

Clasificación

ISO 18274: S Ni 6059

Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de aleaciones base níquel con alto contenido en CrMo.
Excelente resistencia contra el picado, corrosión bajo tensión y por fisuración en ácido sulfuroso, fosforoso y ambiente clorados.
Adecuado para uniones disimilares.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% II

Homologaciones

TÜV UDT

+ +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	Al
0,015	0,5	0,06	23	59	16	1,5	0,4

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Sin tratamiento Valores típicos	II	400	720	30

Materiales a soldar

Grado Aceros	DIN 17444	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
Acero base níquel con alto Cr Mo	NiCr23Mo16	2.4605		N06059
	NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455
	NiMo16Cr15Ti	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo14W	2.4602	C-22	N06022
	NiCr22Mo9Nb	2.4856	625	N06625
	EN10088-1/-2			
Acero inoxidable alto Mo para ambientes con alta corrosión	X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	904hMo	N08925
	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547		S31254

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.