

Clasificación

AWS A5.28 :	ER 80S-Ni1
EN 440 :	G 46 5 M G3Ni1

Descripción General

Hilo macizo para la soldadura de aceros de grano fino y de baja aleación al níquel.
 Altos valores al impacto a baja temperatura (-60°C).
 Para aplicaciones típicas en offshore
 Arco estable y excelente alimentación.

Gases de Protección (según EN 439)

GMAW	Gas Mezcla	Ar +1-3% O ₂	M13
	Gas Mezcla	Ar +15-25% CO ₂	M21

Homologaciones

UDT

+

Composición química típica del alambre (% en peso)

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,2	0,6	0,9

Propiedades mecánicas del metal depositado, valores típicos

Condición	Gas	0,2% Lim. Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resiliencia ISO-V(J)		
					-46°C	-50°C	-60°C
Sin tratamiento							
Requerido AWS min.	M13	470	550	24	27	--	--
Requerido EN min.	M21	460	530-680	20	--	47	--
Valores típicos	M21	480	580	31	--	--	60

Materiales a soldar

Acero estructural en general	EN 10025	S275, S355
Chapa naval		Grado A, B, C, D, E, A(H) 32 a E(H) 36
Acero fundido	EN 10213-2	GP 240R
Tubería	EN 10208-1	L290 GA, L360 GA
	EN 10208-2	L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P275 T1
	EN 10217-1	P275 T2, P355 N
Aceros de grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S274, S355, S420

Embalaje

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	0,8	1,0	1,2
Bobina (B 300)	15 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.