

## Clasificación

AWS A5.18 : ER 70S-3  
 UNE-EN 1668 : W 42 5 W2Si

## Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de construcciones en general en acero suave.  
 Alta tenacidad a baja temperatura.

## Gases de Protección (según EN 439)

GTAW      Gas Inerte      Ar (100%)      II

## Homologaciones

Controlas	TÜV	UDT
+	+	+

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si
0,08	1,1	0,6

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)		
					-18°C	-20°C	-50°C
Sin tratamiento	II						
Requerido AWS min.		400	480	22	27	--	--
Requerido EN min.		420	500-640	20	--	--	47
Valores típicos		450	560	26	--	170	100

## Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185,S235,S275,S355
Chapa naval		Grado A,B,C,D, A(H) 32 a D (H) 36
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210,L240,L290,L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y recipientes a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aceros grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,6	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X	X
Paquete	5 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Clasificación

AWS A5.18 : ER 70S-6  
 UNE-EN 1668 : W 42 5 W3Si 1

## Descripción General

Varilla para la soldadura TIG de construcciones en general en acero suave.  
 Cordón de aspecto suave.  
 Alta tenacidad a baja temperatura.

## Gases de Protección (según EN 439)

GTAW                  Gas Inerte                  Ar (100%)                  I1

## Homologaciones

TÜV	DB	UDT	RMRS
+	+	+	+

## Composición química típica de la varilla (% en peso)

C	Mn	Si
0,10	1,50	0,90

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)		
					-20°C	-29°C	-50°C
Sin tratamiento							
Requerido AWS min.	I1	400	480	22	--	27	--
Requerido EN min.	I1	420	500-640	20	--	--	47
Valores típicos	I1	460	580	26	170	--	120

## Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185,S235,S275,S355
Chapa naval		Grado A,B,C,D, A(H) 32 a D (H) 36
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210,L240,L290,L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y recipientes a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aceros grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	2,0	2,4
Paquete	2 Kg.		X	X
Paquete	5 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.