

## Clasificación

AWS A5.9: ER 385  
 UNE-EN 12072 : W 20 25 5 Cu L

## Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros completamente austeníticos del tipo 20% Cr /25% Ni /4,5% Mo/ 1,5% Cu  
 Altamente resistente a la corrosión en ácido sulfúrico y fosfórico.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

## Homologaciones

TÜV UDT

+ +

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0,013	2,0	0,4	20	25	4,5	1,5

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) -196°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	I1	--	520	30	--
Requerido EN min	I1	320	510	25	--
Valores típicos	I1	380	560	35	80

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.
Aceros completamente austeníticos NiCrMoCu y CrNiMoCu	X5NiCrCuTi 20 18	GX7NiCrMoCuNb25-20	1.4500
			1.4506
		G-X2NiCrMoCuN 20 18	1.4531
		G-X2NiCrMoCuN 25 20	1.4536
		X1 NiCrMoCuN 25 20 5	1.4539
	X5NiCrMoCuNb 22 18	G-X7CrNiMoCuNb 18 18	1.4585
			1.4586

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X	X
Paquete	10 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.