

Clasificación

AWS A5.9 : ER 309 H

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para aplicaciones a alta temperatura, como hornos industriales.
Alta resistencia a la oxidación, hasta 1050°C.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,05	1,8	0,5	24,0	13,5	0,2

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min.		--	550	30	--
Valores típicos	M13	400	640	35	110

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
		GX30CrSi6	1.4710		
	X10CrAl17		1.4713	502	
	X10CrAl13		1.4724	410/414-TP405-CA15	
		GX40CrSi13	1.4729		
		GX40CrSi17	1.4740		
	X10CrAl18		1.4742	430-TP430-CB30	
	X10CrAl24		1.4762	TP443	
		GX25CrNiSi18-9	1.4825		J92502
		GX40CrNiSi22-9			
	X15CrNiSi20-12		1.4828	TP309	S30900
		GX25CrNiSi20-14	1.4832		
	X12CrNiTi18-9				

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2
Bobina (B300)	15 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.