LGFX4W	LGFX5W
Punta de contacto	M6	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30
Diámetro de la boquilla	12 mm	15 - 19 mm	15 - 19 mm	15 - 19 mm
Ángulo de cuello de cisne	45°	45°	45°	45°
Diámetro de la manguera (mm)	40	40	40/50	40/50
Factor de operación	60%	60%	100%	100%
Diámetro de manguera de conexión (mm)	50	50	50	50
Corriente de soldadura	CO <sub>2</sub>	250 A	400 A	360 A
	Ar/CO <sub>2</sub>	225 A	320 A	320 A
Peso [g] según las normas	1180	1465	1540	1595

## Rendimiento mínimo de captura

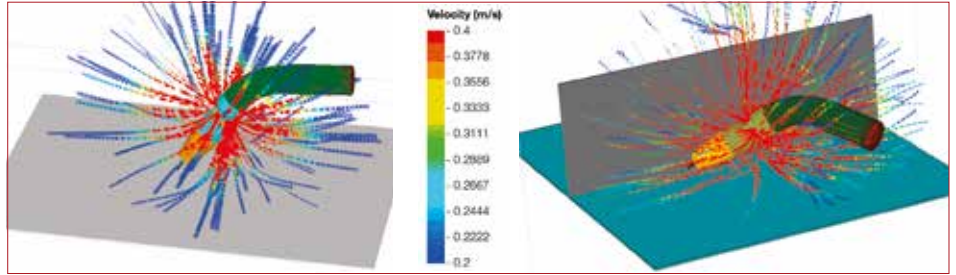
Velocidad de 0,25 m/s	Caudal m <sup>3</sup> /h	92		
	Pa vacío	11500		
Velocidad de 0,3 m/s	Caudal m <sup>3</sup> /h		80	80
	Pa vacío		13300	13500

Una antorcha desarrollada especialmente para la extracción, desde el diseño hasta la materialización pasando por la simulación.

## Piezas de desgaste de acuerdo con norma europea:

- Punta de contacto M8 x 30\*
- Soporte de punta de contacto M8\*
- Aislante de difusor cerámico
- Manguito de guía del alambre

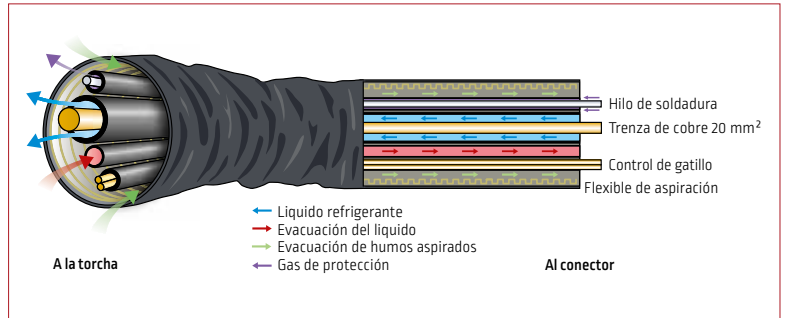
\*M6 para LGFX 2R



## Antorchas refrigeradas con agua

### Ventajas de la manguera de agua/electricidad de conductores múltiples:

El trenzado de cobre que conduce la energía se enfría continuamente por el agua en el circuito de refrigeración de la antorcha, lo que permite el uso de una sección de cable más pequeña para la misma energía. Eso reduce el peso y hace que la manguera de la antorcha sea más flexible y, por lo tanto, más manejable.



## La solución DUAL FLOW

LINCOLN ELECTRIC ha presentado una patente para su antorcha Dual Flow, que permite al soldador cambiar, si quiere, la potencia de extracción según el tipo de soldadura realizada con solo pulsar un microinterruptor situado en la empuñadura de la antorcha, durante el proceso de soldadura. De esta manera, el trabajador está protegido de los humos en todo momento y tiene la seguridad de hacer soldaduras de gran calidad gracias a un estrecho control del trabajo.

Cuando se combinan con las antorchas de extracción LGFX con microinterruptores, los dispositivos Dual Flow proporcionan un caudal de extracción nominal mientras dura el soldeo y, mediante una señal del microinterruptor de la antorcha, reducen el caudal de extracción para soldar en zonas confinadas. Para hacer dicho cambio en el caudal, basta con pulsar un microinterruptor situado en la empuñadura de la antorcha [elijase el modo 2T o 4T según los hábitos del soldador].



