

Clasificación

AWS A5.9 : ER 347 Si
 UNE-EN 12072: G 19 9 Nb Si

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros inoxidables CrNi estabilizados con Ti ó Nb.
 Alta resistencia a la corrosión intergranular y ambientes oxidantes.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Homologaciones

TÜV	UDT	DB
+	+	+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0,04	1,3	0,9	19,2	9,9	0,30	0,6

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min.		--	520	30	--
Requerido EN min.		350	550	25	--
Valores típicos	M13	460	650	35	100

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
Estabilizados	X6CrNiTi 18-10		1.4541	A240/A312/A351 (TP)321	S32100
Ti-,Nb-	X6CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)321H (TP)347 (TP)347H	S32109 S34700 S34709
		GX5CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710
No estabilizados	X4CrNi 18-10		1.4301	302 (TP)304	S30400
	X2CrNi 19-11		1.4306	(TP)304L	S30403
		GX5CrNi 19-10	1.4308	CF-8	J92600
			1.4312	(TP)304H	S30409

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina (B300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.