

## Clasificación

UNE-EN 12072 : W 25 22 2 N L

## Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros austeníticos altamente aleados al CrNiMo del tipo 25/22/2. Excelente resistencia en medios fuertemente oxidantes y moderadamente reductores. Especial para aplicaciones en urea.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

## Homologaciones

TÜV

+

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,018	5,0	0,4	25,0	22,0	2,0	0,15

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) -10°C
Sin tratamiento					
Requerido EN min	I1	320	510	25	--
Valores típicos	I1	360	620	30	80

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Aceros CrNiMo completamente austeníticos resistentes a la corrosión	X1CrNiMoN 25-25-2 X3CrNiMoTi 25-25 X2CrNi 19-11 X2CrNiN 18-10	1.4465 1.4577 1.4306 1.4311	(TP)304L CF-3 (TP)304LN 310 S	S30403 J92500 S30453 S31008

También muy adecuado para la soldadura de relleno en aceros de baja aleación, como chapas para tubería. Capa intermedia -120 ... +350°C

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X
Paquete	5 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.