

## Clasificación

AWS A5.9 :	ER 308 LSi
UNE-EN 12072:	G 19 9 LSi

## Descripción General

Hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros CrNi austeníticos.  
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado.

## Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O <sub>2</sub>	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO <sub>2</sub>	M12

## Homologaciones

LR	DB	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	UDT
+	+	UP	ER308LSi	304LSi	4306S	+	+	+

## Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,010	1,7	0,8	20	10	0,2

## Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) -20°C	-196°C
Sin tratamiento						
Requerido AWS min.		--	520	35	--	--
Requerido EN min.		320	510	30	--	--
Valores típicos	M13	420	570	45	85	55

## Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo C<0,03%	X2CrNi1911		1.4306	(TP)304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNi18 10		1.4311	(TP)304LN 302,304	S30453 S30400
Carbono medio C>0,03%	X4CrNi18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
Estabilizado Ti,Nb	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6CrNiNb18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5CrNiNb19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2	1,6
Bobina ( S200)	5 Kg.		X			
Bobina ( B300)	15 Kg.		X	X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.