

Innershield[®] NS-3M

AWS E70T-4 • Acero Dulce, Posición Plana y Horizontal

Posiciones de soldadura

Posición plana y horizontal

Cumplimientos

AWS A5.20/A5.20M	E70T-4
ASME SFA-A5.20:	E70T-4
CWB/CSA W48-06:	E492T-4 H16
BD:	EN 758 T38 Z W N 3
EN ISO 17632-A:	T38 Z V N 3

Características principales

- ▶ Muy altas tasas de depósito
- ▶ Mayor Resistencia a la fisuración y porosidad por hidrógeno
- ▶ Arco suave y de baja penetración para una mínima adición al material base

Aplicaciones típicas

- ▶ Soldaduras de ranura abierta
- ▶ Bases de maquinaria y reparación de equipo pesado
- ▶ Instalación de placas de desgaste
- ▶ 6.4 - 12.7 mm (1/4 - 1/2 pulg) filete de una pasada y soldaduras de traslape

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulgadas (mm)	14 lb (6.4 kg) Bobina (Coil) 56 lb (25.4 kg) Caja Master	50 lb (22.7 kg) Bobina (Coil)	Tambo 600 lb (272 kg) Speed-Feed [®]
5/64 (2.0)	ED012739	ED012740	ED012735 ED012731
3/32 (2.4)		ED012736	
0.120 (3.0)		ED012732	

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾ : Según requisitos de AWS A5.20/A5.20M

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Dureza Rockwell B
Requisitos - AWS E70T-4	400 (58) min.	480-655 (70-95)	22 min.	-
Resultados típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	415-450 (60-65)	580-620 (84-90)	25-28	87-91

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾ – Según requisitos de AWS A5.20/A5.20M

	% C	% Mn	% Si	% S	% P	% Al
Requisitos - AWS E70T-4	0.30 Máx.	1.75 Máx.	0.60 Máx.	0.03 Máx.	0.03 Máx.	1.8 Máx.
Resultados típicos ⁽³⁾	0.21-0.25	0.37-0.53	0.25-0.29	≤0.01	≤0.01	1.3 – 1.6

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro, Polaridad	CTWD mm (pulgadas)	Velocidad de alimentador de alambre m/min (pulgadas/min)	Voltaje (voltios)	Corriente aproximada (amperios)	Tasa de fusión kg/hr (lb/hr)	Tasa de depósito kg/hr (lb/hr)	Eficiencia (%)
5/64 in (2.0 mm), CD+	54 (2 1/4)	5.1 (200)	29-31	280	5.5 (12.2)	4.6 (10.1)	83
		6.1 (240)	30-32	315	6.7 (14.8)	5.5 (12.1)	82
		6.6 (260)	30-32	330	7.3 (16.0)	6.0 (13.2)	83
		7.6 (300)	31-33	350	8.4 (18.6)	6.9 (15.2)	82
3/32 pulgadas (2.4 mm), CD+	76 (3)	2.8 (110)	28-30	250	4.6 (10.1)	3.7 (8.2)	81
		3.8 (150)	29-31	300	6.4 (14.0)	5.3 (11.7)	84
		4.7 (185)	30-32	350	7.9 (17.4)	6.6 (14.6)	84
		5.8 (230)	31-33	400	9.8 (21.6)	8.3 (18.3)	85
0.120 pulg (3.0 mm), CD+ Saliente eléctrico: 2 - 3/4 pulgadas (70 mm)	76 (3)	7.0 (275)	32-34	450	11.8 (26.0)	10.0 (22.0)	85
		3.5 (140)	28-30	380	9.0 (19.8)	7.0 (15.5)	78
		4.4 (175)	29-31	450	11.2 (24.6)	9.1 (20.0)	81
		5.1 (200)	30-32	500	12.7 (28.0)	10.5 (23.2)	83
0.120 pulg (3.0 mm), CD+ Saliente eléctrico: 2 - 3/4 pulgadas (90 mm)	102 (4)	7.6 (225)	31-33	550	14.2 (31.4)	11.9 (26.2)	83
		5.3 (210)	35-37	450	13.2 (29.0)	11.3 (25.0)	86
		6.4 (250)	36-38	500	15.6 (34.5)	13.2 (29.0)	84
		7.6 (300)	37-39	550	18.8 (41.5)	15.4 (34.0)	82
		9.0 (355)	38-40	600	22.2 (49.0)	18.0 (39.5)	81

(1) Metal depositado en la soldadura generalmente. (2) Medido a un 0,2% (3) Ver el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.

Innershield[®] NS-3M

AWS E70T-4 • Acero Dulce, Posición Plana y Horizontal

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de Ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.

Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.

Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx