

Clasificación

AWS A5.9 : ER 385
 UNE-EN 12072: G 20 25 5 Cu L

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros completamente austeníticos del tipo 20%Cr/25%Ni/4,5%Mo/1,5%Cu. Altamente resistente a la corrosión en ácido sulfúrico y fosfórico.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Homologaciones

TÜV	UDT
+	+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0,009	1,7	0,3	20	25	4,4	1,5

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min.		--	520	30	--
Requerido EN min.		320	510	25	--
Valores típicos	M13	350	610	35	100

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.
		GX7NiCrMoCuNb25-20	1.4500
Aceros completamente austeníticos NiCrMoCu y CrNiMoCu	X5NiCrCuTi 20 18	G-X2NiCrMoCuN 20 18	1.4506
		G-X2NiCrMoCuN 25 20	1.4531
	X1 NiCrMoCuN 25 20 5		1.4536
		G-X7CrNiMoCuNb 18 18	1.4539
	X5NiCrMoCuNb 22 18		1.4585
			1.4586

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina (BS300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.