

Clasificación

AWS A5.9 : ER 308 H
 UNE-EN 12072: G 19 9 H

Descripción General

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros CrNi austeníticos.
 Especial para aplicaciones a alta temperatura (730°C)
 Baja sensibilidad a precipitación de fases intermetálicas.

Gases de Protección (según EN 439)

Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
Gas Mezcla	Ar +2% CO ₂	M12

Homologaciones

UDT

+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,05	1,8	0,5	20	10	0,2

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J) +20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min.		--	550	35	--
Requerido EN min.		350	550	30	--
Valores típicos	M13	370	590	34	--

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
Carbono medio C>0,03%	X4CrNi18 10		1.4301	302 (TP)304 (TP)304H	S30400 S30409
		GX5CrNi19-10	1.4308 1.4948	CF-8	J92600

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,0	1,2
Bobina (B300)	15 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.