

Clasificación

AWS A5.10:	ER 5183
ISO 18273:	Al 5183

Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio de alta resistencia y aplicaciones a baja temperatura (-196°C).

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

Homologaciones

GL	TÜV	UDT	BV	DNV	LR	ABS
AlMg4,5Mn	+	+	UP	5183	5083	5183

Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Zn	Cr	Fe	Cu
Resto	0,65	0,09	0,02	5	0,03	0,06	0,14	0,02

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Sin tratamiento				
Valores típicos	I1	150	290	25

Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 568-638°C

Densidad : 2,400 g/cm³ aprox.

Materiales a soldar

Aleaciones de Aluminio forjado

DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg 3	3.3535	5754
Al Mg 4,5 Mn	3.3547	5083
Al Mg 5	3.3555	6082
Al Mg Si 1		

DIN 1725-2

		Int. Cast.Nr.
G-AlMg 3	3.3541	
G-AlMg 3Si	3.3241	512.0
G-AlMg 5	3.3561	B535.0
G-AlMg 5 Si	3.3261	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6
Bobina (B300)	7 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.