

Clasificación

DIN 8555 : MF1-GF-350-GPS

Descripción General

Hilo tubular para la soldadura de recargue. sin gas de protección.

Diseñado para la reconstrucción de piezas desgastadas hasta cerca de sus dimensiones originales antes de aplicar las capas duras finales que son más resistentes al desgaste.

Microestructura consistente principalmente en una mezcla de ferrita y bainita.

Posiciones de Soldadura



ISO/ASME

PA/IG

Tipo de Corriente

CC +

Composición química (% en peso), del metal depositado

C	Mn	Si	Al	Cr
0,11-0,18	1,80-2,30	0,45-0,75	1,45-1,90	2,20-2,60

Propiedades mecánicas, metal depositado

Dureza Rockwell HRC:

Nº de capas	Bruto de soldadura	Endurecido por trabajo
1	14-30	28-34
2	26-32	32-36
3	25-34	35-38

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso (Kg)	Diámetro (mm)	1,1	1,6	2,0	2,8
Bobina 14C	6,35				X	
Rollo (22RR)	10		X	X	X	
Bobina (50C)	22,7				X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Consejos de utilización

Se recomienda utilizar equipos de tensión constante y velocidad de alimentación del alambre constante .

El número de capas es ilimitado.

Aceros con alto contenido en Carbono, precalentar a 260°C.

Aplicaciones

Adecuado en condiciones de abrasión y fricción moderada junto con resistencia al impacto, como rodamientos, deslizamientos y desgaste metal-metal.

Reconstrucción

Palas y bordes de cangilones
 Propulsores de bombas y carcasas
 Dientes de dragas
 Martillos de molienda

Recargue

Ruedas de grúas y carros de minas
 Engranajes, cintas transportadoras
 Tambores de cable
 Ejes
 Guías de rodadura

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)
1,1	44,5	510	80	25	1,5
		640	100	26	1,9
		760	115	27	2,3
		890	130	28	2,7
		1140	145	30	3,5
		1270	150	31	3,9
1,6	44,5	380	125	26	2,1
		510	155	27	2,8
		640	180	29	3,5
		760	205	31	4,3
		890	25	32	5,0
2,0	50,8	320	200	23	3,1
		380	230	24	3,7
		440	260	25	4,3
		510	290	27	4,9
		570	310	28	5,5
		640	325	29	6,1
2,8	63,5	340	360	26	5,7
		380	385	27	6,3
		440	420	28	7,3
		510	450	29	8,2
		600	470	30	9,6