

Clasificación

AWS A5.9: E R 347
 UNE-EN 12072 :S 19 9 Nb

Descripción General

Alambre macizo inoxidable , para la soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables CrNi estabilizados con Ti o Nb.

Composición química típica del alambre (% en peso)

| | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb |
|-----------------|-----------|---------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|
| Requerido AWS | 0,08 máx. | 1,0-2,5 | 0,30-0,65 | 19,0-21,5 | 9,0-11,0 | 0,75 máx. | (10x%C)-1,0 |
| Requerido EN | 0,08 máx. | 1,0-2,5 | 0,65 máx. | 19,0-21,0 | 9,0-11,0 | 0,3 máx. | (10x%C)-1,0 |
| Valores típicos | 0,03 | 1,6 | 0,4 | 19,5 | 9,7 | 0,1 | 0,6 |

Embalaje y Diámetro

| Peso (Kg) | Tipo | Diámetro (mm) | | |
|--------------|--------|---------------|-----|-----|
| | | 2,4 | 3,2 | 4,0 |
| 25 | Bobina | X | X | X |

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Clasificación

UNE-EN 12072 :S 20 16 3 Mn L

Descripción General

Alambre macizo inoxidable , para la soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables CrNiMnMo completamente austeníticos.

Composición química típica del alambre (% en peso)

| | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | N |
|-----------------|-----------|---------|----------|-----------|-----------|---------|------|
| Requerido EN | 0,03 máx. | 5,0-9,0 | 1,0 máx. | 19,0-22,0 | 15,0-18,0 | 2,5-4,5 | -- |
| Valores típicos | 0,01 | 7,0 | 0,4 | 20 | 16,0 | 2,7 | 0,16 |

Embalaje y Diámetro

| Peso (Kg) | Tipo | Diámetro (mm) 3,0 |
|--------------|--------|----------------------|
| 20 | Bobina | X |

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.