

Clasificación

UNE-EN 12072 : W 20 16 3 Mn L

Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros inoxidables austeníticos aleados al N y aceros de baja temperatura. No es susceptible a la fisuración en caliente.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

Homologaciones

TÜV UDT

+ +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,025	7,5	0,4	19	15	2,7	0,15

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) -196°C
Sin tratamiento					
Requerido EN min	I1	320	510	25	--
Valores típicos	I1	430	650	35	75

Materiales a soldar

Grado Aceros			W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
EN 10088-1/-2	Aceros inoxidables CrNi y CrNiMo aleados al N	X2CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
		X2CrNiMoN 17-11-2	1.4406	(TP)316LN	S31653
		X2CrNiMoN 17-13-3	1.4429		
		X2CrNiMoN 17-13-5	1.4439	317LN	S31726
SEW 390	Aceros austeníticos antimagnéticos	X2CrNiMoN 22-15	1.3951		
		X2CrNiMoN 18-14-3	1.3952		
		X2CrNiMo 18-15	1.3953		
		X8CrMnNi 18-8	1.3965		
SEW 685	Aceros baja temperatura	GX6CrNi 18-10	1.6902		
		GX5CrNiNb 18-10	1.6905		
		12 Ni 14	1.5637		
EN 10028-4		X12 Ni5	1.5680		

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X
Paquete	10 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.