El operador controla la variación del flujo de extracción pulsando el microinterruptor.



## Tipos de uniones soldadas

Las típicas uniones soldadas de la soldadura mecánica, para las que hay que ajustar el caudal de extracción sin detener el arco y, por tanto, sin perder la productividad ni tener que volver a reanudar el soldeo.



## Antorchas LINC GUN FX

Ordenar

Descripción	Referencia	
Antorcha refrigerada por aire		
LGFX 2R	3 m	EM61000322
	4 m	EM61000323
	5 m	EM61000324
LGFX 4R	3 m	EM61000325
	4 m	EM61000326
	5 m	EM61000327
LGFX 4R LN	4 m	EM61000328

Descripción	Referencia	
Antorcha refrigerada por aire		
LGFX 4W	3 m	EM61000329
	4 m	EM61000330
	5 m	EM61000331
LGFX 5W	3 m	EM61000332
	4 m	EM61000333
	5 m	EM61000334
LGFX 4W LN	4 m	EM61000335
LGFX 5W LN	4 m	EM61000336



## Antorchas LINC GUN FX DUAL FLOW

Ordenar

Descripción	Referencia	
Antorcha refrigerada por aire		
LGFX 2R DF	3 m	EM61000337
	4 m	EM61000338
	5 m	EM61000339
LGFX 4R DF	3 m	EM61000340
	4 m	EM61000341
	5 m	EM61000342
LGFX 4R DF LN	4 m	EM61000343

Descripción	Referencia	
Antorcha refrigerada por aire		
LGFX 4W DF	3 m	EM61000344
	4 m	EM61000345
	5 m	EM61000346
LGFX 5W DF	3 m	EM61000347
	4 m	EM61000348
	5 m	EM61000349
LGFX 4W DF LN	4 m	EM61000350
LGFX 5W DF LN	4 m	EM61000351



## Mangas protectoras para antorchas

Las mangas protectoras PACN ofrecen una gran resistencia a las proyecciones finas, al desgarramiento por fricción, al corte, a los desgarres y a las altas temperaturas. Son de tipo tubular, con una costura lineal completa, y no ofrecen puntos que puedan engancharse con piezas o herramientas. Material de fibra de para-aramida/algodón con recubrimiento de nitrilo.



Ordenar

Descripción	Referencia
Ø 62 mm, 3 m de largo	W000380018
Ø 62 mm, 4 m de largo	W000380019
Ø 62 mm, 5 m de largo	W000380020

## Reposantorchas de contacto

El reposantorchas de contacto permite poner en marcha una turbina de extracción individual o abrir el registro HD en un sistema centralizado en cuanto el soldador agarra la antorcha con la mano.

En cuanto el soldador quita la antorcha, el conducto, con un diámetro interior de 50 mm, se inclina hacia atrás por su propio peso. El contacto está activo y la extracción, operativa. Se apaga cuando el operador vuelve a colocar la antorcha en el conducto, que vuelve a su posición inicial.



Ordenar

Descripción	Referencia
Reposantorchas de contacto	W000279767

## Aerosol antiadhesivo para antorchas

Ceraskin es el antiadhesivo cerámico ideal para las antorchas de extracción de humos. Se seca enseguida y protege los consumibles de la antorcha de las proyecciones de soldadura.

Ordenar

Descripción	Referencia
Aerosol antiproyecciones Ceraskin	W000277679



## Antorchas LINC TORCH FX TIG de extracción de humos

Conforme a norma EN 60974-7

La gama de antorchas de extracción de humos LINC TORCH FX TIG representa un avance tecnológico en el campo de la extracción de humos y partículas en origen durante los procesos de soldadura TIG.


La antorcha LINC TORCH FX protege a los soldadores y su entorno en el taller de humos de soldadura nocivos y de partículas tóxicas como manganeso, níquel, cromo, cadmio y óxidos de berilio, que se liberan durante el soldeo.

