

## Clasificación

AWS A5.14 : ER NiCr-3  
ISO 18274: S Ni 6082

## Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de aleaciones base níquel, metales disimilares y plaqueado.  
Alta resistencia a la oxidación y alta ductibilidad a impactos a baja temperatura.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% II

## Homologaciones

TÜV UDT

+ +

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Cu	Fe
0,03	3,0	0,2	20	Resto	2,5	0,1	1,0

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)	
					+20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min.	II	--	550	--	--	--
Requerido ISO min.	II	360	600	25	--	--
Valores típicos	II	400	680	40	150	120

## Materiales a soldar

Grado Aceros	BS 3076	DIN 17444/17465 SEW 595	W.Nr.	ASTM/ACI B366	UNS
Acero aleado base níquel con alto Cr para aplicación en baja y alta corrosión	NA 14	NiCr15Fe	2.4816	B168-Alloy600	N06600
		LC-NiCr15Fe	2.4817	Alloy600L	N06600
		NiCr20Ti	2.4951	Alloy 75	
	NA 15	NiCr20TiA1	2.4952	Alloy 80A	N07080
		X10NiCrAlTi32 20	1.4876	Alloy 800/800H	N0800/10
		NiCr23Fe	2.4851	Alloy601(H)	N06601
NA 17	X12NiCrSi36 16	1.4864	330	N08330	
	G-X40NiCrNb35 25	1.4852			
		G-X40NiCrSi35 25	1.4857	HP	

Aceros no aleados de baja aleación resistentes al calor y a la fluencia con aceros inoxidable.

Atención : Limitar el Aporte térmico (Heat Input) a 1,5 KJ/mm máx. y la temperatura entre pasadas a 150°C máx.

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4	3,2
Paquete	2 Kg.		X	X	X
Paquete	10 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.