

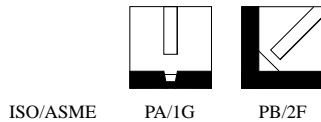
Clasificación

AWS A5.20 : E70T-4

Descripción General

Alambre tubular autoprotegido para la soldadura de aceros al carbono.
Resistente a la fisuración con aceros altos en azufre.
Resistente a la porosidad en chapas medianamente oxidadas o engrasadas.
Fácil eliminación de la escoria.

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente

CC+

Homologaciones

ABS	DB	UDT
+	+	+

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Al
0,25	0,45	0,26	0,006	0,002	1,45

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
Sin tratamiento				
Requerido AWS min	400	480	22	--
Valores típicos	450	570	26	--

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Díámetro (mm)	2,0	2,4	3,0
Rollo (14C)	6,35 Kg.		X		
Rollo (50C)	22,7 Kg.		X	X	X
Rollo (25 RR)	11,35 Kg.		X		

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Consejos de utilización

No debe usarse si se requieren propiedades al impacto.
Se recomienda utilizar equipos de tensión constante.

Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa Naval		Grado A, B, C, D, A(H) 32 a D(H) 36.
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Calderería y recipientes a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275, S355, S420

Vías de tren con soporte de Cobre.

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)	Rendimiento/ (%)
2,0	51	510	280	29-31	4,6	83
		610	315	30-32	5,5	82
		660	330	30-32	6,0	83
		760	350	31-33	6,9	82
2,4	70	280	250	28-30	3,7	81
		380	300	29-31	5,3	84
		470	350	30-32	6,6	84
		580	400	31-33	8,3	85
		700	450	32-34	10,0	85
3,0	70	360	380	28-30	7,0	78
		440	450	29-31	9,1	81
		510	500	30-32	10,5	83
		570	550	31-33	11,9	83
3,0	95	530	450	35-37	11,3	86
		640	500	36-38	13,2	84
		760	550	37-39	15,4	82
		900	600	38-40	18,0	81