

Clasificación

AWS A5.9 : ER 310
 UNE-EN 12072 : W 25 20

Descripción General

Varilla inoxidable para la soldadura TIG de aceros al Cr y CrNi resistentes al calor (25%Cr-20%Ni)
 Alta resistencia a la oxidación y formación de escamas hasta 1100°C aprox.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte Ar 100% I1

Homologaciones

UDT

+

Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	1,7	0,5	26	21

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	I1	--	550	30	--
Requerido EN min	I1	350	550	20	--
Valores típicos	I1	360	600	35	100

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A351	UNS
	X10CrAl24		1.4762		
		GX25CrNiSi18-9	1.4825		
		GX40CrNiSi22-9	1.4826		
	X15CrNiSi20-12		1.4828		
		GX25CrNiSi20-14	1.4832		
	X15CrNiSi25-20		1.4841	310S CK20	S31008 J94202
	X12CrNi25-21		1.4845		
		GX40CrNiSi25-20	1.4848	HK40	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X	X
Paquete	10 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.