

Clasificación

AWS A5.10: ER 4043
ISO 18273: Al 4043 A

Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de aleaciones Aluminio-Silicio con un máximo de 7% de Si.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% II

Homologaciones

DB UDT TÜV

+ + +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

Al	Mn	Si	Ti	Zn	Fe
Resto	0,05	5,0	0,15	0,1	0,4

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Sin tratamiento				
Valores típicos	II	100	160	15

Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 573-625°C
Densidad : 2,680 g/cm³ aprox.

Materiales a soldar

Aleaciones de Aluminio fundido		
DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg Si 0,5	3.3206	6060
Al Mg Si 0,7	3.3210	6005 A
Al Mg Si 0,8	3.2316	6181
DIN 1725-2		Int. Cast.Nr.
G-Al Si 5		443.0

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Paquete	5 Kg.		X	X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.