

## Clasificación

ISO 18273: Al 5754

## Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio con un 3% máximo de Magnesio.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

## Homologaciones

DNV	UDT	CWB	TÜV	LR	ABS	GL	BV
+	+	+	+	+	+	+	+

## Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Mg	Zn	Cr	Ti	Mn	Si	Cu	Fe
Resto	3,4	0,1	0,19	0,09	0,01	0,06	0,01	0,13

## Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 580-642°C  
 Densidad : 2,660 g/cm<sup>3</sup> aprox.

## Materiales a soldar

### Aleaciones de Aluminio forjado

DIN 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg 1	3.3315	5005 A
Al Mg 1,5	3.3316	5050 B
Al Mg 1,8	3.3326	5051 A
Al Mg 2,5	3.3523	5052
Al Mg 3	3.3535	5754
Al Mg 1	3.0515	3103
Al Mg Si 0,5	3.3206	6060
Al Mg Si 0,7	3.3210	6005 A
Al Mg Si 0,8	3.2316	6181

DIN 1725-2		Int. Cast.Nr.
G-ALMg 3	3.3541	
G-ALMg 3Si	3.3241	512.0

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6
Bobina ( B300)	7 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.