

Clasificación

AWS A5.29 : E71T8-K6

Descripción General

Alambre tubular autoprotegido.

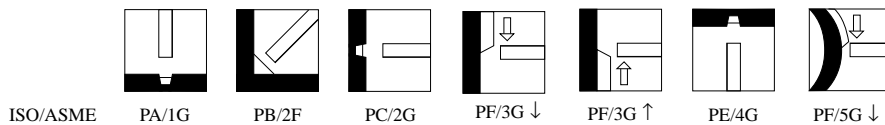
Diseñado para la soldadura de tubería en vertical descendente, en pasadas de relleno y peinado.

Soldadura de gran calidad en todas posiciones.

Buenas propiedades de impacto a baja temperatura y CTOD.

Posiciones de Soldadura

Tipo de Corriente



CC -

Homologaciones

ABS	BV	DNV	GL	TÜV	Controlas	GdF	UDT
+	SA3YMH	IIYMS	3YSH	+	+	+	+

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0,07	0,9	0,20	0,005	0,003	0,85	1,0

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -29°C	-40°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS	400 min	480-620	20 min	27 min	--
Valores típicos	425	530	25	150	105

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro (mm)	1,7	2,0
Rollo (14C))	6,35 Kg.		X	X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Consejos de utilización

Soldaduras de gran productividad.

En soldadura de construcción general, donde se requieran propiedades mecánicas a temperaturas bajas.

Soldadura semiautomática de tubería.

Se recomienda utilizar equipos de tensión constante.

Materiales a soldar

Acero estructural	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa naval		Grado A, B, C, D, A(H)32 a D(H)36
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Tubería	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1 P275T2, P355N
Calderería y aparatos a presión	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Acero de grano fino	EN 10113-2	S275, S355
	EN 10113-3	S275, S355

Hoja de cálculo (orientativa)

Diámetro (mm)	Stick-out eléctrico (mm)	Velocidad hilo cm/min	Intensidad Amp.	Tension Volts	Tasa deposición (Kg/h)	Rendimiento/ (%)
1,7	19	200	190	17-18	1,3	79
		260	230	18-19	1,8	80
		300	245	19-20	2,0	79
		360	275	21-22	2,4	81
		430	295	21-22	2,9	80
2,0	19	170	205	17-18	1,5	76
		200	225	18-19	1,7	76
		220	240	18-19	2,0	78
		270	275	20-21	2,4	79
		330	300	20-21	2,9	78