

## Clasificación

AWS A5.14 : ER NiCu-7  
ISO 18274: S Ni 4060

## Descripción General

Varilla para la soldadura TIG del Monel y aleaciones NiCu a aceros suaves y de baja aleación.  
Alta resistencia a la corrosión por agua de mar.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% II

## Homologaciones

Controlas	TÜV	UDT
+	+	+

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0,06	3,5	0,5	65	30	2,0	1,1

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min.	II	--	480	--	--	--
Valores típicos	II	350	550	40	160	140

## Materiales a soldar

Grado Aceros	BS 3076	DIN 17443	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	NA 13	NiCu30Fe	2.4360	Monel 400	N04400
		G-NiCu30Nb	2.4365		
	NA 18	NiCu30Al	2.4375	Monel K500	N05500

Aplicable también en acero al carbono con aleaciones CuNi y NiCu.

Atención : Limitar el Aporte térmico (Heat Input) a 1,5 KJ/mm máx. y la temperatura entre pasadas a 150°C máx.

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4	3,2
Paquete	2 Kg.		X	X	X	X
Paquete	10 Kg.		X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.