### Características:

- Captura en origen; extracción de humos por el cuerpo de la antorcha.
- Dependiendo del amperaje, la eficacia al capturar humos de soldadura y partículas tóxicas alcanzará el 95 %.
- Disponible en versiones refrigeradas por aire y por agua.
- Longitud del paquete: 4 u 8 metros.
- Empuñadura giratoria.
- Muy buen manejo por parte del operador gracias a su diseño ergonómico.
- Boquilla de extracción con pantalla de aluminio que protege contra la radiación, piezas reemplazables.
- Cómodos módulos de conmutación.
- Manguera de extracción muy blanda y flexible.
- Conexión con extracción: manguera de Ø 38 mm.
- Conector de cuarto de vuelta de 13 mm.
- Módulo PCB protegido de alta frecuencia y de la suciedad por una placa protectora.
- Piezas de desgaste compatibles con la norma más usada en Europa.



### Especificaciones técnicas:

		
	AIRE	AGUA
	LTFX 17R	LTFX 30 W
Intensidad de soldadura CC	140	320
Intensidad de soldadura CA/CC	100	230
Factor de operación a 40 °C	35%	100%

Rendimiento mínimo de captura		LTFX 17R	LTFX 30 W
Para una velocidad de 0,35 m/s	Caudal m³/h	20	20
	Pa vacío	17 500	18 000

La empuñadura de la antorcha ES TIG tiene forma ergonómica para adaptarse a la mano del soldador y se ajusta perfectamente entre el pulgar y el índice.

La ergonomía, el diseño y el material de la empuñadura confieren una gran alta estabilidad a la antorcha durante el proceso de soldadura.

El sistema de **agarre de caucho de TPE 2K** es suave y duradero.

El **módulo de conmutación** es cómodo y está colocado a unos -15 grados, eliminando así toda la tensión en los dedos y reduciendo al mínimo el riesgo de calambres por

la repetición diaria de movimientos.

LINCOLN ELECTRIC ofrece dos versiones de serie:

- Módulo de un solo botón (EB)
- Módulo de gatillo de palanca metálica (RL)



Módulo de un solo botón



## LINC TORCH FX

### Ordenar

Modelo			LTFX 17 R		LTFX 30 W		
Longitud			4 m	8 m	4 m	8 m	
Empuñadura	RL	Conexión	S [Referencia 2]	EM61000412	EM61000416	EM61000420	EM61000424
			C5B [Referencia 1]	EM61000413	EM61000417	EM61000421	EM61000425
	EB	Conexión	S [Referencia 2]	EM61000414	EM61000418	EM61000422	EM61000426
			C5B [Referencia 1]	EM61000415	EM61000419	EM61000423	EM61000427



## Conexiones

### Antorcha refrigerada por aire:

- Conector de 13 mm (35 - 50 mm<sup>2</sup>).
- Manguera de gas con racor.
- Racor de **conexión rápida** en dos versiones:
  - Conector Tuchel de 5 patillas (C5B).
  - 2 hilos de control (S).



### Antorchas refrigeradas por agua:

- Conector de 13 mm (35 - 50 mm<sup>2</sup>) - Agua + electricidad.
- Manguera de gas con racor.
- Tubo de retorno de agua.
- Racor de **conexión rápida** en dos versiones:
  - Conector Tuchel de 5 patillas (C5B).
  - 2 hilos de control (S).



## Equipo complementario

- Módulos de conmutación con 2, 3 botones o 1 botón + potenciómetro *[adaptable en el módulo EB de un solo botón]*.
- Conectores de adaptador compatibles con las diferentes máquinas de soldar *[conexión con el racor de conexión rápida]*.

Bajo pedido

## Complemento para asociar

- Turbina de extracción TE 15 - 2,2 kW - 400 V - *[véase pág. 93]*.

## Colector para antorcha automática

Está diseñado para máquinas de soldeo automático y robots de soldadura y captura los gases en origen de forma sumamente eficaz.

- Se coloca en el cuello de cisne de la antorcha.
- Diámetro de conexión: Manguera de Ø 45 mm.
- Incluye:
  - 1 boquilla de extracción cromada con abrazadera de 20 mm como máximo,
  - 2 tubos metálicos flexibles de conexión,
  - 1 apoyo de tubo,
  - 2 tubos de poliuretano blando con Y.



### Ordenar

Descripción	Referencia
Colector de antorcha automática	W000379277

## Boquillas redondas y largas

Boquillas de extracción con apoyo magnético de Ø 45 y 50 mm para captación en origen de las emisiones de humos de soldadura.

- Para una captura eficaz, la distancia máxima que debe mantenerse es de 15 cm.



### Ordenar

Descripción	Referencia
<b>B</b> Colector laminar con apoyo magnético, Ø 45 mm	EM7900060010
<b>A</b> Boquilla redonda con apoyo magnético, Ø 45 mm	W000380755
<b>C</b> Boquilla larga, 300 mm, con apoyo magnético, Ø 45 mm	W000380754
<b>A</b> Boquilla redonda con apoyo magnético, Ø 50 mm	EM61000352
<b>C</b> Boquilla larga, 300 mm, con apoyo magnético, Ø 50 mm	EM61000353

Elección de mangueras de conexión en la página 96

Con el fin de mejorar la ergonomía de las estaciones de trabajo, aumentar la productividad y prolongar la vida útil de las antorchas de extracción, LINCOLN ELECTRIC ofrece una gama de pescantes y dispositivos adaptados a las necesidades del cliente.

## Soporte móvil

El soporte móvil sobre ruedas debe estar equipado con el pescante de la máquina con un alimentador de alambre aparte.

- Altura de sujeción de el pescante: 900 mm.
- El Pescante se sujeta con pernos.
- La movilidad se debe a cinco ruedecillas giratorias, dos de las cuales se pueden bloquear.
- Estabilidad garantizada gracias a una pesa colocada bajo el soporte de pie.



## Pescante para fuente de energía compacta

La pescante se adapta a todo tipo de fuente de energía compacta.

- Brazo regulable hasta 2,5 m.
- Lugar a la izquierda o a la derecha de la fuente de energía.



## Pescante para máquina con alimentador aparte

El pescante va fijada a la parte superior de la fuente de energía de soldeo.

- Placa base con pivote giratorio.
- Apoyo de giro con muelle de equilibrio.
- Tope de elevación ajustable.
- Brazo regulable hasta 2,5 m.

### Ordenar

Descripción	Referencia
Pescante para fuente de energía compacta	W000261845
Pescante para fuente de energía con alimentador aparte	W000261846
Soporte móvil sobre ruedecillas giratorias para pescante con alimentador aparte	W000378260



## Paquete de soluciones "INTEGRAL"

El paquete de soluciones INTEGRAL reúne todo el equipo necesario para que un soldador MIG/MAG trabaje ergonómicamente al tiempo que se preserva la calidad del aire de su entorno.

Consta de:

- un generador de soldadura compacto o un alimentador de alambre aparte a elegir entre la gama LINCOLN ELECTRIC,
- una antorcha de extracción de humos de la gama LINC GUN FX,
- un soporte ergonómico para una antorcha de extracción de humos,
- una turbina MD2 o TE 35 con descarga al exterior por manguera,
- una botella de gas (no suministrada) y un regulador de caudal en litros.

Paquete de soluciones "INTEGRAL"

Bajo pedido  
Estudio y ejecución del  
proyecto.

## Pescantes GIRAFFE para antorchas de extracción de humos

Esta pescante va fijada al suelo y gira sobre su base.

- Brazo de inclinación basculante.
- Alturas disponibles: 2 m [modelo 20] y 2,5 m [modelo 25]
- Longitudes de brazo disponibles: 3 m [modelo 30], 3,5 m [modelo 35] y 4,5 m [modelo 45]
- Manguera de soldadura y devanadora (peso máx. 20 kg) se fija al final del pescante.
- Bobina de alambre instalada en la parte giratoria fija del soporte.
- La botella de gas debe fijarse al pie del pescante.
- Opcional: montaje en plataforma móvil, 1400 x 1250 [consúltenos].

**NB:** El peso de la devanadora que se vaya a instalar en el pescante debe especificarse en el pedido.



Pescante GIRAFFE con base móvil opcional

### Ordenar

Descripción	Referencia
Pescante GIRAFFE 20 - 30*	W000273209
Pescante GIRAFFE 20 - 35*	W000340259
Pescante GIRAFFE 20 - 45*	W000273208
Pescante GIRAFFE 25 - 35*	W000273210
Base móvil, 1400 x 1250	Consúltenos

\* El primer número indica la altura del soporte y el segundo, la longitud del brazo.

