

Clasificación

AWS A5.10:	ER 5183
ISO 18273:	Al 5183

Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de aleaciones de Aluminio de alta resistencia y aplicaciones a baja temperatura (-196°C).

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	II
------------	---------	----

Homologaciones

GL	TÜV	UDT	BV	DNV	LR	ABS
AlMg4,5Mn	+	+	UP	5183	5083	5183

Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Mn	Si	Cr	Ti	Mg	Fe	Zn
Resto	0,8	0,1	0,15	0,02	4,5	0,2	0,15

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento Valores típicos	II	150	290	25	40

Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 568-638°C

Densidad : 2,400 g/cm³ aprox.

Materiales a soldar

Aleaciones de Aluminio forjado

DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg 3	3.3535	5754
Al Mg 4,5 Mn	3.3547	5083
Al Mg 5	3.3555	6082
Al Mg Si 1		

DIN 1725-2

		Int. Cast.Nr.
G-AlMg 3	3.3541	
G-AlMg 3Si	3.3241	512.0
G-AlMg 5	3.3561	B535.0
G-AlMg 5 Si	3.3261	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4	3,2	4,0
Paquete	5 Kg.		X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.