

## Clasificación

AWS A5.10:	ER 4047
ISO 18273:	Al 4047 A

## Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio fundido conteniendo 12% Si máximo.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

## Homologaciones

UDT

+

## Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Si	Ti	Fe	Zn	Mn	Cu
Resto	11,4	0,01	0,4	0,01	0,01	0,04

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)
Sin tratamiento				
Valores típicos	I1	80	180	6

## Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 573-585°C

Densidad : 2,650 g/cm<sup>3</sup> aprox.

## Materiales a soldar

Aleaciones de Aluminio fundido		
DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Cast.Nr.
G-Al Si 12	3.3581	A 413.0
G-Al Si 12 (Cu)	3.3583	
G-Al Si 11		
G-Al Si 10 Mg	3.2381	361.0
G-Al Si 10 Mg (Cu)	3.2383	
G-Al Si 9 Mg	3.2373	359.0
G-Al Si 9 Cu 3	3.2161	
G-Al Si 7 Mg	3.2371	356.0
G-Al Si 6 Cu 4	3.2151	319.0

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6
Bobina ( B300)	7 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.