

Innershield® NR® 233

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20	E71T-8	A-Nr	1
AWS A5.36	E71T8-A2-CS3-H16	F-Nr	6
EN ISO 17632-A	T 42 3 Y N 2 H10	9606 FM	1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Mayor Fiabilidad – Gracias a su nueva formulación y tecnología de producción muy fácil de manejar por el operario y un amplio rango de ajuste de parámetros.

Hilo Snap-Off – Fácil de quitar el extremo del hilo sin necesidad de herramientas para un mejor reencendido

Clasificación AWS D1.8 – Disponible el test de tres lotes en www.lincolnelectric.com/D1.8 a requerimientos AWS D1.8

Operatividad sin esfuerzo – Los soldadores se benefician de la facilidad del control del arco y baño de soldadura.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CC -

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Límite Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
				-29°C
Requerido: AWS A5.20	min. 400	480	22	27
Valores típicos	AW 440	570	26	40

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.6	1.8
Bobina 5.7 kg	X	
Bobina 11.3 kg	X	X

Innershield® NR® 233: rev. C-ES22-01/03/16

Innershield® NR® 233

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero/Standard	Tipo
Acero estructural general	
EN 10025 parte 2	S185, S235, S275, S355
Chapa naval	
ASTM A131	Grado A, B, D, AH32 a DH36
Acero fundido	
EN 10213-2	GP240R
Acero tubería	
EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y aparatos a presión	
EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	
EN 10025 parte 3	S275, S355
EN 10025 parte 4	S275, S355

HOJA DE CÁLCULO

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo (cm/min)	Intensidad (A)	Tensión (V)	Tasa deposición (kg/h)	kg hilo/ kg metal depositado
1.6	13-32	380	220	17-19	1.9	1.26
		510	245	19-21	2.5	1.31
		640	270	21-23	3.0	1.35
		760	295	23-25	3.5	1.35
		890	315	25-27	4.3	1.31
1.8	19-25	250	185	17-18	1.6	1.25
		380	250	18-19	2.5	1.24
		510	295	20-21	3.2	1.25
		640	330	22-23	4.0	1.26
		760	355	23-24	4.8	1.26

COMENTARIOS

- Soldaduras en rincón y a tope en vertical ascendente.
- Soldaduras en rincón y a tope a techo.
- Construcción estructural en acero resistente a seísmos.
- Estructura general en acero.
- Fabricación de barcos