

# INVERTEC 161S

Robusto y Versátil. Fácil de usar

**El Invertec® 161S ofrece mucho más de lo que esperarías de un equipo de soldadura de este tamaño!**

Tienen la potencia de los equipos profesionales más robustos utilizados en las condiciones de trabajo más exigentes. Bajo consumo de energía y alto factor de marcha: es ideal para trabajos de mantenimiento y aplicaciones profesionales, en la industria, construcción y astilleros. Fuente de corriente con tecnología Inverter para soldadura intensiva con todo tipo de electrodos incluidos los celulósicos. El microcontrolador regula el proceso de soldadura asegurando un alto rendimiento y un arco estable. Panel frontal digital: fácil configuración de los parámetros de soldadura. TIG-LIFT+ que también permite la regulación de las rampas de subida y de bajada. Posibilidad de monitorización mediante control remoto.

## CARACTERÍSTICAS

- **Excelente rendimiento:** alto factor de marcha a 40°C
- **Versátil** apto para soldadura con electrodos recubiertos incluso CELLULOSICOS
- **Compatible con generadores**
- **Función VRD** que aumenta la seguridad cuando se trabaja en un ambiente húmedo con riesgo de electrochoque
- **Fácil de usar** Función Hot Start para mejorar el cebado y empuje del arco y evitar la adherencia del electrodo
- **Factor de corrección de potencia** PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción total de la emisión de CO<sub>2</sub> producido en el proceso de la soldadura
- **Dispositivo TIG lift +** que incluye regulación de la rampa de subida, de bajada y del método de extinción de arco
- Sepuede utilizar con extensiones de cable de alimentación (hasta 70 m en 2.5 mm<sup>2</sup> de sección)

*Diámetro de electrodos desde 1,6 a 4,0 mm.*

## APLICACIONES

- Fabricación ligera
- Construcción
- Servicio de mantenimiento
- Reparación y mantenimiento
- Trabajos in-situ
- Industria ligera
- Reparación de tuberías



Referencia  
K14293-1

### Procesos

Electrodo, Lift TIG

### Salida



### Entrada



LONG: 70 m  
SECCIÓN: 3 x 2.5 mm<sup>2</sup>



**Celulósico**



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE  
Inverter Technology  
reduces energy demand

[www.lincolnelectric.com/green](http://www.lincolnelectric.com/green)



## Vista frontal



## Vista trasera



- 1 Indicador función VRD
- 2 Selección proceso de soldadura
- 3 Enchufe control remoto 6 pines
- 4 Esquinas de goma para mayor robustez
- 5 Asas ergonómicas (fácil elevación y colocación de los cables)
- 6 Visualización digital de parámetros
- 7 Control corriente
- 8 Toma de salida

## ACCESORIOS

Referencia	Descripción
W10529-17-4V	Antorcha de soldadura TIG WTT2 17V – 135A – 4m, válvula, conn. 13 mm
W000260684	KIT 25C50
W000011139	KIT 35C50
K10095-1-15M	Control remoto, 15 mt



W10529-17-4V



K10095-1-15M



W000260684 (KIT 25C50)  
W000011139 (KIT 35C50)

### INCLUYE DE SERIE

Cable de entrada (2m)

Adaptador control remoto

Producto	Referencia	Tensión primaria [50-60 Hz]	Salida Nominal [A]	Rango Corriente [A]	Tamaño Fusible [A] (slow)	Peso (kg)	Dimensiones Al x Anx L (mm)	Clase de Protección
INVERTEC 161S	K14293-1	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H