## Pescantes ERGOMIG 2D para antorchas de extracción de humos

Esta pescante está disponible en tres versiones, para una fácil colocación sobre la zona de trabajo. La doble articulación abarca todo el alcance del pescante.

- Puede fijarse a la estructura metálica del edificio o colocarse en un soporte.
- Doble articulación en dos tercios del brazo portante:
  - 180° en el punto colgante de la pared
  - 350° para el soporte de la herramienta.
- Devanadora y manguera de extracción integrados en el cuerpo del pescante.
- Kit opcional de aire comprimido y conectores [conexión en el extremo del pescante].

### Ordenar

Descripción	Referencia
Pescante ERGOMIG 2D 20 - 06	W000340215
Pescante ERGOMIG 2D 30 - 10	W000340216
Pescante ERGOMIG 2D 43 - 22	W000340217

### Opciones

Kit de aire comprimido y conectores	W000340253
-------------------------------------	------------

**Pescante ERGOMIG 2D 30 x 10**

	Alcance [mm]	Carga permitida al final [kg]	Longitud requerida de la manguera de soldadura [m]
Pescante 20 x 06	3100	70	10
Pescante 30 x 10	4450	70	10
Pescante 43 x 22	6800	40	15



# Pescantes AEROMIG 3D para antorchas de extracción de humos

El pescante AEROMIG 3D es líder en su campo. Disponible en tres versiones, se puede ajustar su altura, lo que permite posicionarla con precisión para facilitar la soldadura.

Como resultado, el pescante mantiene la antorcha suspendida, reduciendo así considerablemente el peso para el operador. El sistema de elevación también facilita el cambio de la bobina de alambre en el devanador.

- Subida/bajada mediante una manivela que controla un gato compensado por un elevador de gas.
- Puede fijarse a la estructura metálica del edificio o colocarse en un soporte.
- Doble articulación en dos tercios del brazo portante:
  - 180° en el punto colgante de la pared
  - 350° para el soporte de la herramienta.
- Devanadora y manguera de extracción integrados en el cuerpo de el pescante.
- Kit opcional de aire comprimido y conectores *(conexión en el extremo del pescante)*.

## Elevación hidráulica con bomba manual

Con esta versión es más fácil subir y bajar el pescante AEROMIG 3D con ayuda de un cilindro hidráulico.

## Elevación electrohidráulica

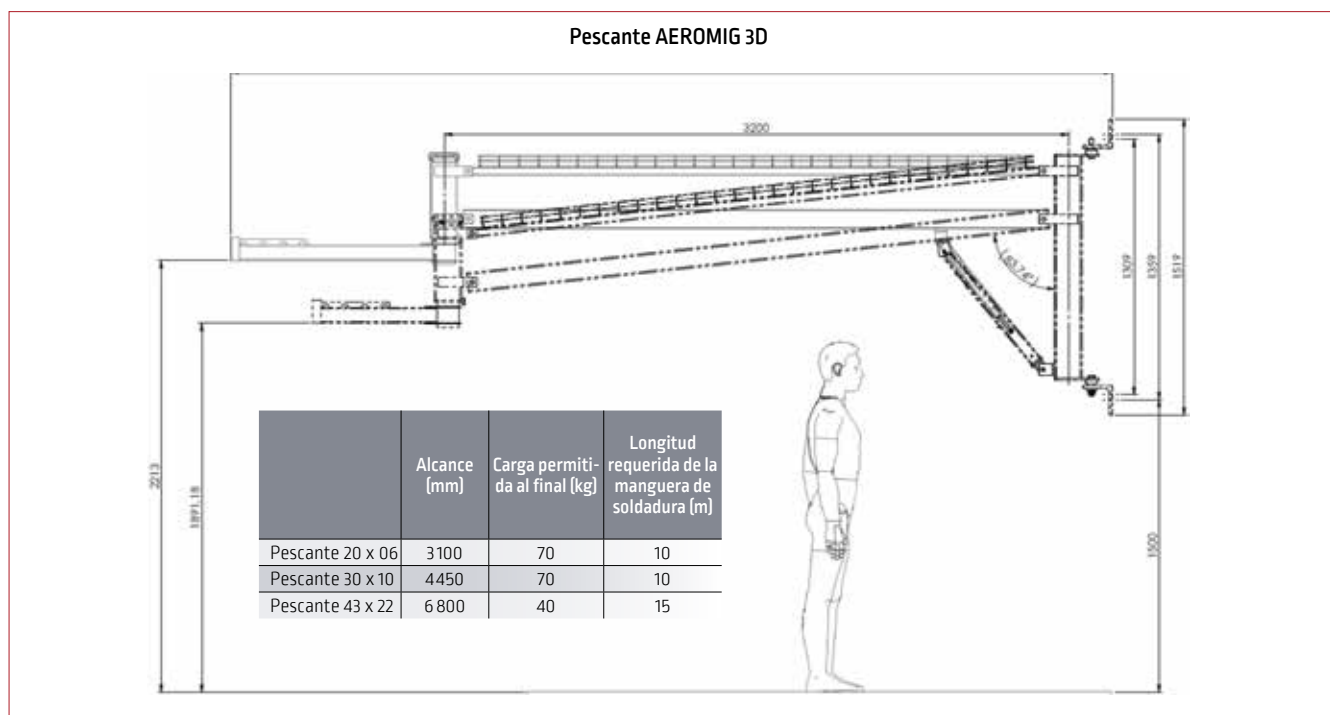
Esta versión permite subir y bajar el pescante AEROMIG 3D usando un control remoto eléctrico que se encarga del movimiento del cilindro hidráulico.

