

Clasificación

AWS A5.10:	ER 5356
ISO 18273:	Al 5356

Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio conteniendo más del 3% de Magnesio.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

Homologaciones

TÜV	UDT	LR	ABS	DNV	GL	DB	BV
+	+	5083	5356	5356	S-AlMg5	+	UP

Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Cr	Cu	Fe	Zn
Resto	0,11	0,08	0,06	4,9	0,07	0,01	0,2	0,03

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Sin tratamiento				
Valores típicos	I1	110	250	25

Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 562-633°C

Densidad : 2,640 g/cm³ aprox.

Materiales a soldar

Aleaciones de Aluminio forjado

DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg 3	3.3535	5754
Al Mg 4,5	3.3345	5082
Al Mg 5	3.3555	5056 A
Al Mg 2 Mn 0,8	3.3527	5049
Al Mg 2,7 Mn	3.3537	5454
Al Mg 4 Mn	3.3545	5086
Al Zn 4,5 Mg 1	3.4335	7020
DIN 1725-2		Int. Cast.Nr.
G-AlMg 3	3.3541	
G-AlMg 3Si	3.3241	512.0
G-AlMg 5	3.3561	B535.0
G-AlMg 5 Si	3.3261	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2	1,6
Bobina (B300)	7 Kg.			X	X	X
Bobina (B300)	6 Kg.		X			

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.