

## Clasificación

UNE-EN 12072: G 25 9 4 N L

## Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura del Zeron 100<sup>®</sup> y otros grados de aceros inoxidables superduplex.  
Alta resistencia a picaduras y corrosión por fisuras en agua de mar.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O <sub>2</sub>	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO <sub>2</sub>	M12

## Homologaciones

TÜV	UDT	Controlas
+	+	+

## Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,015	0,7	0,4	25,0	9,8	3,7	0,6	0,7	0,22

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)	
					+20°C	-46°C
Sin tratamiento					--	--
Requerido EN min.		550	620	18	--	--
Valores típicos	M13	655	845	23	75	55

## Materiales a soldar

Aceros inoxidables superduplex, composición aproximada :

24-27%Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0,10-0,25% N, aleados también con Cu y/o W (Zerón 100<sup>®</sup>).

EN 10088-1/-2	E 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A276/A351/A473	UNS
X4CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
X2CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
	GX6CrNiMo24-8-2	1.4463		
			CD-4MCu Zeron 100	S32550 S32760

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6
Bobina (S200)	5 Kg.		X		
Bobina (B300)	12,5 Kg		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.