

Clasificación

AWS A5.29 : E 101 T 1-K3 MJH4
 UNE-EN 12535: T55 4 Z P M 1 H5

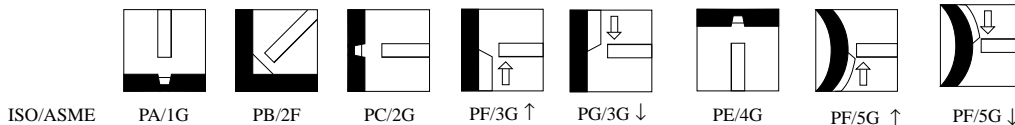
Descripción General

Alambre tubular tipo rutilo, de baja aleación, para la soldadura con gas de protección, en todas posiciones, de aceros de alta resistencia (chapas y pipe-lines).
 Excelentes propiedades mecánicas y muy bajo contenido en hidrógeno difusible.

Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla Ar + 5-25% CO₂ M21 (15-25 l/min)

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente

CC +

Homologaciones

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0,04	1,4	0,2	0,012	0,010	2	0,3

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
					-29°C	-40°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS	M21	610 min	690-830	16 min	27 min	--
Requerido EN	M21	550 min	640-820	18 min	--	47 min
Valores típicos	M21	700	730	19	--	60

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S200)	4,5 Kg.		X
Bobina (B300)	15 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Materiales a soldar

Tubería	API 5LX	X52, X60, X65, X70, X80
Acero de grano fino	EN 10137-2	S500 - S550

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad (A).	Tension (V)	Tasa deposición (Kg/h)	Kg hilo/ Kg metal depositado
1,2	20	445	130	20-22	1,6	1,20
		700	180	23-25	2,5	1,20
		950	220	25-27	3,4	1,20
		1270	265	27-29	4,5	1,20
		1590	305	30-32	5,9	1,20

Parámetros óptimos de soldadura

Posición		1G	2F	2G	3G ascen.	3G descen.	4G
Diámetro (mm)							
1,2	(A)	230-280	230-280	200-240	200-240	160-220	160-220
	(V)	26-32	26-32	25-32	25-32	23-28	23-30