

## Clasificación

AWS A5.9 : ER 316LSi  
 UNE-EN 12072 : W 19 12 3 L Si

## Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG con carbono extra bajo, de aceros inoxidables CrNiMo.  
 Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

## Homologaciones

LR	DB	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	UDT
+	+	UP	ER316LSi	316LSi	+	+	+	+

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,010	1,7	0,8	18,5	12,2	2,7

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min	I1	--	490	30	--	--
Requerido EN min	I1	320	510	25	--	--
Valores típicos	I1	400	620	35	100	40

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo C<0,03%	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429		
	X4CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
Carbono medio C>0,03%	X4CrNiMo 17 13 3		1.4436		
		GX5CrNi19 11	1.4408	CF-8M	J92900
Estabilizado Ti,Nb	X6CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316Cb	S31640
	X6CrNiNb18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5CrNiNb19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Paquete	2 Kg.		X	X	X	X	X	X	
Paquete	5 Kg.				X	X	X	X	
Paquete	10 Kg.		X	X	X	X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.