- Control remoto eléctrico con cable de 10 m.
- Armario CE con unidad hidráulica para manejo del cilindro.
- El control doble de subida/bajada está situado en la parte delantera del armario.

Conformidad 

### Ordenar

Descripción	Referencia	Descripción	Referencia	Descripción	Referencia
Pescante AEROMIG 3D 20-06		Pescante AEROMIG 3D 30-10		Pescante AEROMIG3D 43-22	
Manivela y control de gato compensado	W000340213	Manivela y control de gato compensado	W000340214	Manivela y control de gato compensado	W000340212
Control hidráulico manual	EM61000354	Control hidráulico manual	EM61000355	Control hidráulico manual	EM61000356
Control hidráulico eléctrico	EM61000357	Control hidráulico eléctrico	EM61000167	Control hidráulico eléctrico	EM61000358
<b>Complemento</b>					
Kit de aire comprimido y conectores	W000340253				



## Soportes de suelo de pescantes ERGOMIG 2D y AEROMIG 3D

Los soportes de suelo de las pescantes ERGOMIG y AEROMIG están hechos de gruesos tubos de acero.

La placa del soporte está anclada al suelo con anclajes adaptados al tipo de suelo de la fábrica.

La manivela del pescante permanece a la altura estándar, accesible para accionar el gato de los pescantes AEROMIG 3D.

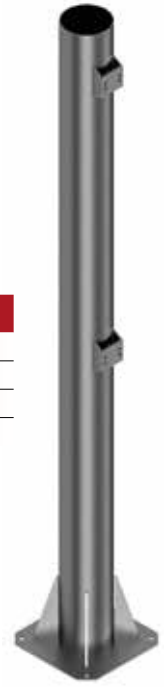
- Poste de acero pintado de color negro, perfil de Ø 320 mm, 4270 mm de altura.
- Placa de 500 x 500 mm y 12 mm de espesor.
- Se fija al suelo a través de 4 agujeros, Ø 20 mm.

**NB:** No se suministran anclajes porque estos dependerán del tipo de suelo.

Recomendamos preparar un bloque de hormigón si la losa existente no es lo suficientemente gruesa.

### Ordenar

Descripción	Referencia
Soporte de suelo de pescantes ERGOMIG 20-06 y 30-10	W000379448
Soporte de suelo de pescante ERGOMIG 43-22	W000379449
Soporte de suelo de pescantes AEROMIG 20-06 y 30-10	W000379444
Soporte de suelo de pescante AEROMIG 43-22	W000379447



Pescante AEROMIG 3D 30-10 - Manivela y control de gato compensado