

Clasificación

AWS A5.29-98 : E 111 T 1-K3 MJH4
UNE-EN 12535: T69 4 Z P M 2 H5 T

Descripción General

Alambre tubular tipo rutilo, de baja aleación, para la soldadura con gas de protección, de aceros de alta resistencia como el S690.

Diseñado específicamente para aplicaciones que requieran post-tratamiento.

Facilidad de uso.

Excelentes propiedades mecánicas (CVN >50J a -40°C)

Muy bajo contenido en hidrógeno ($H_{DM} < 5$ ml/100gr)

Producto de calidad repetitiva con óptimo control de la aleación.

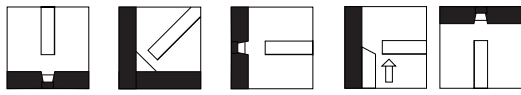
Buen devanado.

Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla Ar + 5-25% CO₂ M21 (15-25 l/min)

Posiciones de Soldadura

Tipo de Corriente



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G PF/3G ↑ PE/4G

CC +

Homologaciones

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

Gas protección	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	H _{DM}
M21	0,06	1,5	0,2	0,015	0,010	2,0	0,5	< 3 ml/100 gr

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
					-29°C	-40°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS	M21	680 min	760-900	15 min	27 min --	--
Requerido EN	M21	690 min	770-940	17 min	-	47 min --
Valores típicos	M21	740	790	19	75	70
Trat. térmico 1/h/580°C		720	770	20	60	60
3G asc. -V60°C						

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Díámetro(mm)	1,2
Carrete de plástico (S200)	4,5 Kg.		X
Carrete metálico (B300)	15 Kg.		X

Responsabilidad : Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Humos: Consulte información en la hoja de seguridad de este producto

MDS OS690-HSR

0

