

Clasificación

UNE-EN 12072 : W 25 9 4 N L

Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG del Xerón 100®, y otros grados de aceros inoxidables super duplex.
Alta resistencia a picaduras y corrosión por fisuras en agua de mar.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

Homologaciones

TÜV UDT Controlas

+ + +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,020	0,6	0,4	25	9,3	3,6	0,65	0,7	0,22

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)	
					-20°C	-46°C
Sin tratamiento						
Requerido EN min	I1	550	620	18	--	--
Valores típicos	I1	680	885	26	80	60

Materiales a soldar

Aceros inoxidables superduplex, composición aproximada :

24-27%Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0,10-0,25% N, aleados también con Cu y/o W (Zerón 100®).

EN 10088-1/-2	E 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A276/A351/A473	UNS
X4CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
X2CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
	GX6CrNiMo24-8-2	1.4463		
			CD-4MCu Zeron 100	S32550 S32760

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,4	3,2
Paquete	2 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.