

Clasificación

UNE-EN 12072: G 18 16 5 N L* * Desviación : ver comentarios

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos aleados al 4% Mo, como WNr. 1.4439
Alta resistencia al picado, corrosión intergranular y por tensiones.
Metal depositado completamente austenítico.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Homologaciones

TÜV	UDT
+	+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,02	7	0,7	19,1	16,9	4,6	0,15

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)		
					+20°C	-120°C	-196°C
Sin tratamiento							
Requerido EN min.		300	480	25	--	--	--
Valores típicos	M13	410	620	30	120	80	50

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
Aceros resistentes a la corrosión, CrNiMo, completamente austeníticos	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17-13-3		1.4429	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMo 18-15-4		1.4438	317L	S31725
	X2CrNiMoN 17-13-5		1.4439	317LN	S31726
	G-X2CrNiMoN 17-13-4	GX2CrNiMo 17-13-4	1.4446		
	G-X6CrNiMo 17-13	GX6CrNiMo 17-13	1.4448		

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina (B300)	15 Kg.		X	X	X

Comentarios

Desviación : Composición química : Mn = 6,5-7,5% EN : Mn= 1,0-4,0%

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.