

780/780-CG/780-FG

CLASIFICACIÓN

Flux	Flux/hilo			
ISO 14174 S A AR/AB 1 78 AC H5	780 / L-60	AWS A5.17 / A5.23 F7A0-EL12	ISO 14171-A : MR S 42 0 AR/AB S1	ISO 14171-A : TR S 4T 0 AR/AB S1
	780 / L-61	F7A2-EM12K	S 42 0 AR/AB S2Si	S 4T 2 AR/AB S2Si
	780 / LNS 140A	F8A2-EA2-G		S 4T 2 AR/AB S2Mo
	780 / L-70	F8A2-EA1-G		S 4T 2 AR/AB S2Mo

DESCRIPCIÓN GENERAL

Flux activo para pasadas limitadas.
Adecuado para aplicación general, incluyendo semiautomática.
Alta velocidad en chapa sucia.
Buena resistencia a la porosidad en chapa oxidada o imprimada.
Buena apariencia del cordón. Buena eliminación de escoria.

HOMOLOGACIONES

Grado hilo	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RINA	PRS	RMRS	CRS	TÜV
L-60	A2YT	2YT	2YT	2YT	3YT	2YT				✓
LNS 135										✓
L-61	A3YT		2YM/3YT	2YM/3YT	3YT	3YT	2YM/3YT	3YT	3YT	✓
L-50-M (LNS 133U)										✓
LNS 140A (L-70)			3YT				3YT			✓
LNS 150										✓
LNS 151										✓

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.07	1.4	0.6	<0.03	<0.025	
L-61	0.07	1.6	0.7	<0.03	<0.025	
LNS 140A (L-70)	0.07	1.6	0.6	<0.03	<0.025	0.4

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	Condición*	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
					0°C	-20°C
L-60	MR	>420	510	28	50	
L-61	TR	>420	>540	28		50
LNS 140A (L-70)	TR	>420	>550	25		60

* MR : Multipasadas - TR : Dos pasadas

780/780-CG/780-FG: rev. C-ES24-01/03/16

780/780-CG/780-FG

MATERIALES A SOLDAR				
Code	Tipo/ Grados Acero	Pasadas limitadas		
		L-60	L-61	LNS 140A (L-70)
Chapa naval				
	A a D, A (H) 32 a D(H) 36	✓	✓	✓
Acero estructural general				
EN 10025 parte 6	500 A			✓
EN 10025 parte 3/parte 4	S275 a S420, N,M	✓	✓	✓
EN 10149	S315 a S420, MC	✓	✓	✓
	S315 a S420, NC	✓	✓	✓
	S460, MC & NC			✓
EN 10025 part 2	S185 a S355, E295 a E360, JR(G1 & G2), JO, J2 (G3&G4)	✓	✓	✓
Calderería y aparatos a presión				
EN 10028	P235 a P420, GH N, NH, M, Q & QH	✓	✓	✓
	P235 a P460, GH, N, NH, M, Q & QH	✓	✓	✓
	P500, GH, N, NH, M, Q & QH, P235 S, P265 S	✓	✓	✓
	A37 a A52, CP, AP	✓	✓	✓

CARACTERÍSTICAS DEL FLUX

Tipo corriente	DC/AC
Basicidad (Boniszewski)	0.7
Velocidad solidificación	Alto
Densidad (kg/dm ³)	1.4
Granulometría (ISO 14174)	780 : 1 - 20 / 780-CG : 2 - 20 / 780-FG : 1 - 16

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Grado hilo	Características
L-60	Prevenir los defectos de componentes orgánicos
L-61	Propiedades fiables
LNS 140A (L-70)	Buenos resultados a impactos en técnicas de 2 pasadas

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Und	Peso neto (kg)
Saco	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Bidón acero	250
Saco	500 / 1000