

CLASIFICACIÓN

Flux	Flux/hilo			
ISO 14174		AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A : MR	ISO 14171-A : TR
S A AB 1 56 AC H5	860 / L-60	F6A2-EL12	S 35 2 AB S1	
	860 / LNS 135	F6A2-EM12	S 35 2 AB S2	S 3T 0 AB S2
	860 / L-61	F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 0 AB S2Si
	860 / L-50M (LNS 133U)	F7A2/F7P2-EH12K	S 42 2 AB S3Si	
	860 / L-70	F7A2-EA1-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
	860 / LNS 140A	F7A2-EA2-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
	860 / LNS 163	F7A4-EG-G	S 42 4 AB S2Ni1Cu	
	860 / LNS T55	F7A2/F7P4-EC1	S 50 3 AB SZ	

DESCRIPCIÓN GENERAL

Flux neutro para aplicaciones multipasadas y pasadas limitadas.
Buenos resultados a impactos (con L60/L61/L50M) y técnica dos pasadas (con LNS 140A).
Alta resistencia a fisuración .

HOMOLOGACIONES

Grado hilo	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RMRS	RINA	CRS	TÜV
L-60									✓
LNS 135					3M/3T				✓
L-61	A3YM/A2YT	YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3M/3YM/2YT	3YM/2YT	✓
LNS 140A (L-70)	A3YTM		3Y40M/3YT	3Y40TM	3YM/2YT				✓
LNS 150									✓
LNS 163									✓

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.05	1.0	0.25	<0.025	<0.020	
LNS 135	0.06	1.3	0.3	<0.025	<0.020	
L-61	0.10	1.2	0.3	<0.025	<0.020	
L-50M (LNS 133U)	0.07	1.7	0.5	<0.025	<0.020	
LNS 140A (L-70)	0.05	1.3	0.3	<0.025	<0.020	0.4
LNS T55	0.06	1.8	0.7	<0.020	<0.015	

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	Condición*	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-VUJ	
					0°C	-20°C
L-60	AW	360	480	30	80	50
LNS 135	AW	390	490	33	100	50
L-61	AW	430	510	32	100	60
L-50M (LNS 133U)	SR	400	505	32	120	115
	AW	460	530	28		80
LNS 140A (L-70)	SR	420	520			115
	AW	520	570	26		70
LNS T55	SR	510	580	30		50
	AW	520	610			70
LNS 163	SR	470	560			70
	AW	460	540	27		55

* AW : Sin tratamiento - SR : Alivio de tensiones

860: rev. C-ES24-01/03/16

860

MATERIALES A SOLDAR		Multipasadas								
Code	Tipo / Grados Acero	L-60	LNS 135	L-61	L-50M (LNS 133U)	LNS 140A (L-70)	LNS T55			
		AW	AW	AW	AW	SR	AW	SR	AW	SR
Chapa naval										
	A to D	✓	✓	✓	✓		✓			
	AH(32),DH(36), DH(40)	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero estructural general										
EN 10025 parte 2	S185, S235, S275	✓	✓	✓	✓	✓				
	S355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acero fundido										
EN 10213-2	GP240R	✓	✓	✓	✓	✓				
Materiales tubería										
EN 10208-2	L210, L240, L290	✓	✓	✓	✓	✓				
	L360	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	L415				✓		✓	✓	✓	✓
	L445, L480						✓	✓		
API 5LX	X42, X46	✓	✓	✓	✓	✓				
	X52	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	X56, X60				✓		✓	✓	✓	✓
	X65, X70						✓	✓		
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	✓	✓	✓	✓	✓				
	P355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Calderería y aparatos a presión										
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	P355GH	✓	✓	✓	✓					
Acero de grano fino										
EN 10025 parte 3/4	S275	✓	✓	✓	✓	✓				
	S355	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	S420				✓		✓	✓	✓	✓
	S460						✓			
Aceros alto límite elástico										
EN 10025 parte 6	S460, S500						✓			

CARACTERÍSTICAS DEL FLUX

Tipo corriente	DC/AC
Basicidad (Boniszewski)	1.1
Velocidad solidificación	Alta
Densidad (kg/dm ³)	1.4
Granulometría (ISO 14174)	1 - 16

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Und	Peso neto (kg)
Saco	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Saco	1000