

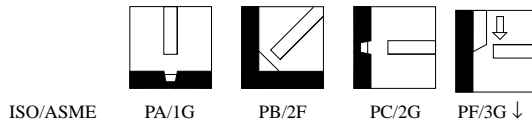
## Clasificación

AWS A5.20 : E70 T-7

## Descripción General

Alambre tubular autoprotectido para la soldadura en una o múltiples pasadas, de aceros al carbono de espesor medio a grueso.  
 Excelente penetración.  
 Alta tasa de deposición.  
 Resistente a fisuración en aceros de alto contenido en azufre.

## Posiciones de Soldadura



## Tipo de Corriente

CC -

## Homologaciones

ABS	UDT
+	+

## Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Al
0,25	0,45	0,09	0,007	0,005	1,5

## Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm <sup>2</sup> )	R. Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
Sin tratamiento				
Requerido AWS min	400	480	22	--
Valores típicos	430	590	24	--

## Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Díámetro (mm)	2,0	2,4	2,8
Rollo (14C)	6,35 Kg.		X	X	
Rollo (50C)	22,7 Kg.		X	X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

## Consejos de utilización

Adecuado para uniones a tope con aberturas estrechas.  
 En chapas medianamente oxidadas , o engrasadas.  
 No debe usarse donde se requieran propiedades al impacto.  
 Se recomienda utilizar equipos de tensión constante.

## Materiales a soldar

Acero estructural general	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa Naval		Grado A, B, C, D, A(H) 32 a D(H) 36.
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/ EN 10217-1	P235T1, P235T2, P275T1 P275T2, P355N
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Calderería y recipientes a a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero grano fino	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275, S355, S420

## Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)	Rendimiento/ (%)
2,0	32	250	190	21	2,3	78
		410	275	25	3,6	78
		610	355	26	5,6	80
		760	410	28	7,2	82
2,4	38	190	200	21	2,5	77
		340	300	24	4,6	78
		380	325	25	5,2	78
		530	400	27	7,5	81
		690	450	30	10,0	84
2,8	38	250	325	23,5	4,5	83
		370	400	25,5	6,6	82
		440	450	27	8,2	83
		610	550	30,5	11,6	86
		760	625	33	15,0	89