

Clasificación

AWS A5.10 :	ER 1100	
ISO 18273:	Al 1080 A*	*Desviaciones : ver comentarios

Descripción General

Hilo macizo para la soldadura del Aluminio puro con un 0,5% máximo de elementos de aleación.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Inerte	Ar 100%	I1
Gas Inerte	Ar +1-95% He	I3

Homologaciones

UDT	ABS	CWB	LR	DNV	BV	GL	TÜV
+	+	+	+	+	+	+	+

Composición química típica del alambre (% en peso)

Al	Zn	Ti	Cu	Mn	Si	Si+Fe	Fe
Resto	0,02	0,04	0,04	<0,01	0,05	0,2	0,12

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Sin tratamiento				
Valores típicos	I1	30	80	40

Propiedades Físicas

Rango de Fusión : 647-658°C
 Densidad : 2,700 g/cm³ aprox.

Materiales a soldar

DIN 1712-3	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al 99,9	3.0305	1090 A
Al 99,8	3.0285	1080 A
Al 99,7	3.0275	1070 A
Al 99,5	3.0255	1050 A
E-Al	3.0257	1350 A
Al 99	3.0205	1200

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2	1,6
Bobina (B300)	7 Kg.		X	X	X

Comentarios

Desviaciones : Composición química : Cu = 0,05-0,20% ISO : 0,03% máx.

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.