

Clasificación

AWS A5.9 : ER 310
UNE-EN 12072 : G 25 20

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros al Cr y CrNi resistentes al calor (25% Cr-20%Ni).
Alta resistencia a la oxidación y formación de escamas hasta 1100°C aprox.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Homologaciones

UDT
+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,1	1,8	0,45	26	21	0,2

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento		--	550	30	--
Requerido AWS min.		350	550	20	--
Requerido EN min.		355	610	35	110
Valores típicos	M13				

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A351	UNS
	X10CrAl24		1.4762		
		GX25CrNiSi18-9	1.4825		
		GX40CrNiSi22-9	1.4826		
	X15CrNiSi20-12		1.4828		
		GX25CrNiSi20-14	1.4832		
	X15CrNiSi25-20		1.4841	310S CK20	S31008 J94202
	X12CrNi25-21		1.4845		
		GX40CrNiSi25-20	1.4848	HK40	

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina (B300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.