

Clasificación

AWS A5.14 : ER Ni-1
ISO 18274: S Ni 2061

Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de materiales de Níquel y uniones de estos materiales con aceros no aleados y de baja aleación.
Adecuado para recargar aceros al carbono.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% II

Homologaciones

TÜV UDT

+ +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Ti
0,03	0,5	0,4	Resto	2,8

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min.	II	--	380	--	--
Valores típicos	II	250	460	30	120

Materiales a soldar

DIN	W.Nr.	ASTM/ACI
Ni 99.6	2.4060	
Ni 99.8	2.4050	
Ni 99.6Si	2.4056	
Ni 99.4Fe	2.4062	
Ni 99.2	2.4066	Alloy 200
LC-Ni99	2.4068	Alloy 201
LC-Ni 99.6	2.4061	Alloy 205
NiMn 10	2.4108	
NiMn 5	2.4116	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X
Paquete	10 Kg		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.