

Clasificación

AWS A5.9: ER 2209
 UNE-EN 12072 : W 22 9 3 N L

Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros inoxidables duplex.
 Alta resistencia a la corrosión general, picado y condiciones de corrosión bajo tensión.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

Homologaciones

Controlas	TÜV	BV	UDT	GL
+	+	UP	+	4462S

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,015	1,6	0,5	22,5	8,5	3,0	0,15

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C -20°C -60°C		
Sin tratamiento							
Requerido AWS min	I1	--	690	20	--	--	--
Requerido EN min	I1	450	550	20	--	--	--
Valores típicos	I1	600	800	28	85	60	45

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240	UNS
Aceros inoxidables duplex	X2CrNiMoN 22 5 3	1.4462		S31803
		1.4417		S31500
	X2CrNiN 23-4	1.4362		S32304
	X3CrNiMoN27-5-2	1.4460		S31200

Uniones disimilares tales como aceros no aleados y de baja aleación con acero inoxidable duplex.

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4	3,2
Paquete	2 Kg.		X	X	X	X
Paquete	10 Kg.		X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.