

## Clasificación

AWS A5.14 : ER NiCrMo-3  
ISO 18274: S Ni 6625

## Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de níquel altamente aleados al CrMoNb.  
Resistencia extrema a varias formas de corrosión.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

## Homologaciones

TÜV UDT

+ +

## Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0,02	0,06	0,07	64	21,9	9	3,5	1,7

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)	
					+20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min.	I1	--	760	--	--	--
Valores típicos	I1	520	770	--	80	60

## Materiales a soldar

Grado Aceros	BS 1501	DIN 17444/17465	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	3076	SEW 595/680			
Acero NiCrMo tipo 625 y soldadura disimilar de aceros con alto NiCrMo resistentes a la corrosión y al calor	NA 15	X10NiCrAlTi32 20	1.4876	Alloy 800/800H	N08800/-10
		NiCr22Mo	2.4605		
	NA 14	NiCr15Fe	2.4816	B168-Alloy 600	N06600
		NiCr22Mo9Nb	2.4856	B443-Alloy 625	N06625
	NA 16	NiCr21Mo	2.4858	B424-Alloy 825	N08825
		X1NiCrMoCuN25 20 6	1.4529		
		NiCr20Ti	2.4951	Alloy 75	N06075
		NiCr20TiAl	2.4952	Alloy 80A	N07080
		NiCr20CuMo	2.4660	Alloy 20	N08020
		X1NiCrMoCu25 20 5	1.4539		
Aceros de baja aleación		X2NiCrAlTi32 20	1.4558	Alloy 800L	N08800
		G-X10NiCrNb32 20	1.4859		
		12Ni9	1.5680	A333-5%Ni	
		GS-10Ni19	1.5681	5%Ni cast	
		G-X8Ni9	1.5662	A353-9%Ni cast	K81340
	10Ni14	1.5637			

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina ( B300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Clasificación

AWS A5.14 : ER NiCrMo-3  
ISO 18274: S Ni 6625

## Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de níquel altamente aleados al CrMoNb.  
Resistencia extrema a varias formas de corrosión.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

## Homologaciones

TÜV UDT

+ +

## Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0,02	0,06	0,07	64	21,9	9	3,5	1,7

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min.	I1	--	760	--	--	--
Valores típicos	I1	520	770	--	80	60

## Materiales a soldar

Grado Aceros	BS 1501	DIN 17444/17465	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	3076	SEW 595/680			
Acero NiCrMo tipo 625 y soldadura disimilar de aceros con alto NiCrMo resistentes a la corrosión y al calor	NA 15	X10NiCrAlTi32 20	1.4876	Alloy 800/800H	N08800/-10
		NiCr22Mo	2.4605		
	NA 14	NiCr15Fe	2.4816	B168-Alloy 600	N06600
		NiCr22Mo9Nb	2.4856	B443-Alloy 625	N06625
	NA 16	NiCr21Mo	2.4858	B424-Alloy 825	N08825
		X1NiCrMoCuN25 20 6	1.4529		
		NiCr20Ti	2.4951	Alloy 75	N06075
		NiCr20TiAl	2.4952	Alloy 80A	N07080
		NiCr20CuMo	2.4660	Alloy 20	N08020
		X1NiCrMoCu25 20 5	1.4539		
Aceros de baja aleación		X2NiCrAlTi32 20	1.4558	Alloy 800L	N08800
		G-X10NiCrNb32 20	1.4859		
		12Ni9	1.5680	A333-5%Ni	
		GS-10Ni19	1.5681	5%Ni cast	
		G-X8Ni9	1.5662	A353-9%Ni cast	K81340
	10Ni14	1.5637			

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina ( B300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.