

Clasificación

AWS A5.14: E R NiCrMo-3
 ISO 18274 : S Ni6625

Descripción General

Alambre macizo para la soldadura por arco sumergido de aleaciones base níquel, como la aleación 625.

Composición química típica del alambre (% en peso)

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
Requerido AWS	0,10 máx.	0,50 máx.	0,50 máx.	20,0-23,0	58,0 min.	8,0-10,0	3,15-4,15	5,0 máx.
Requerido EN	0,1 máx.	0,5 máx.	0,5 máx.	20,0-23,0	58,0 min.	8,0-10,0	3,0-4,2.	5,0 máx.
Valores típicos	0,05	0,02	0,1	22,0	65,0	8,7	3,7	0,1

Embalaje y Diámetro

Peso (Kg)	Tipo	Diámetro (mm)		
		1,6	2,0	2,5
15	Bobina	X		
25	Bobina		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.