

Clasificación

UNE-EN 12072 : W 18 16 5 NL* * Desviación : ver comentarios

Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros inoxidables austeníticos aleados con 4% Mo, como WNr. 1.4439
Alta resistencia al picado, corrosión intergranular y corrosión bajo tensión.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

Homologaciones

TÜV UDT

+ +

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,020	5	0,4	18	16	4,5	0,15

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) -196°C
Sin tratamiento					
Requerido EN min	I1	300	480	25	--
Valores típicos	I1	440	650	35	80

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
Aceros resistentes a la corrosión, CrNiMo, completamente austeníticos	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17-13-3		1.4429	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMo 18-15-4		1.4438	317L	S31725
	X2CrNiMoN 17-13-5		1.4439	317LN	S31726
	G-X2CrNiMoN 17-13-4	GX2CrNiMo 17-13-4	1.4446		
	G-X6CrNiMo 17-13	GX6CrNiMo 17-13	1.4448		

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4	3,2
Paquete	2 Kg.		X	X	X	X
Paquete	5 Kg.		X	X	X	X

Comentarios

Desviación : Composición química : Mn: 4,70-5,30% EN: 1,0-4,0%

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.